

## Fiche Technique

## FLASHBREAKER® 2R

### Ruban adhésif sans silicone multi usage

#### ■ DESCRIPTION

Le Flashbreaker® 2R est un ruban polyester Flashbreaker® avec un adhésif caoutchouc. Ce ruban adhésif est préconisé pour maintenir les matériaux auxiliaires lors des opérations de mise sous vide sur les pièces et outillages métalliques ou composites. Cet adhésif est recommandé sur les zones sensibles où l'on ne peut pas utiliser un adhésif siliconé. Le Flashbreaker® 2R est utilisé dans les environnements difficiles où une très grande résistance est nécessaire.

Les Flashbreaker® R sont des rubans composés d'un film polyester haute température très résistant à la rupture et d'un adhésif caoutchouc destinés à des applications en étuve ou autoclave jusqu'à 204°C.

#### ■ AVANTAGES

- Les adhésifs caoutchoucs peuvent être utilisés là où les adhésifs silicones ne sont pas autorisés de façon à réduire les risques de contamination.
- Flashbreaker® 2R permet de retirer les flashes de résine épais et donc de réduire les efforts de nettoyage.
- Le recouvrement des angles vifs d'un outillage permet de réduire les risques de dommages sur la bêche de mise sous vide et donc de réduire les coûts dus aux pièces rebutées.

#### ■ INFORMATIONS TECHNIQUES

Température maximale d'utilisation	204°C
Matière de support	Polyester
Type d'adhésif	Caoutchouc
Couleur	Vert
Épaisseur totale	100 µm (0,004 pouce)
Épaisseur du film	50 µm (0,002 pouce)
Épaisseur de l'adhésif	50 µm (0,002 pouce)
Elongation à la rupture	110 %
Durée de vie	18 mois après la date d'expédition si stocké dans son emballage d'origine à une température de 22°C

#### ■ DIMENSIONS LES PLUS COURANTES

Largeur	Longueur	Conditionnement
2,54 cm (1 pouce)	66 m (72 yards)	36 rouleaux par caisse
5,08 cm (2 pouces)	66 m (72 yards)	24 rouleaux par caisse

- Les rouleaux sont disponibles à l'unité et dans d'autres largeurs sur demande.



#### ■ REMARQUES

- La température maximale d'utilisation est fonction de la durée et est spécifique au processus utilisé, Airtech recommande de procéder à des essais au préalable.

Dernière mise à jour : 2019-05-15

Nom du chapitre : **Rubans adhésifs**