

## Fiche Technique

## DAHLPRAM® 009

### Résine de purge pour Additive manufacturing

#### ■ DESCRIPTION

Dahlpram® 009 est une résine de purge économique et non abrasif conçu spécialement pour les imprimantes additive manufacturing utilisant des matières premières granulées. Dahlpram® 009 peut être utilisé dans une large plage de températures, fonctionne bien avec la plupart des résines courantes utilisés en additive manufacturing et offre d'excellents résultats.

#### ■ AVANTAGES

- Grande fenêtre de mise en œuvre le rendant parfait pour la plupart des applications de purge.
- Maintient les extrudeuses en bon état et réduisant ainsi les coûts de fabrication.
- Assure des cycles de production de bonne qualité.

#### ■ INFORMATIONS TECHNIQUES

- Température de mise en œuvre 200 - 400°C

Dahlpram® 009 est idéal pour:

- Stabilisation thermique au démarrage
- Changement de matière
- Changement de la pompe de fonte
- Changement de couleur
- Nettoyage
- Arrêt de la machine

#### ■ REMARQUES

- La température maximale d'utilisation dépend de la durée d'exposition à la température maximale et est spécifique au procédé de fabrication. Airtech recommande de tester avant la première utilisation.
- Une ventilation locale et directe est obligatoire lors de l'utilisation de l'élément de purge
- Dahlpram® 009 est semi solide aux environs de 300°C.
- Pour de meilleurs résultats nous recommandons l'utilisation d'une résine de purge non-Airtech pour purger Dahlpram® 009 avant d'imprimer avec Dahlpram® S-150CF.

Dernière mise à jour : 2024-01-09

Nom du chapitre : **Print-Tech®**