



Fiche technique

DOWSIL™ 7092 High Green Strength Adhesive and Sealant

Adhésif/mastic silicone monocomposant à polymérisation neutre et résistance à cru instantanée

Caractéristiques Et Avantages

- Offre une résistance à cru instantanée
- Adhésif/mastic monocomposant simple à utiliser
- Polymérisation à température ambiante avec l'humidité de l'air
- Excellente adhérence sur de nombreux substrats tels que le verre, les métaux et les plastiques
- Mastic de consistance pâteuse ne s'affaissant pas
- Polymérise en élastomère résistant et souple
- Stable et souple de -50°C à +150°C
- UL 94 HB
- Une adhérence rapide optimise la productivité en permettant une manipulation rapide des éléments assemblés (voir figure 1)
- Gain de temps car aucun délai d'attente avant manipulation n'est nécessaire

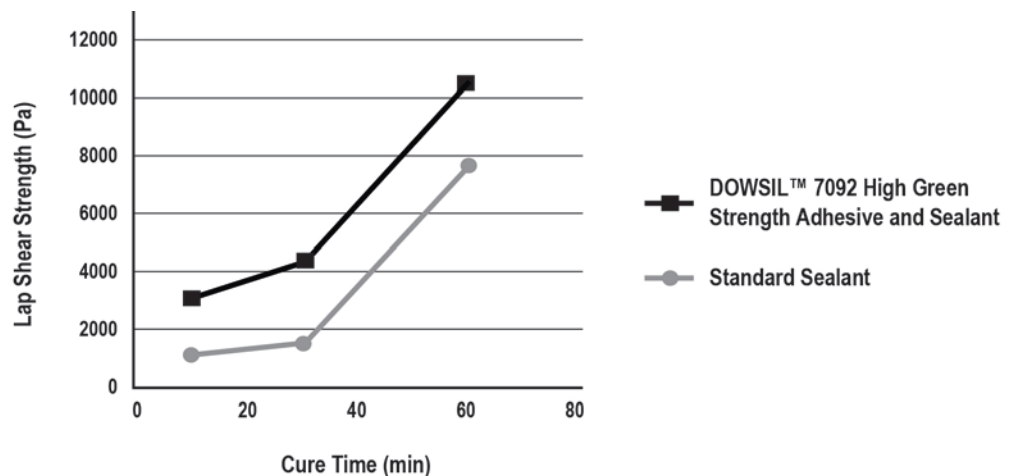


Figure 1

Applications

- Conçu pour les applications nécessitant une manipulation et un traitement immédiats des assemblages. DOWSIL™ 7092 High Green Strength Adhesive and Sealant fournit une forte résistance directement après son application, optimisant ainsi la productivité.
- Adhérence sans primaire sur les matériaux couramment utilisés, y compris certains métaux, l'aluminium, le verre, ainsi que certains plastiques utilisés dans des applications techniques.

Propriétés Types

Aux rédacteurs de spécifications: Les valeurs indiquées dans ce tableau ne sont pas destinées à l'élaboration de spécifications.

CTM ¹	ASTM ²	Propriété	Unité	Résultat
À la dépose				
		Couleurs		Noir, blanc
		Aspect		Pâteux
0364	D2452	Vitesse d'extrusion ³	g/min	217
0095		Temps de formation de peau (temps hors poussière ⁴)	min	15–25
		Vitesse de polymérisation (23°C, 50% h.r.) Après 24 heures	mm	2
Polymérisation après 7 jours à 23°C et 50% d'H.R.				
0099	D2240	Dureté, Shore A		55
0137A	D412	Force à 100% d'élongation	MPa	1,2
0137A	D412	Résistance à la traction	MPa	2,0
0137A	D412	Allongement à la rupture	%	435
0097F		Densité spécifique à 23°C		1,55
Pouvoir adhésif des assemblages après polymérisation de 7 jours à 23°C et 50% d'H.R.				
Résistance au cisaillement				
		Métaux (acier, aluminium)	MPa	1,1–1,4
		Plastiques (PC, PA, PBT)	MPa	1,3–1,4
		Plastique traité plasma (PP, PMMA, ABS)	MPa	1,2–1,4
Taux de rupture cohésive obtenue sur				
		Métaux (acier, aluminium)	%	80–100
		Plastiques	%	90–100
		Plastique traitement plasma (PP, PMMA, ABS)	%	90–100

