

Fiche Technique

WRIGHTLON® 7400

Film nylon de mise sous vide

DESCRIPTION

Le Wrightlon® 7400 est un film nylon haute température avec une haute élongation pour des températures de cuisson allant jusqu'à 204°C. Il est aussi disponible en version gaufrée avec un motif de 'glace pilée' qui font de lui un film de mise sous vide démoulant et drainant.

AVANTAGES

- Performance prouvée par des multiples qualifications selon des spécifications utilisées à travers le monde dans un large champ d'application.
- Une bonne résistance et une bonne élongation permettent une meilleure application de la pression dans les angles et donc une meilleure qualité de pièces.
- La large gamme de tailles et formats disponibles permet de réduire les déchets de film non utilisé et les temps de découpe.

INFORMATIONS TECHNIQUES

		Méthode de test
Matière	Nylon	
Elongation à la rupture	400 %	ASTM D 882
Résistance à la rupture	55 MPa	ASTM D 882
Température maximale d'utilisation	204°C	
Inflammabilité (auto-extinguible)	Oui	ATP-5034
Matériaux à éviter	Résines phénoliques/Oxydants forts	
Couleur	Vert	
Durée de vie	Durée de conservation illimitée dans l'emballage d'origine à 22°C	

DIMENSIONS

Epaisseur	Largeur	Formes Disponibles*
50 µm (0,002 pouce)	jusqu'à 7,11 m (280 pouces)	SHT, CF, LFT
75 µm (0,003 pouce)	jusqu'à 7,11 m (280 pouces)	SHT, CF, LFT

- Pour plus de détails sur les dimensions disponibles, consultez la charte *Dimensions les plus courantes* dans cette section.
- Des formes et largeur sur mesure sont disponibles, pour plus d'information n'hésitez pas à contacter Airtech.



*SHT=Feuille



CF=Plié en deux



LFT=Tube



GT=Tube à soufflet



G=Soufflet

← Ouverture le long du pli

REMARQUES

- La température maximale d'utilisation est fonction de la durée et est spécifique au procédé utilisé, Airtech recommande de procéder à des essais au préalable.
- Regardez la vidéo de présentation de nos films les plus larges sur notre site internet dans la section "Media center".

Dernière mise à jour : 2015-11-04

Nom du chapitre : Films de mise sous vide