



Rapidex[®] NP 2075 LT

Type d'adhésif Thermofusible réactive à base polyuréthane.

Avantages du produit

- excellente tenue initiale
- reste flexible après réticulation, résiste à la chaleur après réticulation

Applications typiques Ce produit convient pour le collage du cuir, des matériaux à base de bois, du métal, du verre, des textiles, des mousses PUR, de membranes, des films et des plastiques comme le PVC, ABS, PC, etc.

Substrats adaptés Cuir, matériaux à base de bois, métal, verre, textiles, mousses PUR, membranes, films et plastiques comme le PVC, ABS, PC, etc.

Propriétés typiques

Propriété	Valeur
Couleur	blanc
Viscosité	env. 45000 mPas (120°C) env. 16000 mPas (150°C)
Densité	env. 1.02 g/cm ³ à 20°C
Durée de vie	6 mois



Instructions d'application

Temps ouvert : jusqu'à 180 secondes, cela dépend du procès d'application, de la quantité déposée, du type de support et de la température

Température de travail :

- température de pré-fusion dans le fondoir d'env. 160°C pour éviter la formation de fils
- température d'application d'env. 120°C - 140°C

Instructions d'emploi : ceci concerne le fondoir les fûts, seaux et saches en combinaison avec les systèmes d'application par buse à lèvres, ou l'aide de rouleaux applicateurs.

Grammage : selon l'application, cela peut varier de 10 à 100 g/m², en fonction du système d'application et du substrat

Prétraitement des surfaces à encoller : les surfaces à coller doivent être sèches et exemptes de toute trace de graisse, huile, poussière et agent de démoulage. Les supports en polyoléfines doivent être pré-traités Corona ou par flammage.

Préparation : vide-fût à plateau chauffant, réservoir chauffant; tuyau et système de dépose doivent être réglés indépendamment les uns des autres. Une température excessive peut causer la décomposition du produit.

Selon le type de matériel, une température de 160°C au plateau et à la pompe de transfert est suffisante. Le système de dépose peut être porté jusqu'à 160 °C, du fait du faible temps de séjour de la colle dans cette zone. Pour les fondoirs, utilisé un gaz de protection contenant moins de 5 ppm d'eau. De préférence utiliser l'azote. S'assurer que les emballages ouverts sont utilisés immédiatement, afin d'éviter la réaction avec l'humidité.

Application de la colle : ce produit s'applique en cordon, par bande, ou par enduction sur la surface à coller. Le collage est réalisé immédiatement après ou par réactivation.



Instructions d'application

ATTENTION PARTICULIERE

La réticulation complète est obtenue par la réaction avec l'humidité contenue dans les supports et l'air ambiant. Le temps de réaction dépend de la capacité d'accès de l'humidité sur la zone de collage, c'est à dire: de l'épaisseur du film de colle, de l'humidité et de la porosité des supports, de l'humidité ambiante, de la température. Le temps moyen est de 3-4 jours à 20°C, collage bois sur bois, humidité relative de 65%. Dans le cas d'utilisation de matériaux imperméables, sur de grandes surfaces, et de conditions climatiques défavorables, le temps de réticulation peut être considérablement allongé.

Instructions de nettoyage

Veillez contacter votre bureau de vente local pour les différentes options de nettoyage existantes.

Conditionnement habituel

Veillez contacter votre bureau de vente local pour les différentes options de conditionnement existantes.

Conditions de stockage

Dans son emballage d'origine scellé à l'abri du soleil, de la poussière, de l'humidité et des hautes températures. Dans un endroit propre et sec au-dessus.

Recommandations pour l'élimination

Veillez consulter la fiche de données de sécurité (FDS) pour les instructions d'élimination.

Consignes de sécurité

Veillez consulter la fiche de données de sécurité (FDS) pour les consignes de sécurité.

Our Focus is Clear. Perfecting Adhesives.

IMPORTANT : les informations, spécifications, procédures et recommandations fournies (ci-après « informations ») se fondent sur notre expérience et nous pensons qu'elles sont exactes. Aucune représentation ou garantie n'est donnée quant à l'exactitude ou l'exhaustivité desdites informations, ni au fait que l'utilisation du produit pourrait éviter des pertes ou des dommages ou obtenir les résultats souhaités. Seul l'acheteur est responsable de tester et de déterminer l'adéquation de tout produit pour l'usage prévu. Les essais devraient être répétés dans le cas d'un quelconque changement des matériaux ou des conditions. Aucun employé, distributeur ou agent n'est habilité à modifier ces faits et proposer une garantie de performance.

NOTE À L'UTILISATEUR : en commandant/recevant le produit vous acceptez les termes généraux et conditions générales de vente d'H.B. Fuller applicables dans la région. Veuillez demander une copie si vous ne l'avez pas reçue. Ces termes et conditions contiennent des clauses de non responsabilité de garanties implicites (y compris mais non limitées à des garanties de non responsabilité de bonnes conditions pour une utilisation particulière) et des limites de responsabilités. Tous les autres termes sont rejetés. Dans tous les cas, la responsabilité globale d'H.B. Fuller pour toute contestation ou série de contestations correspondantes pouvant résulter dans le contrat, le préjudice (y compris la négligence), la violation des obligations contractuelles, la fausse déclaration, la responsabilité stricte ou autre est limitée au remplacement des produits concernés ou au remboursement du prix d'achat pour les produits concernés. H.B. Fuller n'est pas responsable des pertes de profits, baisses de marges, pertes de contrats, pertes d'affaires, de la défection de clients ou de toute perte indirecte ou consécutive résultant ou en rapport avec la fourniture de produits.

Rien, sous quelque terme que ce soit, n'agira pour exclure ou limiter une quelconque responsabilité pour fraude d'H.B. Fuller, négligence grave ou pour la mort ou blessure personnelle résultant de négligence ou par violation d'un quelconque terme obligatoire implicite.



H.B. Fuller

H.B. Fuller Company

info-europe@hbfuller.com
www.hbfuller.com/
eimea/contact-us