



---

## Résine de stratification

### RenLam MS-1 / Ren<sup>®</sup> HY 956

### Systeme époxyde non chargé à basse viscosité

---

#### Propriétés principales

- Faible retrait et grande stabilité dimensionnelle
- Grande résistance mécanique
- Grande compatibilité avec les tissus et charges de verre

---

#### Applications

- Construction de gabarits, modèles de fonderie et accessoires d'outillage

---

#### Données concernant le produit

Propriétés	Unité	RenLam MS-1	Ren HY 956
Aspect Couleur	visuelle	Liquide Jaune pâle	Liquide transparent Jaune pâle
Viscosité à 25°C	mPas	1250 – 1600	370 - 470
Densité	g/cm <sup>3</sup>	1.1	1.0

---

#### Mise en œuvre

Rapport de mélange	Parties pondérales
RenLam MS-1	100
Ren HY 956	20

Bien mélanger les composants dans le rapport indiqué, puis imprégner chaque couche de tissus au cours de la réalisation du stratifié.  
Une post-cuissont améliorera les propriétés finales

## Propriétés

Mélange résine/durcisseur :	Volume	Unité	MS-1 HY 956
Aspect			Liquide Jaunâtre
Viscosité à 25°C		mPa s	1200
Durée de vie en pot à 25°C	500 ml	min	30
Temps avant démoulage		h	24

*Après polymérisation : 7 jours à TA ou 14 heures à 40 °C*

Densité	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.1
Température de fléchissement sous charge	ISO 75	°C	50

## Stockage

La résine et le durcisseur décrits sur cette fiche auront la durée de vie indiquée à condition d'être stockés à une température située entre 6 et 28°C dans un endroit sec et dans des conteneurs hermétiquement fermés, de préférence leur emballage d'origine.

## Conditions de mise en œuvre

Les produits devront être mis en œuvre dans une plage de température entre 18 et 25°C.

## Conditionnement

Système	MS-1	HY 956
Quantité et poids	1 x 25kg	4 x 5kg
Quantité et poids	1 x 225kg	1 x 25kg
Quantité et poids	1 x 1,000kg	1 x 200kg

## Précautions d'emploi

### Attention

Les produits de Vantico peuvent normalement être manipulés sans danger à condition de prendre les précautions d'usage relatives au maniement des produits chimiques. Les produits non cuits ne devront pas, par exemple, être mis au contact d'aliments ou d'ustensiles de cuisine ; de même les produits non cuits ne devront pas entrer en contact avec la peau car les épidermes particulièrement sensibles pourraient être irrités. Il sera nécessaire de porter des gants imperméables en caoutchouc ou en plastique et d'utiliser une protection oculaire. A la fin de chaque période de travail, il conviendra de bien se laver les mains dans une eau tiède savonneuse. Eviter l'emploi de solvants. Pour sécher, utiliser des serviettes en papier jetables et non des linges en tissu. Il est recommandé de travailler dans un endroit bien aéré. Ces précautions figurent en détail dans la publication No. 24264/3/f de Vantico, Précautions d'emploi relatives à la manipulation des résines synthétiques de Vantico. Consulter aussi les fiches sécurité Vantico correspondant à chaque produit. Ces publications donnent une information plus complète et seront envoyées sur demande.

## Vantico Limited Adhesives and Tooling

107, avenue G.  
Clémenceau  
F-92000 Nanterre  
France

Tel : +33 1 55 51 8460  
Fax : +33 1 55 51 8488

[www.renshape.com](http://www.renshape.com)

Toutes les recommandations concernant l'utilisation de nos produits, qu'elles soient faites par écrit ou verbalement ou qu'elles soient indiquées par le résultat de nos essais sont basées sur l'état de nos connaissances actuelles. Quelles que soient ces recommandations, l'acheteur devra s'assurer par lui-même que les produits que nous lui fournissons correspondent bien à l'emploi qu'il désire en faire. Etant donné que nous n'avons aucun moyen de contrôle sur l'application et l'utilisation de nos produits, nous n'acceptons aucune responsabilité dans ce domaine. L'acheteur devra vérifier que l'utilisation qu'il veut faire du produit ne porte pas atteinte aux droits de propriété intellectuelle d'un tiers. Nous garantissons que nos produits ne sont pas défectueux, en accord et selon les termes de nos conditions générales de vente.

© Vantico Ltd., 2003

® Ren et RenShape sont marques déposées de Vantico AG, Bâle, Suisse