



Nous sommes fiers d'accompagner votre réussite.



Guide de sélection Des industries de l'énergie



Araldite®

Permabond®
Engineering Adhesives



Partenaire de Dow Corning[™] et Chemours[™] pour les lubrifiants spéciaux Molykote[®], Krytox[®] les adhésifs et produits de protection électrique Dow Corning[™] et Huntsman[™]



SAMARO

Samaro, c'est un véritable savoir-faire dans la distribution de produits chimiques de spécialité acquis au fil de 40 ans. C'est aussi, entre autre, une solide expérience dans le domaine des lubrifiants spéciaux.

Nos connaissances et notre expérience en tribologie, nous permettent d'apporter des solutions en frottement statique, mixte ou hydrodynamique pour l'ensemble des éléments machine et interface, à travers une large gamme de technologies et de produits pour les secteurs industriels de pointe comme pour les opérations de maintenance les plus exigeantes.

L'optimisation des lubrifiants spéciaux entraîne pour vos outils de production, vos assemblages et vos fabrications une protection et un allongement de leur durée de vie.

Ce que les clients apprécient particulièrement, c'est notre capacité à fédérer les marques leaders, notre accompagnement conseil pour traduire leurs attentes en for-

mulations chimiques, le service Samaro et au tout premier chef, notre proximité.

Grâce à l'institut Samaro nouvellement créé, nous apportons, en toute impartialité, des démarches de progrès en lubrification spéciale facilitant ainsi vos processus de spécification et d'homologation.

Au-delà de la qualité et de l'étendue de nos gammes, des programmes de formation sur mesure permettent à vos équipes de tirer le meilleur parti des solutions adoptées.

Chez Samaro... nous sommes fiers d'accompagner votre réussite.

GUIDE DE SELECTION

Samaro[®] édite régulièrement des guides de sélection spécialisés sur différents secteurs d'activité ainsi que sur différentes chimies / technologies.

Ce guide de sélection des Industries de l'Energie a pour but de vous orienter vers des solutions déjà éprouvées dans les domaines de la génération, du transport, de la transformation et de la distribution de l'énergie.

Ces domaines étant parfois complexes, nous vous conseillons, en cas de doute de nous contacter, afin que nos experts techniques puissent vous apporter le support adapté aux exigences de votre application.

Notre service technique reste à votre disposition pour tout complément d'information au +33 (0)426 680 680.

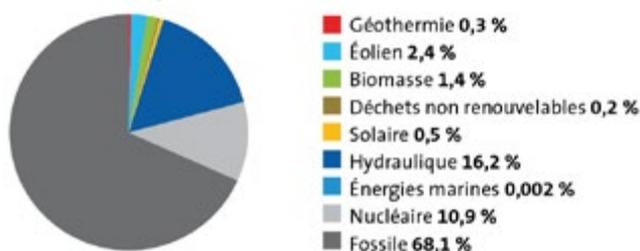
LES ENERGIES

Parce qu'elle régit les activités humaines, l'énergie est une ressource incontournable. Les choix du passé nous ont rendus dépendants de trois produits énergétiques non renouvelables : le pétrole, le gaz et le charbon.

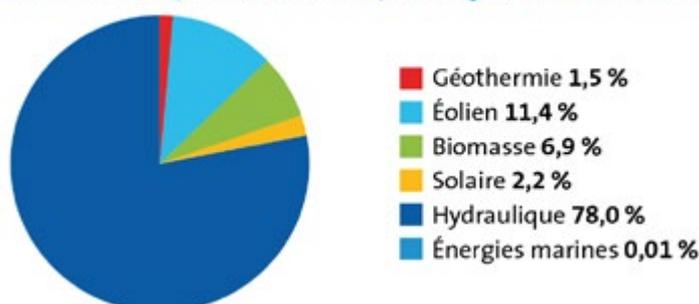
Cette dépendance est particulièrement forte pour les pays les plus développés aux modes de vie énergivores. Elle génère des tensions géopolitiques et de graves conséquences environnementales.

Dans un monde où la demande énergétique augmente, la question du remplacement d'énergies fossiles par des énergies renouvelables, propres et durables est essentielle.

Structure de la production d'électricité – 2012



Structure de la production électrique d'origine renouvelable – 2012



Index produits

Références

Pages

Dow corning®	
Dow corning® 3-0115.....	8
Dow corning® 4.....	15
Dow corning® 340.....	4-14
Dow corning® 510, 50 cSt.....	4
Dow corning® 732.....	8
Dow corning® 734.....	13
Dow corning® 7093.....	5-8-15
Dow corning® 7093 BOSTON GREY.....	8
Dow corning® 3099 HVIC COMPOUND.....	13
Dow corning® AP.....	5
Dow corning® El-1184.....	10
Dow corning® PV-804.....	9
Dow corning® PV-5802.....	9
Dow corning® PV-6212.....	10
Dow corning® PV-7010.....	10
Dow corning® PV-7030.....	10
Dow corning® PV-7321.....	10
Dow corning® PV-7326.....	10
Dow corning® PV-8007.....	9
Dow corning® PV-8300.....	9
Dow corning® PV-8301.....	9
Dow corning® PV-8303.....	9
Dow corning® Q3-3463.....	5
Dow corning® RSN-0996 Resin.....	6
Dow corning® RSN-0997 Resin.....	6
Sylgard® 184.....	10

Electrolube

Electrolube® HTC.....	14
-----------------------	----

Huntsman

Aradur® HY905.....	14
Aradur® HY906.....	6
Aradur® HY1102.....	6
Aradur® HW 229-1.....	6-13-14
Accelerator DY 061.....	14
Accelerator DY 070.....	6
Accelerator DY 073-1.....	6
Accelerator DY 9577.....	6
Araldite® 2014-1.....	15
Araldite® 2021-1.....	15
Araldite® 2022-1.....	15
Araldite® AV 4415.....	15
Araldite® CW229-3.....	6-13-14
Araldite® CY 225.....	14
Araldite® DW 0131.....	15
Araldite® DW 0132.....	15
Araldite® DW 0133.....	15
Araldite® DW 0134.....	15
Araldite® DW 0135.....	15
Araldite® DW 0136.....	15
Araldite® DW 0137-1.....	15
Araldite® F.....	14
Araldite® MY 740.....	6
Araldite® MY 790-1 CH.....	6
Araldite® QZ 13.....	15
Araldite® XB 5918-4.....	13
Durcisseur XB 5919-4.....	13
Araldite® XB 5957.....	13

Sommaire

	Pages
Génération.....	4-12
Nucléaire & Thermique.....	4-6
Bobinage moteur électriques.....	6
Éolienne.....	7-8
Photovoltaïque.....	9-10
Centrales hydroélectrique.....	11-12

Références

Pages

Duresco® NU 514.....	13
Durcisseur XB 5958.....	13
Durcisseur HV 4416.....	15
Durcisseur HY 227.....	14
Flexibilisateur DY 040.....	14-15

