

## ADHÉSIF NYLON - TA4550



**Permabond TA4550 est un adhésif acrylique structural à faible odeur, en deux parties, 2:1, qui a été spécialement conçu pour l'assemblage de nylon.**

Le TA4550 ne nécessite aucun Primer ni traitement de surface supplémentaire avant l'assemblage, ce qui facilite les cadences de production à hauts volumes. Le TA4550 est particulièrement efficace sur le nylon. Il est également très bien adapté pour utilisation sur d'autres substrats, en particulier les plastiques, les composites et les métaux. Sa résistance au cisaillement et au pelage sur le nylon est exceptionnelle. L'adhésif est très facile à appliquer via une cartouche fournie avec un mélangeur statique et durcit rapidement à température ambiante. Très visqueux et thixotrope, le TA4550 est idéal pour les applications verticales, car l'adhésif ne s'affaisse pas une fois appliqué. Cette viscosité élevée offre d'excellentes propriétés de contrôle du flux, ce qui conduit à une distribution et un alignement des pièces plus facile et plus précis. De plus, cet adhésif est renforcé ce qui lui confère une résistance exceptionnelle aux chocs et aux vibrations. Enfin, sa formulation à faible odeur améliore le confort des opérateurs et offre une satisfaction globale du produit final.

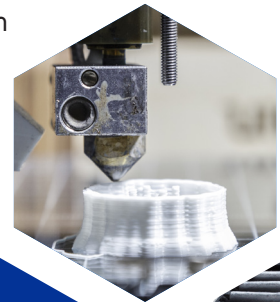


### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES:

- ▶ Colle le nylon aux métaux, aux plastiques et aux composites
- ▶ Efficacité excellente sur le nylon
- ▶ Produit "renforcé", haute résistance aux chocs et aux vibrations
- ▶ Non inflammable - facile à stocker et à transporter
- ▶ Préparation de surface minimale
- ▶ Résistance exceptionnelle au cisaillement et au pelage
- ▶ Durcissement rapide à température ambiante
- ▶ Ne s'affaisse pas
- ▶ Faible odeur
- ▶ Très facile à appliquer

### IDÉAL POUR L'ASSEMBLAGE DE :

- |             |                 |                       |
|-------------|-----------------|-----------------------|
| • Acier     | • GRP           | • PVC                 |
| • Acrylique | • Mild Steel    | • PC                  |
| • Aluminium | • Nylon 6 & 6,6 | • Acier inoxydable    |
| • CFRP      | • PBT           | • Et bien d'autres... |
| • FRP       | • PMMA          |                       |





## DESCRIPTION

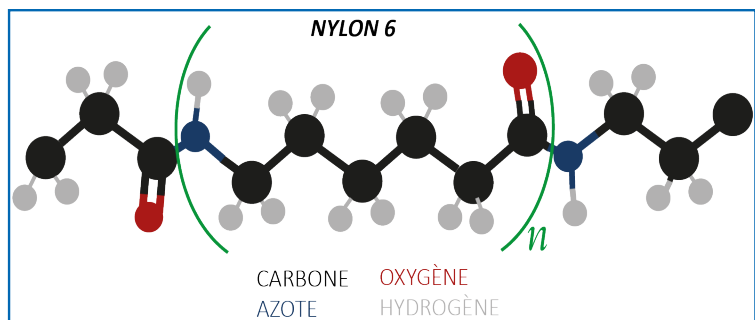
Les données techniques suivantes pour Permabond TA4550 sont fournies à titre indicatif et ne constituent pas une spécification. Pour des informations techniques complètes, veuillez-vous référer à la fiche technique, disponible sur [www.permabond.com](http://www.permabond.com). Veuillez contacter Permabond pour discuter de votre projet pour l'assemblage de nylon.

TA4550	
Description	Adhésif acrylique à deux composants pour assemblage du nylon
Aspect	Vert foncé (mixte)
Caractéristiques	Résistance exceptionnelle sur le nylon et d'autres substrats. Très résistant, ne s'affaisse pas et ne nécessite pas de Primer.
Viscosité	100 000 cP mPas (thixotrope)
Résistance au cisaillement	Nylon/PA 6: >6 N/mm <sup>2</sup> (>870 psi) (défaillance du substrat) / Acier: 24 N/mm <sup>2</sup> (3500 psi)
Temps de fixation	5 minutes @ 23°C (73°F)
Résistance fonctionnelle	2 hours @ 23°C (73°F)
Stockage	Températures de stockage 2 et 7°C (35 to 45°F)
Conditionnement	10 x 50ml, 6 x 400ml, en bidon sur demande

## POURQUOI LE NYLON EST-IL SI DIFFICILE À COLLER ?

Traditionnellement, le nylon (polyamide) est considéré comme très difficile à coller. Cela est principalement dû à sa faible mouillabilité de surface (également appelée faible énergie de surface), à sa nature hydrophobe et à sa faible réactivité chimique, ce qui signifie qu'il est assez difficile pour un adhésif de mouiller correctement, et donc de coller, le substrat. Entre autres raisons, le nylon a également tendance à absorber l'humidité de l'air qui l'entoure, ce qui peut finalement altérer ses propriétés matérielles, réduisant ainsi l'efficacité de l'adhésif.

Permabond a véritablement été le fer de lance de la percée dans le domaine des adhésifs pour le nylon, en créant des produits tels que le TA4550 qui surmontent les défis inhérents à ce substrat - un adhésif si résistant que le nylon cassera avant la zone de collage !



## APPLICATIONS TYPIQUES:

- ▶ Aéronautique
- ▶ Impression 3d Nylon
- ▶ Equipment automobile
- ▶ Electronique
- ▶ Défense
- ▶ Capteur et instrumentation
- ▶ Battery EV
- ▶ Composant composite
- ▶ Equipement sportif

[WWW.PERMABOND.COM](http://WWW.PERMABOND.COM)

Cachet du distributeur:

[info.americas@permabond.com](mailto:info.americas@permabond.com)

US - 800-640-7599

[info.europe@permabond.com](mailto:info.europe@permabond.com)

UK - 0800 975 9800

[info.asia@permabond.com](mailto:info.asia@permabond.com)

Asia + 86 21 5773 4913

