

Fiche Technique**IPPLON® DPT1000**

Film nylon de mise sous vide haute température hautes températures bonne élongation

DESCRIPTION

L'Ipplon® DPT1000 est un film nylon haute température pour des cuissons allant jusqu'à 246 °C. Ipplon® DPT1000 résiste à de hautes températures et à de fortes pressions. C'est le film recommandé pour des cuissons à base de résines phénoliques.

AVANTAGES

- La résistance à la température permet de sécuriser le vide lors de cuissons à haute température.
- Une bonne élongation permet de supprimer "l'effet de pont" dans les angles et donc d'éviter les ruptures de film ou l'excès de résine dans les coins.
- La haute élongation et la résistance chimique réduisent le risque de rupture de film notamment avec les résines phénoliques.

INFORMATIONS TECHNIQUES

| | | Méthode de test |
|------------------------------------|---|-----------------|
| Matière | Nylon | |
| Elongation à la rupture | 375 % | ASTM D 882 |
| Résistance à la rupture | 62 MPa | ASTM D 882 |
| Température maximale d'utilisation | 246°C | |
| Inflammabilité (auto-extinguible) | Oui | ATP-5034 |
| Matériaux à éviter | Oxydants forts | |
| Couleur | Orange | |
| Durée de vie | Durée de conservation illimitée dans l'emballage d'origine à 22°C | |

DIMENSIONS

| Epaisseur | Largeur | Formes Disponibles* |
|---------------------|-----------------------------|---------------------|
| 50 µm (0,002 pouce) | jusqu'à 4,57 m (180 pouces) | SHT, CF, LFT |
| 75 µm (0,003 pouce) | jusqu'à 4,57 m (180 pouces) | SHT, CF, LFT |

- Pour plus de détails sur les dimensions disponibles, consultez la charte *Dimensions les plus courantes* dans cette section.
- Des formes et largeurs sur mesure sont disponibles, pour plus d'information n'hésitez pas à contacter Airtech.



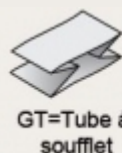
*SHT=Feuille



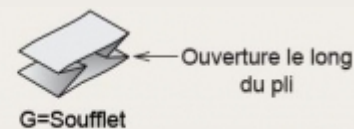
CF=Plié en deux



LFT=Tube



GT=Tube à soufflet



G=Soufflet

← Ouverture le long du pli

REMARQUES

- La température maximale d'utilisation est fonction de la durée et est spécifique au procédé utilisé, Airtech recommande de procéder à des essais au préalable.