Krytox®

Krytox® GPL 207.....	14
----------------------	----

Molykote

Molykote® 33 Medium.....	10
Molykote® 55 O-RING.....	12
Molykote® 111.....	4-11-14-15
Molykote® 165 LT.....	10
Molykote® 1000.....	5-7-11
Molykote® 1122.....	12
Molykote® 3400 A Lead Free.....	11
Molykote® 3402 C Lead Free.....	8-11
Molykote® 3452.....	14
Molykote® 7400.....	7
Molykote® BG 20.....	12
Molykote® BR 2 Plus.....	4-12
Molykote® D-21.....	5
Molykote® D-321R.....	7-8
Molykote® G-n Plus.....	7
Molykote® G-Rapid Plus.....	7-8
Molykote® HSC Plus.....	11
Molykote® Longterm 2 Plus.....	4-7-12
Molykote® Longterm W2.....	4
Molykote® Longterm 2 Plus Wind Energy.....	7
Molykote® Multigloss.....	12
Molykote® Multilub.....	12
Molykote® P-37.....	5-7
Molykote® P-40.....	11
Molykote® P-74.....	11
Molykote® PG-54.....	14

Permabond®

Permabond® HM071.....	15
Permabond® MM070.....	15

Socomore

Socomore® PF-SOLVENT.....	13-15
Socomore® TECHLUBE HD.....	13

Serenys®

Serenys® Bio Cleaner V1.....	12
Serenys® Chain Plus V1.....	11
Serenys® Degrip Plus.....	12-15
Serenys® Elec 3.....	15
Serenys® Graisse Verte.....	12
Serenys® Magicfix.....	6
Serenys® Neoprene St.....	6-15
Serenys® Thermosynth Ep.....	12

Xiameter®

Xiameter® ECE-3650-Sylgard HVIC.....	13
Xiameter® PMX 561.....	14
Xiameter® RBC 1660-65.....	13
Xiameter® RBC 1760-65.....	13

	Pages
Transport / Transformation / Distribution.....	13-15
Cables.....	13
Isolateurs / Traversées isolées.....	13
Transformateurs.....	14
Chambres de coupure.....	14
Condensateurs.....	14
Produits auxiliaires.....	15
Maintenance.....	15

Centrale Nucléaire & Thermique



Graisses

	Températures (T°C)	Caractéristiques		Conditionnements* & Références
Graisse Pour Joints Statiques				
Molykote® 111	-40°C +200°C	Compound Silicone • Inorganique • NLGI 3 • Blanc/Translucide • Excellente résistance au délavage à l'eau FDA • ACS-DVGW gaz • NSF 51 • NSF 61	N°PMUC du tube : 19-061	100 g MK3500 400 g MK3550 25 kg MK3530Z
Graisses Roulements & Paliers				
Molykote® BR2 Plus	-30°C +130°C	Minérale • Lithium • MoS ₂ • Noire • NLGI 2 • Fortes charges (3200N)	-	Lube Shuttle® 400 g MK1315 400 g MK1310 1kg MK1330 5kg MK1340Z 25kg MK1350Z
Molykote® Longterm 2 Plus	-25°C +110°C 130°C en pointe	Minérale • Lithium • MoS ₂ • NLGI 2 • Noire • Très fortes charges (3600N) • Excellente résistance aux chocs et vibrations	-	Lube Shuttle® 400 g MK1800 400 g MK1805 1kg MK1820 25kg MK1840Z 180kg MK1855Z
Molykote® Longterm W2	-30°C +110°C	Minérale • Lithium • Lubrifiants solides • NLGI 2 • Blanche • Adhérente et propre	-	400 g MK1900 1kg MK1910 25kg MK1915 25kg MK1920Z



Graisse Pour Dissipation Thermique

	Températures (T°C)	Caractéristiques		Conditionnements* & Références
Compound Silicone Thermo-Conducteur				
Dow Corning® 340	Jusqu'à +200°C	Compound Silicone • Inorganique • Oxyde métalliques • NLGI 2 Blanche • Conductivité thermique 0,67 W/m.K Silicone • Oxydes métalliques • Blanc	N°PMUC du tube : 17-0347	100 g MK0400 10 kg MK0410Z

Viscosité à 25°C	Températures (T°C)	Caractéristiques	Conditionnements* & Références
Fluide Diélectrique Et Thermique			
Dow Corning® 510	50 cSt 	Fluide silicone - incolore - 50 cst - faible volatilité - Résistance aux radiations 1,7 108 Rad Silicone • Incolore	 MK0573 MK0570Z

* autres conditionnements nous consulter



Pâtes

Températures (T°C)	Caractéristiques	PMUC	Conditionnements* & Références
Pâte De Montage Haute Température			
Molykote® P-37 	Semi-synthétique • Lubrifiants solides • NLGI 1-2 • Noire • Charges extrêmes • Pâte pour visserie inox et pièces en acier allié ou fortement allié	N°PMUC de la boîte : 04-034	 MK6200 MK6207
Pâte De Montage Pour Couples De Serrage Constants			
Molykote® 1000 	Minérale • Lubrifiant solides • NLGI 1-2 • Brune • Coefficient de serrage/desserrage constant • Excellente protection corrosion	-	 MK6030 MK6000 MK6020 MK6010 MK6040Z



Revêtement anti-friction

Températures (T°C)	Caractéristiques	PMUC	Conditionnements* & Références
Vernis De Glissement Au MoS₂			
Molykote® D-21 	MoS ₂ • Resine inorganique • Solvant • Polymérisation 5 min à 20°C • Pur (-200 ppm de Chlore et Fluor) • Capacité de charges extrêmes • Lubrification localisée • Protection contre le broutage	-	 MK6721

** Le test Falex, exprimé en Newton (N), définit la capacité de charge et l'endurance du revêtement

Centrale Nucléaire & Thermique

Mastics

	Températures (T°C)	Caractéristiques	PMUC	Conditionnements* & Références
Silicone Acétique				
Dow Corning® AP		Pâteux • Incolore • Résistance à la traction 2,2 Mpa • Elongation 540% • Polyvalent	N°PMUC : 16-089	 DC9030
Dow Corning® Q3-3463		Pâteux • Bleu • Résistance à la traction 1,9 Mpa • Elongation 400% • Etanchéité carter	N°PMUC du tube : 17-284	 DC9060 DC9070
Silicone Neutre				
Dow Corning® 7093		Pâteux • Blanc • Résistance à la traction 1,7 Mpa • Elongation 700 % • Polyvalent - bas module	N°PMUC 7093 blanc : 16-090	 DC8550

* autres conditionnements nous consulter



Autres Technologies D'adhésifs

	Températures (T°C)	Caractéristiques	PMUC	Conditionnements* & Références
Mastic D'étanchéité Multifonction				
Serenys® Magicfix		Mastic-colle base MS-Polymer • Neutre • Pâteux • Blanc • Résistance à la traction 3,3 Mpa • élongation 350 % • Peintable • Ponçable • Maintien immédiat des pièces	N°PMUC : 16-014	 ST36000
Colle Néoprène Sans Toluène				
Serenys® Néoprène ST	Maximum: 80°C	Adhésif de contact sans toluène • 2000 mPa.s • Ambré • Temps d'ouverture à 20°C : 40 min - Assemblage de matériaux tels que le bois, le caoutchouc, les mousses polyuréthane, les plastiques, métaux A l'exception du polyéthylène et autres polyoléfines.	N°PMUC du tube : 16-015	 ST36810 ST36800