1. CTM: Corporate Test Method, une copie des méthodes de test CTM est disponible sur demande.
2. ASTM: American Society for Testing and Materials.
3. Vitesse d'extrusion mesurée à l'aide d'une buse de 3,18 mm de diamètre à 0,62 MPa.
4. Le temps de mise hors poussière correspond au temps nécessaire pour que la surface du produit ne soit plus collante lors de l'application d'un film en polyéthylène.

Description

DOWSIL 7092 High Green Strength Adhesive and Sealant est un mastic silicone monocomposant à polymérisation neutre offrant une résistance à cru instantanée directement après application.

Mode D'emploi

Préparation Du Substrat

Toutes les surfaces doivent être propres et sèches. Dégraissez le support et éliminez par lavage tout contaminant pouvant nuire à l'adhérence. Les solvants adaptés incluent: l'alcool isopropylique, l'acétone ou le méthyléthylcétone, l'heptane. Une bonne adhérence sans primaire peut être obtenue sur une multitude de substrats, dont l'acier, l'aluminium aluminisé, le verre et certains plastiques. Les substrats ne présentant pas en général une bonne adhérence incluent le PTFE, le polyéthylène, le polypropylène et les matériaux similaires.

Mode D'emploi (A Continué)

Pour une adhérence maximale, il est recommandé d'utiliser le primaire DOWSIL™ 1200 OS. Après avoir nettoyé les surfaces au solvant, appliquez une fine couche de primaire DOWSIL 1200 OS par trempage, au pinceau ou par pulvérisation. Laissez sécher le primaire de 15 à 90 minutes à température ambiante et à une humidité relative de 50% ou plus.

Mise En Œuvre

Appliquez un cordon de DOWSIL 7092 High Green Strength Adhesive and Sealant (voir Précautions d'emploi) sur l'une des surfaces apprêtées, puis couvrez rapidement avec l'autre substrat à coller.

Au contact de l'humidité, le produit fraîchement appliqué forme une 'peau' en environ 15–25 minutes à température ambiante et à une humidité relative de 50%. Toute manipulation doit se faire avant la formation de cette pellicule. La surface peut aisément être lissée à l'aide d'une spatule.

Un taux d'humidité et une température plus élevés accélèrent la polymérisation et la peau se forme par conséquent plus rapidement.

Résistance À Cru

DOWSIL 7092 High Green Strength Adhesive and Sealant fournit une résistance à cru immédiate, directement après son application. La résistance à cru instantanée permet d'éliminer la fixation mécanique ou de réduire le temps de manipulation des pièces assemblées. Comparée aux mastics classiques, la résistance à cru instantanée est environ 3 fois supérieure dans les assemblages à recouvrement, ce qui offre une sécurité renforcée lors des processus de fabrication et d'assemblage (voir figure 1).

Temps De Polymérisation

Après la formation de la peau, la polymérisation se poursuit vers l'intérieur depuis la surface. En 24 heures (à température ambiante et avec une humidité relative de 50%) DOWSIL 7092 High Green Strength Adhesive and Sealant polymérise sur une profondeur d'environ 2 mm. Les couches très profondes, et particulièrement lorsque l'accès à l'humidité atmosphérique est restreint, requièrent plus de temps pour atteindre une polymérisation complète. Le temps de polymérisation augmente à des taux d'humidité inférieurs. Ce temps augmente à des taux d'humidité inférieurs et s'accélère à des taux plus élevés, respectivement (voir tableau cidessous).

Tableau 1

Conditions	Vit. Polym. Relative
23°C, 50% R.H.	100%
15°C, 40% R.H.	70%
30°C, 60% R.H.	135%
35°C, 70% R.H.	168%

Avant de manipuler et d'emballer les éléments assemblés, il est conseillé aux utilisateurs d'attendre suffisamment longtemps pour s'assurer que l'intégrité du joint adhésif n'est pas affectée. Ceci varie en fonction de nombreux facteurs et doit être déterminé par l'utilisateur pour chaque application spécifique.

