18, ZI Haneboesch L-4562 Differdange LUXEMBOURG

Fax: +352 58 49 35

Téléphone: +352 58 22 82 1 E-mail: sales@airtech.lu Site web: www.airtech.lu

# **Fiche Technique**

## **WRIGHTLON® 7400**

## Film nylon de mise sous vide

### DESCRIPTION

Le Wrightlon® 7400 est un film nylon haute température avec une haute élongation pour des températures de cuisson allant jusqu'à 204°C. Il est aussi disponible en version gaufrée avec un motif de 'glace pilée' qui font de lui un film de mise sous vide démoulant et drainant.

#### **AVANTAGES**

- Performance prouvée par des multiples qualifications selon des spécifications utilisées à travers le monde dans un large champ d'application.
- Une bonne résistance et une bonne élongation permettent une meilleure application de la pression dans les angles et donc une meilleure qualité de pièces.
- La large gamme de tailles et formats disponibles permet de réduire les déchets de film non utilisé et les temps de découpe.

## **INFORMATIONS TECHNIQUES**

		Méthode de test
Matière	Nylon	
Elongation à la rupture	400 %	ASTM D 882
Résistance à la rupture	55 MPa	ASTM D 882
Température maximale d'utilisation	204°C	
Inflammabilité (auto-extinguible)	Oui	ATP-5034

Matériaux à éviter Résines phénoliques/Oxydants forts

Couleur

Durée de conservation illimitée dans l'emballage Durée de vie

d'origine à 22°C

### **DIMENSIONS**

Epaisseur	Largeur	Formes Disponibles*
50 μm (0,002 pouce)	jusqu'à 9,00 m (354 pouces)	SHT, CF, LFT
75 µm (0,003 pouce)	jusqu'à 9,00 m (354 pouces)	SHT, CF, LFT

- Pour plus de détails sur les dimensions disponibles, consultez la charte Dimensions les plus courantes dans cette
- Des formes et largeur sur mesure sont disponibles, pour plus d'information n'hésitez pas à contacter Airtech.



\*SHT=Feuille



CF=Plié en deux



LFT=Tube



soufflet



## REMARQUES

- La température maximale d'utilisation est fonction de la durée et est spécifique au procédé utilisé, Airtech recommande de procéder à des essais au préalable.
- Regardez la vidéo de présentation de nos films les plus larges sur notre site internet dans la section "Media center".

Dernière mise à jour : 2020-06-16

Nom du chapitre : Films de mise sous vide