Bobinage moteur électriques

	Viscosité (mPa.s)	Rigidité diélectrique	Transition vitreuse (DSC)	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références	
						Résine	Durcisseur
Epoxy							
Araldite® CW229-3 / Aradur® HW 229-1	10 000 (40°C)	18-22 KV/mm	110-125°C	Résine epoxyde bi-composant chargée - Marron - Ratio 1:1 en masse - Durée de vie en pot : 48h à 72h à 25°C - Polymerisation 8h à 140°C	Excellente résistance aux chocs thermiques - performances optimisées pour application sous vide - RTI 200°C - Classe Thermique H	CW229-3 : 25 kg HU13319	HW229-1 : 25 kg HU13320
Araldite® MY 740 / Aradur® HY 906 / Accelerator DY 070	1050	22-26 KV/mm	170°C	Résine epoxyde tri-composant non chargée d'imprégnation - Ratio 100:95:1,2 - Polymerisation 30 minutes à 110°C puis 30 minutes à 170°C puis 30 minutes à 200°C (optionel)	Bonne propriétés mécaniques et électriques - Bonne résistance au vieillissement - Transition vitreuse élevée.	MY 740 : 25 kg HU461	HY 906 : 20 kg HU415
Araldite® MY 790-1 CH / Aradur® HY 1102 / Accelerator DY 9577 Accelerator DY 073-1	400	19 KV/mm	143 °C	Résine epoxyde Quadri-composant - Ratio 100:90:0,16:0,04 en masse - Polymerisation 12 heures à 90°C puis 18 heures à 140°C	Résine destinée à l'imprégnation de bobinage pour moteurs de grande puissance - imprégnation sous vide (VPI) - faible viscosité - longue durée de vie en pot - Excellente tenue mécanique et propriétés diélectriques - transition vitreuse élevée	MY 740 : 225 kg HU5258	HY 906 : 220 kg HU5259
						DY 070 5 kg : HU 392	
						Nous consulter	



	Viscosité (mPa.s)	Rigidité diélectrique	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Dow Corning® RSN-0996 Resin	100 à 200	64 KV/mm	Silicone monocomposant dans du xylène - Bleu clair - polymérisation : 3 heures à 150°C (maxi 250°C pendant 6 heures)	Résine d'imprégnation à usage général. Possibilité de polymériser à 150°C seulement. Fiabilité éprouvée pendant plus de 10 ans en utilisation continue. Excellentes propriétés électrique, résistance à l'humidité et adhérence sur les substrats	 19kg XM0096
Dow Corning® RSN-0997 Resin	90 à 125	51 KV/mm	Silicone monocomposant dans du xylène - Marron foncé - polymérisation : 6 heures à 200°C (maxi 250°C pendant 6 heures)	Résine d'imprégnation à haute performance. Réponds à la norme MIL-I-24092B - Réponds ou dépasse les tests UL94-V0 . Possibilité de polymériser à 150°C seulement. Fiabilité éprouvée depuis des années en utilisation continue. longue durée de vie même à 220°C - faible tendance à buller - Multiples cycles de cuisson - Excellentes propriétés électrique, résistance à l'humidité et adhérence sur les substrats	 19kg XM0097 à d'autres conditionnements nous consulter



Couronne d'orientation de pale
Molykote® Longterm 2 Plus
Molykote® Longterm 2 Plus Wind Energy



Roulements génératrice / Rotor
Molykote® Longterm 2 Plus
Molykote® Longterm 2Plus Wind Energy



Étanchéité nacelle
Dow Corning® 7093
ou Dow Corning® 732



Couronne d'orientation nacelle / dentures
Molykote® Longterm 2 Plus
Molykote® Longterm 2Plus Wind Energy

Caractéristiques	Propriétés	Applications	Conditionnements* & Références
Lubrification et protection des assemblages vissés			
Molykote® G-Rapid Plus Pâte de visserie MoS ₂ • Minérale • Noire • De -50°C à 450°C • µfiletage : 0,10 • µtête : 0,06.	Très faible coefficient de frottement • Grande capacité de charge • Evite la corrosion de contact et le grippage.	Assemblage hub/arbre génératrice • Assemblage pâles/hub • Toute visserie où un coefficient de frottement bas est requis.	 MK5530 MK5500 MK5540 MK5510 MK5520Z
Molykote® G-n Plus Pâte de visserie MoS ₂ • Minérale • Noire • De -25°C à 450°C • µfiletage : 0,12 • µtête : 0,06.	Grande capacité de charge • Faible coefficient de frottement • Evite la corrosion de contact, le broutage et les stries • Evite le grippage.	Assemblage hub/arbre génératrice • Assemblage pâles/hub • Toute visserie où un coefficient de frottement bas est requis.	 MK5400 MK5440 MK5410 MK5430Z MK5420Z
Molykote® 1000 Pâte de visserie Cuivre • minérale • marron • De -30°C à +650°C • µfiletage : 0,13 • µtête : 0,08.	Coefficient de frottement constant même après plusieurs serrage/déserrage sur une grande variété de métaux et de traitement de surface • Ne contient ni plomb, ni nickel, capacité de charge élevée • Bonne protection corrosion.	Assemblages des pales sur le hub • Assemblage du mât • Assemblage hub/arbre génératrice • Permet d'éviter toute concentration de contraintes grâce à l'obtention d'une force de pré-tension constante sur toutes les vis d'une bride.	 MK6030 MK6000 MK6020 MK6010 MK6040Z
Molykote® P-37 Pâte de visserie graphitée • semi-synthétique • noire • De -40°C à 1400°C • µfiletage : 0,15 • µtête : 0,09.	Extrêmement pure (exempte de plomb, nickel, soufre, chlore et fluor) • Excellente tenue aux températures élevées • Prévention des criques sous tension	Visserie de la génératrice • Pâte pour visserie inox et aciers alliés ou fortement alliés.	 MK6200 MK6207
Molykote® D-321 R Revêtement anti-friction MoS ₂ • Gris • De -180°C à 450°C.	Polymérise à température ambiante (sec au toucher en 5 minutes) • Faible coefficient de frottement • Bonne protection contre le broutage et le grippage • Grande résistance au vieillissement.	Assemblage du mât • Assemblage hub/ arbre génératrice • Visserie générale pour lubrification sèche.	 MK6730 MK6700 MK610Z
Molykote® 7400 Revêtement anti-friction MoS ₂ • base aqueuse • Gris • De -70°C à 200°C.	Produit écologique à base aqueuse • Polymérise en 40 min à température ambiante • Grande capacité de charge • Faible coefficient de frottement.	Assemblage du mât.	 MK7110Z

Caractéristiques	Propriétés	Applications	Conditionnements* et Références
Lubrification des roulements / des couronnes			
Molykote® Longterm 2 Plus Minérale • Lithium • MoS ₂ • Noire • De -25°C à 110°C.	Extrême pression • Graissage longue durée • Très bonne adhérence • Protection corrosion.	Lubrification des couronnes d'orientation de pâles • Lubrification des couronnes d'orientation de la nacelle • Lubrification des roulements de la génératrice.	 MK1800 MK1805 MK1820 MK1840Z MK1855Z
Molykote® Longterm 2 Plus Wind Energy Minérale • Lithium • MoS ₂ • Noire • De -25°C à 110°C.	Extrême pression • Graissage longue durée • Très bonne adhérence • Protection corrosion. Graisse optimisée contre le faux effet Brinell.	Lubrification des couronnes d'orientation de pâles • Lubrification des couronnes d'orientation de la nacelle • Lubrification des roulements de la génératrice.	 180 kg

