

Fiche Technique

IPPLON® KM1300

Film nylon de mise sous vide souple, de haute élongation

■ DESCRIPTION

L'Ipplon® KM1300 est un film de mise sous vide avec une bonne élongation et est approprié pour des cuissons allant jusqu'à 212°C. Il est particulièrement adapté aux applications où une plus grande souplesse est nécessaire. C'est un film excellent pour une utilisation en autoclave ou en infusion.

■ AVANTAGES

- La souplesse et la haute élongation permettent une mise sous vide facile et rapide et donc de réduire les coûts.
- Les films larges permettent de réduire le nombre de soudure et de sécuriser les cycles haute température de grandes pièces.
- La haute élongation du film permet de réduire les excès de résine et donc les travaux de finition.

■ INFORMATIONS TECHNIQUES

		Méthode de test
Matière	Nylon	
Elongation à la rupture	425 %	ASTM D 882
Résistance à la rupture	48 MPa	ASTM D 882
Température maximale d'utilisation	212°C	
Inflammabilité (auto-extinguible)	Oui	ATP-5034
Matériaux à éviter	Résines phénoliques/Oxydants forts	
Couleur	Rose	
Durée de vie	Durée de conservation illimitée dans l'emballage d'origine à 22°C	

■ DIMENSIONS

Epaisseur	Largeur	Formes Disponibles*
50 µm (0,002 pouce)	jusqu'à 7,11 m (280 pouces)	SHT, CF, LFT
75 µm (0,003 pouce)	jusqu'à 7,11 m (280 pouces)	SHT, CF, LFT

- Pour plus de détails sur les dimensions disponibles, consultez la charte *Dimensions les plus courantes* dans cette section.
- Des formes et largeurs sur mesure sont disponibles, pour plus d'information n'hésitez pas à contacter Airtech.



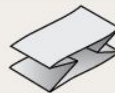
*SHT=Feuille



CF=Plié en deux



LFT=Tube



GT=Tube à soufflet



G=Soufflet

← Ouverture le long du pli

■ REMARQUES

- La température maximale d'utilisation est fonction de la durée et est spécifique au procédé utilisé, Airtech recommande de procéder à des essais au préalable.
- Regardez la vidéo de présentation de nos films les plus larges sur notre site internet dans la section "Media center".

Dernière mise à jour : 2015-11-03

Nom du chapitre : **Films de mise sous vide**