

Fiche Technique

DAHLAR® RELEASE BAG 460

Film tubulaire de mise sous vide, démoulant, haute température

DESCRIPTION

Le Dahlar® Release Bag 460 est un film de mise sous vide multicouche auto-démoulant conçu pour une utilisation en contact direct avec le pré-imprégné durant la fabrication notamment de pièces creuses. Grâce à la technologie multicouche d'Airtech, ce film présente une résistance mécanique et une tenue température supérieure ainsi qu'une meilleure étanchéité au vide. Il montre d'excellentes propriétés de démoulage avec les résines époxy et polyester.

Ce produit est aussi disponible en version "à soufflet" (GT). Grâce à son pliage, le Dahlar® Release Bag 460 est plus simple à positionner dans un corps creux. Après la mise sous vide le film épousera facilement la forme intérieure ce qui est très avantageux pour les applications où le diamètre interne de la pièce est variable. Le développement de ce film permet d'appliquer une pression uniforme dans le cas de pièces présentant un petit diamètre, là où les films tubulaires standards pourraient être problématiques.

AVANTAGES

- La construction de ce film multicouche lui permet d'être à la fois un film démoulant et film de mise sous vide.
- Facile à positionner dans des sections creuses et permettant de réduire les temps de cycle tout en améliorant la qualité des pièces.
- Facile à retirer après cuisson et permettant de réduire les temps de cycle.

INFORMATIONS TECHNIQUES

		Méthode de test
Matière	PMP, Nylon, multicouche	
Elongation à la rupture	425 %	ASTM D 882
Résistance à la rupture	60 MPa	ASTM D 882
Température maximale d'utilisation	190°C	
Matériaux à éviter	Compatible avec la plupart des résines	
Couleur	Légèrement opaque	
Durée de vie	Durée de conservation illimitée dans l'emballage d'origine à 22°C	

DIMENSIONS

Epaisseur	Largeur	Formes Disponibles*
70 µm (0,0027 pouce)	jusqu'à 0,304 m (12 pouces)	LFT, GT

- Pour plus de détails sur les dimensions disponibles, consultez la charte *Dimensions les plus courantes* dans cette section.
- Des formes et largeurs sur mesure sont disponibles, pour plus d'information n'hésitez pas à contacter Airtech.



*SHT=Feuille



CF=Plié en deux



LFT=Tube



GT=Tube à soufflet



G=Soufflet

← Ouverture le long du pli

REMARQUES

- La température maximale d'utilisation est fonction de la durée et est spécifique au procédé utilisé, Airtech recommande de procéder à des essais au préalable.

Dernière mise à jour : 2015-11-04

Nom du chapitre : [Films de mise sous vide](#)