* autres conditionnements nous consulter



Assemblage vissées pâles / hub
 MOLYKOTE® **G-Rapid Plus**
 MOLYKOTE® **G-n Plus**
 MOLYKOTE® **1000**



Système de freinage (shrink disk)
 MOLYKOTE® **D-321 R**
 MOLYKOTE® **G-Rapid Plus**

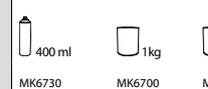


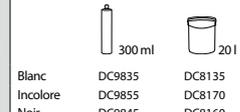
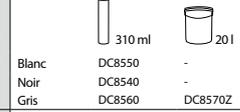
Assemblage du mât
 MOLYKOTE® **D-321 R**
 MOLYKOTE® **7400**



Assemblage de la génératrice
 MOLYKOTE® **P37**

Caractéristiques	Propriétés	Applications	Conditionnements* & références
Lubrification du système de freinage			
Molykote® D-321 R	Revêtement anti-friction MoS ₂ • Gris • De -180°C à 450°C.	Polymérise à température ambiante (sec au toucher en 5 minutes) • Faible coefficient de frottement • Bonne protection contre le broutage et le grippage • Grande résistance au vieillissement.	Lubrification sèche pour la face extérieure de l'arbre principale au niveau du système de freinage avant assemblage de l'accouplement.
Molykote® G-Rapid Plus	Pâte de visserie MoS ₂ • Minérale • Noire • De -50°C à 450°C • µfiletage : 0,10 • µtête : 0,06.	Très faible coefficient de frottement • Grande capacité de charge • Evite la corrosion de contact et le grippage.	Lubrification complémentaire du MOLYKOTE® D-321 R entre l'arbre principale et l'arbre creux • Lubrification de la visserie du système de freinage.
			 MK6730 MK6700 MK610Z
			 MK5530 MK5500 MK5540 MK5510 MK5520Z

Caractéristiques	Propriétés	Applications	Conditionnements* & Références
Protection corrosion / aide au montage			
Molykote® D-321 R	Revêtement anti-friction MoS ₂ • Gris • De -180°C à 450°C.	Polymérise à température ambiante (sec au toucher en 5 minutes) • Faible coefficient de frottement • bonne protection contre le broutage et le grippage • grande résistance au vieillissement.	Aide au montage.
Molykote® 3402 C Lead Free	Revêtement anti-friction MoS ₂ • Gris • De -200°C à 310°C.	Polymérise à température ambiante (120 minutes) • Faible coefficient de frottement • Bonne protection contre le broutage et le grippage • Bonne protection corrosion.	Aide au montage et protection corrosion. Utilisé avec succès sur les plaquettes de garniture de frein d'orientation pour protection corrosion et diminution du bruit.
			 MK6730 MK6700 MK610Z
			 MK6920 MK6930

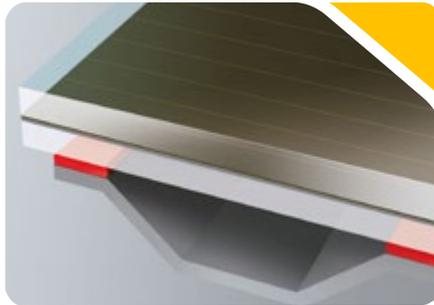
Caractéristiques	Propriétés	Applications	Conditionnements* & Références
Collage / étanchéité			
Dow Corning® 732	Mastic acétique polyvalent • Transparent/Blanc/Noir • De -60°C à 180°C.	Temps de formation de peau 7 minutes • Résistance à la traction 2,3 Mpa • Allongement à la rupture 540% • Dureté Shore A25 • Bonne résistance aux UV.	Étanchéité de la nacelle • Étanchéité des différents éléments de la génératrice.
Dow Corning® 7093	Mastic neutre polyvalent • Blanc/Noir/Gris • De -55°C à 180°C.	Temps de formation de peau 15 minutes • Résistance à la traction 1,7 Mpa • Allongement à la rupture 700% • Dureté Shore A30 • Bonne résistance aux UV.	Étanchéité extérieure de la nacelle en blanc • Étanchéité intérieure de la nacelle en gris • Étanchéité des différents éléments de la génératrice.
Dow Corning® 7093 BOSTON GREY	Mastic neutre polyvalent • Gris Boston RAL7035 • De -55°C à 180°C.	Temps de formation de peau 15 minutes • Résistance à la traction 1,7 Mpa • Allongement à la rupture 700% • Dureté Shore A30 • Bonne résistance aux UV.	Étanchéité extérieure de la nacelle avec déclinaison spécifique pour ALSTOM OFF-SHORE.
Dow Corning® 3-0115	Mastic neutre étanchéité carter • Gris.	Temps de formation de peau 10 minutes • Résistance à la traction 2,8 Mpa • Allongement à la rupture 375% • Dureté Shore A50 • Excellente résistance aux huiles.	Étanchéité carter • Étanchéité du système système de purge des huiles moteur, engrenage.
			 Blanc DC9835 DC8135 Incolore DC9855 DC8170 Noir DC9845 DC8160
			 Blanc DC8550 - Noir DC8540 - Gris DC8560 DC8570Z
			 DC7093RAL
			 305 ml 22l

Photovoltaïque



Dow Corning, leader mondial de la chimie des silicones, développe des technologies et des solutions dédiées à l'industrie de l'énergie solaire à tous les niveaux de la chaîne de valeur. Acteur principal dans la filière silicone, DOW CORNING et SAMARO apportent aux différents opérateurs des solutions permettant de répondre à leurs attentes notamment pour des applications :

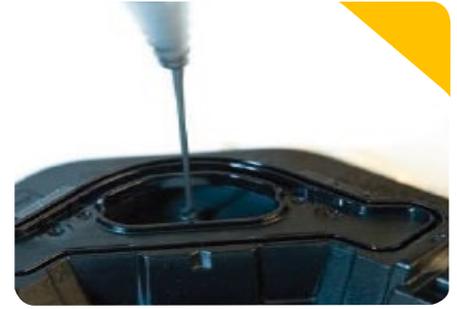
- de collage /étanchéité (mastics mono et bi-composant, hot melt silicone)
- de protection électronique (encapsulants)
- de dissipation thermique (encapsulants)