Précautions D'emploi	Lors de l'utilisation de solvants, évitez tout contact avec la peau et les yeux, et gardez à l'écart des sources de chaleur, des étincelles et des flammes nues. Veillez à ce que la ventilation soit adéquate en tout temps. Procurezvous et respectez les précautions d'emploi préconisées par le fabricant du solvant.
	LES INFORMATIONS CONCERNANT L'UTILISATION DE NOS PRODUITS EN TOUTE SÉCURITÉ NE SONT PAS INCLUES DANS CE DOCUMENT. POUR UTILISER LE PRODUIT EN TOUTE SÉCURITÉ, VEUILLEZ CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES, LES FICHES DE SÉCURITÉ AINSI QUE L'ÉTIQUETAGE DES PRODUITS AVANT TOUTE UTILISATION. CES INFORMATIONS VOUS PERMETTRONT DE CONNAITRE LES RISQUES ÉVENTUELS POUR LA SANTÉ OU INHÉRENTS AUX PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES DU PRODUIT. LA FICHE DE SÉCURITÉ EST À VOTRE DISPOSITION SUR LE SITE INTERNET DE DOW: WWW.CONSUMER.DOW.COM . VOUS POUVEZ ÉGALEMENT EN OBTENIR UNE COPIE AUPRÈS DE VOTRE VENDEUR OU DE VOTRE DISTRIBUTEUR OU EN CONTACTANT NOTRE GROUPE LOCAL RESPONSABLE DU SERVICE À LA CLIENTÈLE.
Durée De Conservation Et Stockage	Stocké à une température égale ou inférieure à 30°C (86°F) dans son emballage d'origine non ouvert, ce produit a une durée de vie utile de 12 mois à compter de sa date de fabrication.
Conditionnement	Ce produit est disponible en conditionnement industriel de taille standard. Pour plus de détails, veuillez contacter votre revendeur.
Limitations	L'adhérence peut être moins performante sur des plastiques à basse énergie, tels que le polyéthylène, le polypropylène et le PTFE. Il est recommandé aux utilisateurs de procéder à des tests préliminaires pour chaque application spécifique afin de s'assurer du résultat. Ce produit n'est ni testé ni destiné à des usages médicaux ou pharmaceutiques.
Information Sur La Santé Et L'environnement	Pour répondre aux demandes des clients concernant la sécurité des produits, Dow possède une équipe de sécurité produits et conformité à la réglementation disponible dans chaque région. Pour de plus amples informations veuillez consulter notre site web www.consumer.dow.com ou votre représentant local Dow.

<http://www.consumer.dow.com>

INFORMATIONS RELATIVES À LA GARANTIE LIMITÉE – À LIRE AVEC ATTENTION

Les informations contenues dans le présent document sont offertes de bonne foi et sont considérées comme étant exactes. Toutefois, les conditions et les méthodes d'utilisation de nos produits n'étant pas sous notre contrôle, ces informations ne peuvent pas remplacer les essais de l'utilisateur lui permettant de s'assurer que nos produits sont sans danger, efficaces et satisfaisants pour l'usage auquel ils sont destinés. Les suggestions d'utilisation ne doivent pas être interprétées comme une incitation à enfreindre un brevet quelconque.

La seule garantie offerte par Dow est que nos produits seront conformes aux spécifications de vente de Dow en vigueur au moment de l'expédition.

Votre recours exclusif en cas de non-observation de cette garantie est limité au remboursement du prix d'achat ou au remplacement de tout produit qui s'avérerait ne pas être conforme à cette garantie.

DANS LA MESURE OÙ LA LOI L'AUTORISE, DOW REJETTE SPÉCIFIQUEMENT TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION PARTICULIÈRE OU DE QUALITÉ MARCHANDE.

DOW REJETTE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR LES DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.

