

Révision N° 1

Date : 01-09-19

### DESCRIPTION

**AL90 ALUMINE HYDROXIDE** : Poudre blanche dont la granulométrie est idéale pour charger les résines thermodurcissables comme les polyuréthanes ou les époxy.

L'ajout charge **AL90 ALUMINE HYDROXIDE** limite l'exothermie et le retrait lors de la polymérisation et peut augmenter la dureté du produit final.

### Caractéristiques physico-chimiques :

Propriétés physiques :		MIN	TYP	MAX
D50	µm	<b>70</b>	<b>95</b>	<b>115</b>
<125 µm	%	<b>63</b>	<b>75</b>	
<15 µm	%		<b>2</b>	<b>5</b>
Densité	g/cm <sup>3</sup>		<b>2.4g/cm<sup>3</sup></b>	
Density apparente	g/cm <sup>3</sup>		<b>1.30</b>	
Perte au feu (100-1000°C)	%		<b>34.6</b>	
Surface spécifique	%		<b>0.15</b>	<b>0.2</b>
Humidité	%		<b>0.05</b>	
Perte au feu (100-1000°C)	%		<b>34.6</b>	
Al2O3	%		<b>65</b>	
<b>Propriétés chimiques :</b>				
Al(OH)3	%		<b>99.6</b>	
Na2O total	ppm		<b>1800</b>	
CaO	ppm		<b>100</b>	
SiO3	ppm		<b>50</b>	
Fe2O3	ppm		<b>75</b>	

### Conditionnement :

Sac de 25 kg, palette 1000 kg net.

### Domaines d'application :

Fabrication de moules, pièces en résine ou en marbre de synthèse, épaississant de résine pour couche de liaison des moules composites.

En cas de problème, contactez le **SERVICE QUALITE** au **0 426 680 675**

Avant toute utilisation, consulter impérativement la fiche de données de sécurité.

1/ Etant donnée la diversité des substrats, l'utilisateur devra procéder à des essais approfondis et s'assurer lui-même de la bonne tenue en service des produits dans l'application. Les utilisations restant sous le contrôle de l'utilisateur, cette fiche ne saurait nous être opposée pour engager notre responsabilité.

#### **SAMARO**

Allée des petites Combes • F – 01700 BEYNOST  
Tél. +33 (0) 426 680 680 • Fax + 33(0) 426 680 688  
info@samaro.fr • [www.samaro.fr](http://www.samaro.fr)