Tps de manip.	Dureté Shore	Couleur	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements*	
Collage du cadre ou « framing », des rails de guidage, de la boîte de jonction						
Dow Corning® PV-804	*	A39	Blanc / Noir	Mono-composant • Pâteux • Temps de mise hors poussières 30 min • Résistance 2,6 MPa • Allongement 620%.	Mastic silicone neutre protégeant les composants des chocs mécaniques et du stress lié au cycles thermiques.	310 ml 600 ml 20l 250kg Blanc DS804-310B DS804-600B DS804-20LB DS804-250B Noir DS804-310N DS804-600N DS804-20LN DS804-250N
Dow Corning® PV-8300	-	-	Blanc	Base • Pâteux • Densité 1,31.	Base silicone destinée à être utilisée avec le catalyseur DOW CORNING® PV-8301 ou DOW CORNING® PV-8303.	155 g 20l 250kg Blanc DS8300-16S Nous consulter DS8300-250
Dow Corning® PV-8301	**	A 38 à 44	Incolore	Catalyseur • Viscosité 27500 mPa.s • Densité 0,98 • Temps de gel 20 à 25 min • Polymérisation finale 8 h • Résistance mécanique 2,1 à 2,4 Mpa • Elongation à la rupture 240 %.	Catalyseur destiné à être mélangé (Ratio 10:1 en masse) avec la base DOW CORNING® PV-8300 • Couleur du mélange : Blanc.	19,5 g 25 kg Inc. DS8301-16B DS8301-25B
Dow Corning® PV-8301	**	A 38 à 44	Noir	Catalyseur • Viscosité 76000 mPa.s • Densité 1,00 • Temps de gel 20 à 25 min • Polymérisation finale 8 h • Résistance mécanique 2,1 à 2,4 Mpa • Elongation à la rupture 240 %	Catalyseur destiné à être mélangé (Ratio 100:14 en masse) avec la base DOW CORNING® PV-8300 • Couleur du mélange : Noir.	19,5 g 25 kg Noir DS8301-19N DS8301-25N
Dow Corning® PV-8303	***	A 38 à 44	Noir	Catalyseur • Viscosité 350000 mPa.s • Densité 1,04 • Temps de gel 8 à 10 min • Polymérisation finale 2,5 h • Résistance mécanique 2,1 à 2,4 Mpa • Elongation à la rupture 220 %.	Catalyseur destiné à être mélangé avec la base DOW CORNING® PV-8300 • Couleur du mélange : Noir.	19,5 g 25 kg Noir DS8303-19N DS8303-25N
Dow Corning® PV-8007	***	A57	Blanc	Mono-composant • Temps de mise hors poussières 15 min • Résistance 1,5 à 1,8 MPa • Allongement 150 à 200%.	Mastic silicone neutre très tackant protégeant les composants des chocs mécaniques et du stress lié au cycles thermiques	310 ml 20l Blanc DS8007B310 DS8007B20

Temps de manipulation : * Standard ** Rapide *** Très rapide

Viscosité	Couleur	Résistivité ohm.cm	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références	
Collage électroconducteur inter-cellules						
Dow Corning PV-5802	95 000 mPa.s	Gris	1,82 10-4	Colle silicone monocomposant poly-addition électro-conductrice • Polymérisation 10 minutes à 150°C	Adaptée pour les nouvelles technologies de liaisons inter-cellules (sans busbar ou ribbons) • Applicable par sérigraphie autorisant des cadences de production élevées • Flexible (Module G < 2. 107 Gpa) • Polymérisation adaptée sur les cycles de cuisson des laminateurs	300 gr 1.5 kg Gris DS804-310B DS804-600B



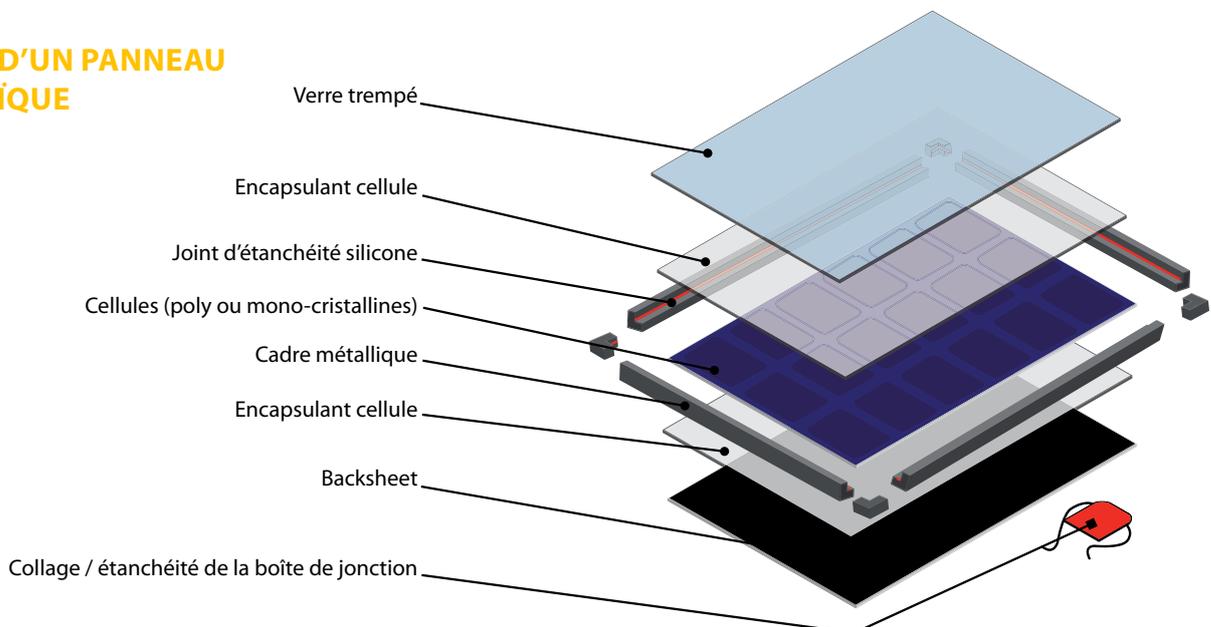
Les avantages de l'encapsulation de la boîte de jonction :

- Augmente la durée de vie de la boîte de jonction
- Aide à la dissipation thermique des composants
- Réalise une protection électrique
- Evite les phénomènes d'arcs électriques
- Protège de la poussière et de l'humidité
- Maintien la diode et les composants

	Viscosité mPa.s	Dureté Shore	Couleur	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Encapsulation de la boîte de jonction						
Dow Corning® PV-7010	400	00 59	Translucide	Silicone bicomposant polyaddition • 1:1 • Temps de Travail : 5 à 10 min • 90 à 100 min à 25°C • 10 à 15 min à 50°C • 2 à 5 min à 75°C.	Produit d'encapsulation à usage général. Conductivité thermique 0,20 W.mK	 210 ml  36,2 kg  362,8 kg <small>D57010-210 D57010-36 D57010-362</small>
Dow Corning® PV-7030	2800	00 30	Noir	Silicone bicomposant polyaddition • 1:1 • Temps de Travail : 8 à 10 min • 3 h 30 à 25°C • 28 min à 50°C • 6 min à 75°C.	Produit d'encapsulation possédant une très bonne accroche mécanique avec la majorité des matériaux utilisés dans l'industrie photovoltaïque. Conductivité thermique 0,28W.mK	 45,2 kg  250 kg (kit) <small>D57030R-45 D57030R-250</small>
Dow Corning® PV-7321	8000	A31	Blanc	Silicone bicomposant polycondensation • 10:1 • Temps de Travail : 22 min • 72h à 25°C et à 50% d'humidité relative.	Produit bicomposant à polycondensation évite les problèmes d'incompatibilités (inhibition de polymérisation) notamment avec les EVA. Conductivité thermique 0,30 W.mK	 20,9 kg <small>D57321-20</small>
Dow Corning® PV-7326	3300	A37	Blanc-Noir	Silicone bi-composant polycondensation • 6:1 (masse) ou 4:1 (volume) • Temps de travail : 7 min • Polymérisation finale : 72 heures à 25°C et 50 % d'humidité relative	Produit évitant les problèmes d'incompatibilités (inhibition de polymérisation) notamment avec les EVA • Haute conductivité thermique 0,54 W.mK	<small>Base : Tonnelet de 12 kg catalyseur : Boîte de 2 kg</small> Nous consulter

