

## PR 700

### Produit sans mercure, compatible RoHS

#### Références :

**Polyol** : PR 700 P - ST 109 000  
**Isocyanate** : PR 700 I - SH 000 401

#### Définition :

Résine polyuréthane pour la réalisation de pièces sous vide.

Haute résistance thermique.

Bonne coulabilité et faible agressivité envers les moules.

Bonne tenue aux agressions chimiques.

Produit sans mercure répondant aux exigences des Directives Européennes : 2011/65/UE (RoHS), 2002/96/EC, 2000/53/EC, 2000/11/EC.

#### Caractéristiques physiques moyennes des composants :

|                                                  | PR 700 Polyol<br>ST 109 000 | PR 700 Isocyanate<br>SH 000 401 | Mélange<br>ST 109 401 |
|--------------------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|-----------------------|
| Aspect – Couleur                                 | Liquide noir                | Liquide transparent<br>Incolore | Liquide noir          |
| Viscosité BROOKFIELD LVT (mPa.s)<br>Selon MO-051 | <b>130</b>                  | <b>1200</b>                     | <b>600</b>            |
| Densité à 25°C<br>Selon MO-032                   | <b>1,13</b>                 | <b>1,15</b>                     | <b>1,14</b>           |

#### Caractéristiques de mise en œuvre :

|                                                   |             |            |                |
|---------------------------------------------------|-------------|------------|----------------|
| Rapport de mélange pondéral                       | <b>80</b>   | <b>100</b> |                |
| Rapport de mélange en volume                      | <b>81,5</b> | <b>100</b> |                |
| Réactivité sur 200g à 25°C (min.)<br>Selon MO-062 |             |            | <b>6 - 7</b>   |
| Temps de démoulage à 70°C (min.)<br>Selon MO-116  |             |            | <b>Env. 45</b> |

#### Propriétés générales moyennes du solide :

|                                                                         |  |                   |                 |
|-------------------------------------------------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Dureté Shore D1 (1)                                                     |  | ISO 868-2003      | <b>87</b>       |
| Température de transition vitreuse (Tg) (1) (°C)                        |  | DSC Perkin Elmer  | <b>&gt; 130</b> |
| Température de flexion sous charge (HdT) (1) (°C)                       |  | ISO 75 Ae:2001    | <b>130</b>      |
| Module de flexion (1) (MPa)                                             |  | ISO 178 : 2001    | <b>2300</b>     |
| Contrainte maximale en flexion (1) (MPa)                                |  | ISO 178 : 2001    | <b>80</b>       |
| Module d'élasticité en traction (1) (MPa)                               |  | ISO 527 : 1993    | <b>1800</b>     |
| Allongement à la rupture (1) (%)                                        |  | ISO 527 : 1993    | <b>13</b>       |
| Contrainte à la rupture (1) (MPa)                                       |  | ISO 527 : 1993    | <b>60</b>       |
| Résistance au choc (éprouvette non entaillée) (1) (KJ.m <sup>-2</sup> ) |  | ISO 179/1D : 1994 | <b>60</b>       |
| Retrait linéaire (3 mm épaisseur) (mm/m)                                |  | -                 | <b>2</b>        |

(1) Valeurs moyennes obtenues après stabilisation : 1 h à 70°C + 1 h à 100°C + 2 h à 120°C + 24 h à TA

Les résultats présentés sur ce document, s'appuient sur des recherches et des essais effectués dans nos laboratoires, dans des conditions précisément définies. Ce document ne peut, en aucun cas, être assimilé à une fiche de spécifications.

L'utilisateur devra vérifier, sous sa responsabilité, et par ses propres tests, que le **produit** convient à l'application et aux conditions de mise en œuvre recherchées. La société **SYNTHENE** ne saurait être tenue responsable quant aux conséquences liées à l'utilisation de ce produit.



Lieu Dît Ferme de L'Evêché – CS20308

60723 Pont-Sainte-Maxence CEDEX

France

Tél. : 03 44 31 72 00 - Tél. international : + 33 3 44 31 72 00

Fax : 01 57 67 44 58 - Fax international : + 33 1 57 67 44 58

E-mail : [contact@synthene.com](mailto:contact@synthene.com)

<http://www.synthene.com>

### **Hygiène et sécurité lors de l'utilisation :**

Le port de vêtements et d'accessoires de protection appropriés (gants, lunettes) est recommandé.

Travailler dans un local ventilé.

Pour de plus amples informations, se reporter aux fiches de sécurité du produit.

### **Conditions d'utilisation pour une application en machine de coulée sous vide :**

Les moules en silicone polyaddition devront avoir été préalablement chauffés à 70°C

Peser la part isocyanate dans le bol supérieur (sans oublier le résidu de coulée)

Peser la partie polyol dans le bol inférieur (bol de mélange)

Après une mise sous vide préalable de 10 min, verser la part isocyanate dans la part polyol et mélanger jusqu'à homogénéité totale du mélange (environ 50 à 60 secondes).

Couler dans le moule.

Placer le moule dans une étuve à 70 °C.

Démoulage après 20 minutes, selon épaisseur, puis réaliser la post cuisson afin d'obtenir les caractéristiques maximales du produit. Pour les pièces de grandes dimensions, il peut être utile de maintenir la pièce afin d'éviter d'éventuelles déformations.

### **Conditionnement :**

Carton de 2 kits (4,0 + 5,0) kg

Pour tout autre conditionnement, nous consulter.

### **Stockage :**

18 mois dans les emballages d'origine non entamés et stockés entre 15 et 25 °C.

*Les résultats présentés sur ce document, s'appuient sur des recherches et des essais effectués dans nos laboratoires, dans des conditions précisément définies. Ce document ne peut, en aucun cas, être assimilé à une fiche de spécifications.*

*L'utilisateur devra vérifier, sous sa responsabilité, et par ses propres tests, que le **produit** convient à l'application et aux conditions de mise en œuvre recherchées. La société **SYNTHENE** ne saurait être tenue responsable quant aux conséquences liées à l'utilisation de ce produit.*