	Viscosité mPa.s	Dureté Shore	Couleur	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Encapsulation des cellules						
Sylgard® 184	3500	A44	Transparent	10:1 • Temps de Travail : 1 h 30 • 48 h à 25°C • 35 min à 100°C • 20 min à 125°C • 10 min à 150°C.	Produit d'encapsulation transparent optique avec un indice de réfraction de 1,41 à 589nm.	 Kits 1,1 kg 5,5 kg 22kg 224,5 kg <small>DE9330 DE9337 DE9339 DE9336</small>
Dow Corning® PV-6212	52 400 mPa.s	11,5 A	transparent	Ratio 1:1 • Temps de travail : 60 minutes • Temps de polymérisation : 1 minute à 100 °C	Produit d'encapsulation transparent optique (indice de réfraction 1,401) à polymérisation très rapide • Très faible stress relief	 Kits 2 kg 360 kg Nous consulter
Dow Corning® EI-1184	5300 mPa.s	61 A	transparent	Ratio 1:1 - Temps de travail : 24 minutes. Temps de polymérisation : 4h à 25°C; 70 minutes à 50° C, <5 min à 100°C	Produit d'encapsulation transparent optique (indice de réfraction 1,42) à polymérisation rapide	 Kits 1 kg 36 kg <small>DEE1184 DEE1184-36</small>

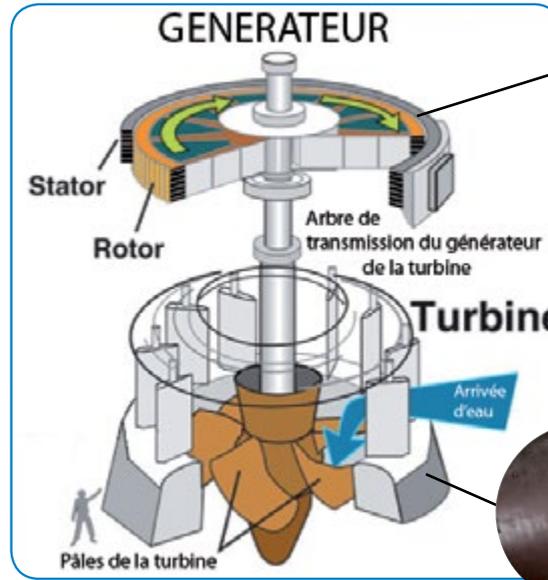
VUE ÉCLATÉE D'UN PANNEAU PHOTOVOLTAÏQUE



Centrale Hydroélectrique

Roulement de l'arbre de transmission du générateur de la turbine.

MOLYKOTE® **BG 20**
SERENYS® **Thermosynth Ep**



Logements des stators afin d'éviter toute corrosion de contact.
MOLYKOTE® **3402 C**

Lubrification des écrous et vis des turbines de production.
MOLYKOTE® **P-74**
MOLYKOTE® **3400 A Lead Free**
MOLYKOTE® **1000**



Pâtes

	Caracteristiques	Applications	Conditionnements & Références
Montage / Assemblage			
Molykote® P-40	Pâte lubrifiante écologique (sans métal) • Adhérente • Semi-Synthétique Brune • De -40°C à +1200°C.	Adaptée pour les engrenages ouverts, arbres cannelés, filtres et les chaînes de barrière d'eau.	1kg 5kg 25kg MK6150 MK6170Z MK6160Z
Visserie			
Molykote® P-74	Pâte de visserie hautes températures • Synthétique • Graphite • Gris • De -40°C à +1500°C.	Préconisée par ALSTOM pour la lubrification des écrous et vis des turbines de production.	1kg 25kg MK6100 MK6110
Molykote® HSC Plus	Pâte de visserie hautes températures • Minérale • Cuivre • De -30°C à +1100°C • Bonne protection corrosion et bonne conductivité électrique.	Utilisée avec succès sur visserie et sur les vis de connexion de câble à intervalle de service longue durée.	100g 400ml 1kg 5kg MK6250 MK6290 MK6260 MK6270Z
Molykote® 1000	Pâte de visserie • Minérale • Cuivre • Brune • De -30°C à +650°C • Bonne protection corrosion.	Protection corrosion, charges extrêmes. Couple de serrage constant.	100g 400ml 1kg 25kg MK6000 MK6030 MK6010 MK6040Z

Revêtements anti-friction

	Caracteristiques	Applications	Conditionnements & Références
Polymérisation à température ambiante			
Molykote® 3402 C Lead Free	Vernis de glissement • Protection corrosion • Fortes charges • Lubrifiant sec Polymérisation : 120 min à 20°C • De -200°C à +310°C • Bonne protection contre la corrosion et l'usure.	Utilisé avec succès sur les logements des stators ALSTOM afin d'éviter toute corrosion de contact (Fretting).	5kg 20kg MK6920 MK6930
Polymérisation à chaud			
Molykote® 3400 A Lead Free	Vernis de glissement • Protection corrosion • Fortes charges • MoS ₂ • Exempt de plomb • Gris • Polymérisation : 30 min à 200°C • Lubrifiant sec • De -200°C à +430°C.	Assemblages vissés et fixations au niveau des turbines.	500g 5kg MK6820 MK6830Z



Lubrification de roulements, engrenages, paliers, glissières de guidage... Lubrification longue durée.

MOLYKOTE® **BR2 Plus**
MOLYKOTE® **Longterm 2 Plus**
MOLYKOTE® **1122**



Facilite le desserrage de vis en environnement humide.

MOLYKOTE® **Multigliss**
SERENYS® **Degrip Plus**



Lubrification de chaînes, soumises au délavage à l'eau, aux ambiances salines en environnement extérieur.

MOLYKOTE® **P-40**
SERENYS® **Graisse Verte**
SERENYS® **Chain Plus V1**

Graisses

	Caracteristiques	Applications	Conditionnements & Références
Graisse Pour Joints Dynamiques			
Molykote® 55 O-RING	Graisse pour vannes et robinets • Silicone • Compatible avec de nombreux plastiques et élastomères • Utilisable de -65°C à +175°C.	Lubrification de joints dynamiques toriques ou entre pièces en caoutchouc et en métal dans les systèmes pneumatiques.	100 g MK2700 1kg MK2710 25 kg MK2720
Graisses Fortes Charges			
Molykote® BR2 Plus	Graisse fortes charges • Minérale • Lithium • Noire • MoS ₂ • NLGI 2 • De -30°C à +130°C.	Lubrification des roulements de l'arbre de transmission du générateur de la turbine.	Lube Shuttle® 400 g MK1315 400 g MK1310 1kg MK1330 5kg MK1340Z 25kg MK1350Z
Graisse Grandes Vitesses			
Molykote® BG 20	Graisse hautes performances pour lubrification longue durée Ester • Lithium complexe • Beige • NLGI 2 • Charges : 2400 N • Vitesse DN : 750 000.	Lubrification des roulements de l'arbre de transmission du générateur de la turbine.	1kg MK1200 5kg MK1210Z 50 kg MK1220
Graisses Hautes Températures			
Serenys® Thermosynth EP	Graisse synthétique • Hautes températures de -20°C à +230°C • Fortes charges 3150 N • sans silicone • NLGI 2.	Utilisation en hautes températures pour des combinaisons métal/métal soumises à des mouvements rapides et à des charges élevées.	430 ml SA34900 1l SA34910 25 kg SA34920
Graisses Adhérentes En Milieu Humide			
Molykote® Longterm 2 Plus	Graisse fortes charges 3800 N • Minérale • Lithium • Noire • MoS ₂ NLGI 2 • De -25°C à +120°C.	Préconisée par BEAUDREY pour la lubrification centralisée des tambours filtrants.	Lube Shuttle® 400 g MK1800 400 g MK1805 1kg MK1820 25 kg MK1840Z 180 kg MK1855Z
Serenys® Graisse Verte	Graisse semi-synthétique • Lithium • NLGI 2 • Verte • Filante • De -30°C à +170°C • Charge : 3500 N • Vitesse : DN 600 000.	Graissage de roulements, paliers, glissières... Soumis au délavage à l'eau et aux ambiances salines.	400 ml SA30920S 430 ml SA30900B 1kg SA30910B 25 kg SA30930BZ
Graisses Pour Engrenage Ouvert			
Molykote® 1122	Graisse synthétique pour engrenage • Aspect goudron • Noire • De -10°C à +160°C.	Lubrification des engrenages ouverts, paliers, glissières de guidage...	400 ml MK1130 25kg MK0820Z
Graisses Polyvalente			
Molykote® Multilub	Graisse minérale • Lithium • Brune • NLGI 2 • De -25°C à +120°C.	Adaptée pour des éléments de machines soumis à des charges moyennes à vitesses modérées.	Lube Shuttle® 100 g MK2050 400 g MK2000 400 g MK2005 1kg MK2010 20 kg MK2020Z

Degrippant

	Caracteristiques	Applications	Conditionnements & Références
Molykote® Multigliss	Dégrippant • Lubrifiant • Pénétrant 5 en 1 • Huile minérale • Lubrifiants solides.	Facilite le desserrage de vis en environnement humide.	 400 ml MK4140  5l MK4120
Serenys® Degrip Plus	Dégrippe et lubrifie • Grand pouvoir pénétrant.	Assemblages vissés, rotules, axes, glissières, chaînes de transmission, cannelures...	 400 ml SA33000T



Compound

	Caracteristiques	Applications	Conditionnements & Références
Molykote® 111	Compound silicone • Blanche • NSF 51 et 61 • FDA - DVGW (eau potable) • Existe en PMUC • WRAS • De -40°C à +200°C •	Lubrification de joints statiques toriques sur les robinets, vannes à clapets, brides...	 100 g MK3500  400 g MK3550  25 kg MK3530Z



Huile

	Caracteristiques	Applications	Conditionnements & Références
Serenys® Chain Plus V1	Huile moussante fortes charges • Synthétique • Claire • De -10°C à +200°C	Chaînes de transmission de puissance	 400 ml SA33310

* autres conditionnements nous consulter

Un des problèmes majeurs avec l'énergie, c'est le transport dans le temps ou l'espace. C'est particulièrement vrai avec les énergies renouvelables qui dépendent du climat et varient énormément dans le temps.

Le transport de l'énergie se fait des lieux de production aux lieux de consommation par des lignes à très haute tension en électricité. L'électricité circule instantanément depuis

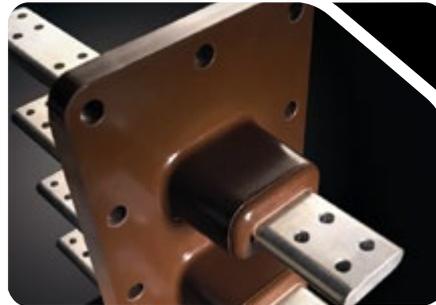
le lieu où elle est produite jusqu'à l'endroit où elle est consommée, empruntant des lignes aérienne et souterraines que l'on peut comparer au réseau routier, avec ses autoroutes (lignes très haute tension), ses voies nationales (lignes haute tension, ses voies secondaires (lignes moyenne et basse tension).

Il est constitué de lignes électriques exploitées à différents niveaux de tension, connectées

entre elles dans des postes électriques (poste source).

Les postes électriques permettent de répartir l'électricité et de la faire passer d'une tension à l'autre grâce aux transformateurs.

Un réseau électrique doit aussi assurer la gestion dynamique de l'ensemble production - transport - consommation, mettant en œuvre des réglages ayant pour but d'assurer la stabilité de l'ensemble.



Cables

	Application	Propriétés	Conditionnements* & Références
Socomore® Techlube HD	Gel Lubrifiant biodégradable pour installations de câbles hautes tensions en conduite souterraines.	Gel de polymères bleu base aqueuse • Ininflammable • Non toxique • Compatible avec toutes les gaines et accessoires de câbles • Approuvé par RTE et Nexans.	 21 nous consulter  20 PTTLHD20
Socomore® PF Solvent	Lingettes de nettoyage de câbles hautes tensions avant raccord.	Elimine les résidus d'huile, terre, goudron et bitume • Tissu de lingette haute résistance • Non pelucheux • Lingette homologuée Haute tension (440 KV) • Solvant 100% volatil (aucun résidu).	 250 unités PTPF250  24 unités PTPF24  1L PTPFPI-1L

Isolateurs / Traversée isolée

	Application	Propriétés	Conditionnements* & Références
Applications extérieures			
Dow Corning® 3099 HVIC Compound	Compound silicone pour protection isolation électrique haute et très haute tension.	Prévient des phénomènes d'amorçages (flash over) liés à la présence de contaminants et lutte contre le vieillissement des installations (UV, oxygène de l'air) • Gris • NLGI 2 • Rigidité diélectrique : 11,2 Kv/mm • Résistance à l'arc électrique : 800 minutes • Peut être pulvérisé après adjonction d'un solvant.	 4,5 kg  22,6 kg Nous consulter DO3099
Xiameter® ECE-3650 Sylgard HVIC	Revêtement silicone pour protection isolation électrique haute et très haute tension.	Évite les phénomènes d'amorçage et protège à long terme de la pollution atmosphérique • Dispersion silicone (4000 mPa.s) mono composant RTV (oxime) pulvérisable • Blanc / gris • Rigidité diélectrique 14,7 kv/mm • Mise hors poussière : 32 min • Polymérisation 1h à 3h (22°C; 50% HR).	 20,4 kg XM3650P20.4
Xiameter® RBC 1660-65 Xiameter® RBC 1760-65	Caoutchouc silicone destiné à la fabrication d'isolateurs haute tension (à long fut ou creux) et de parafoudres (Surge arrestors).	Gris. Bloc monocomposant pâteux • Réticulation à chaud (HTC) par catalyseur peroxyde ou platine (RBC 1760) • Temps de réticulation : 10 minutes à 177 (171)°C (RBC 1760) • Shore A 65 • Rigidité diélectrique 17,3 (16,6) kv/mm (RBC 1760) • Résistance au cheminement 1A4,5 • Résistance en traction : 5,5 (4,2) Mpa (RBC 1760).	 Palette 500 kg  Palette 575 kg RBC 1660-65 RBC 1760-65
Dow Corning® 734	Étanchéité sur isolateur à long fut (entre ferrure et âme en fibre de verre).	Mastic silicone acétique monocomposant • Blanc ou Translucide • autonivellant (45 000mPa.s) • Mise hors poussière : 13 min. Shore A 30 • Résistance en traction 1,5 Mpa • Rigidité diélectrique 17 KV/mm.	 90 ml  310ml  20 l DC8310E DC8330 DC8340Z
Araldite® XB 5918-4 / Durcisseur XB 5919 -4	Epoxy destinée à la fabrication d'isolateurs moyenne tension	Résine bi-composant • Ratio 1:1 - 15 000 mPa.s à 40°C • Durée de vie en pot : 1 à 2 jours à 25°C • Polymerisation 2h à 100°C + 16h à 140°C • Transition vitreuse 110°C (DSC).	 XB 5918-4 : 40 kg  XB 5919-4 : 40 kg Nous consulter Nous consulter
Araldite® XB 5957 / Durcisseur XB 5958	Epoxy hydrophobe destinée à la fabrication d'isolateurs moyenne tension	Résine Bi-composant • Ratio 1:1 • 5000 mPa.s à 60°C • Durée de vie en pot : 150 min à 60°C • Polymerisation 16h à 140°C • Transition vitreuse 110°C (DSC).	 XB 5957 : 40 kg  XB 5958 : 40 kg Nous consulter Nous consulter
Applications extérieures			
Araldite® CW229-3 / Aradur® HW 229-1	Epoxy destinée à la fabrication d'isolateurs moyenne tension	Résine epoxyde bi-composant • 10 000 mPa.s (40°C) • Marron • Ratio 1:1 en masse • Durée de vie en pot : 48h à 72h à 25°C • Post cuisson 8h à 130°C • Rigidité diélectrique 18-22 KV/mm • Transition vitreuse 110-125°C	 CW229-3 : 25 kg  CW229-3 : 40 kg HU13319 HU272  HW229-1 : 25 kg  HW229-1 : 40 kg HU13320 HU13330
Duresco® NU 514	Epoxy Moulding Compound (EMC) pour réalisation d'isolateurs moyenne tension	Excellentes propriétés di-électriques (22 KV/mm) • Transition vitreuse 160°C • Résistance en température : 180°C • Grande stabilité dimensionnelle • Très faible absorption d'eau • Excellente résistance chimique - UL 94-V0	Sac de 25 kg DR514K

* autres conditionnements nous consulter

De la sortie de la centrale électrique au compteur de l'utilisateur final, l'électricité doit transiter sur un réseau électrique. Le transport d'électricité entraîne des pertes dues à l'effet Joule (échauffement), qui dépendent de l'intensité I, de la tension U et de la résistance R de la ligne.

Pour la France les pertes représentent 11.5 TWh soit 2.5 % de perte de la production totale électrique. Les coûts de construction d'une ligne à 400 kV, 20 kV ou 220 V sont très différents. Il faut donc trouver un optimum technico-économique entre les différents niveaux de ten-

sion, au vu du gain espéré (relatif à la diminution des pertes par effet Joule). C'est pour cela qu'il existe plusieurs types de tension fixé par Décret (n° 88-1056) à savoir :

Domaine très basse tension (par abréviation T.B.T.)

Installations dans lesquelles la tension ne dépasse pas 50 volts en courant alternatif

Domaine basse tension A (par abréviation B.T.A.)

Installations dans lesquelles la tension excède 50 volts sans dépasser 500 volts en courant alternatif.

Domaine basse tension B (par abréviation B.T.B.)

Installations dans lesquelles la tension excède 500 volts sans dépasser 1 000 volts en courant alternatif.

Domaine haute tension A (par abréviation H.T.A.)

Installations dans lesquelles la tension excède 1 000 volts en courant alternatif sans dépasser 50 000 volts.

Domaine haute tension B (par abréviation H.T.B.)

Installations dans lesquelles la tension excède 50 000 volts en courant alternatif.

Transformateur

	Application	Propriétés	Conditionnements* & Références
Transformateurs immergés			
Xiameter® PMX 561	Fluide d'isolation électrique et caloporteur	Haute stabilité thermique et résistance à l'oxydation • Sans additif • Faible toxicité • Ne forme pas de boues (sludge) • Point d'éclair élevé (>300 °C) • Incolore • Viscosité 50 mm ² /s 25°C • Tension de claquage 50 KV • Conforme IEC 836	 200 kg MK0580SZ  1000 l MK0585
Transformateurs secs			
Araldite® CW229-3/ Aradur® HW 229-1	Epoxy destinée à la fabrication de transformateurs moyenne tension	Résine epoxyde bi-composant • 10 000 mPa.s (40°C) • Marron - Ratio 1:1 en masse • Durée de vie en pot : 48h à 72h à 25°C • Polymérisation 8h à 140°C • Rigidité diélectrique 18-22 KV/mm • Transition vitreuse 110-125°C • RTI 200°C • Classe Thermique H	CW229-3 : 25 kg CW229-3 : 40 kg HU13319 HU272 HW229-1 : 25 kg HW229-1 : 40 kg HU13320 HU13330
Araldite® CY 225 / Durcisseur HY 227 / Silice	Epoxy destinée à la fabrication de transformateurs moyenne et haute tension	Formulation standard éprouvée • Basse transition vitreuse • Très grande résistance aux chocs thermiques • Résine epoxyde tri-composant • Ratio 100:100:300 • Viscosité 15 000 mPa.s à 60°C • Durée de vie en pot : 3h00 à 60°C • Polymérisation 6h à 80°C puis 10h à 130°C • Transition vitreuse 65°C • Rigidité diélectrique 18-20 KV/mm • UL 94-V1 • Classe thermique F	CY 225 : 25 kg CY 225 : 250 kg CY 225 : 1100 kg HU13004 Nous consulter Nous consulter HY 227 : 25 k HY 227 : 250 kg HY 227 : 1100 kg HU382 Nous consulter Nous consulter Farine de silice : 25 kg : HU10460
Araldite® F / Aradur® HY905 / Flexibilisateur DY 040 / Accélérateur DY 061 / Silice	Epoxy destinée à la fabrication de transformateurs moyenne et haute tension	Formulation multifonction éprouvée • Basse transition vitreuse • Haute résistance aux chocs thermiques • Système époxydique à 5 composants • Ratio 100:100:10:1:410 • Viscosité 40 000 mPa.s à 40°C • Durée de vie en pot : 3h00 à 60°C • polymérisation 6h à 80°C puis 10h à 130°C • Transition vitreuse 95°C • Rigidité diélectrique 18-22 KV/mm - UL94-V1 • Classe thermique F	Araldite F : 25 kg, 225 Kg, 1100 Kg Aradur HY 905 : 25 Kg, 225 Kg, 1100 Kg Flexibilisateur DY 040 : 25 kg, 200 Kg, 900 Kg Accélérateur DY 061 : 25 kg Farine de silice : 25 kg Nous consulter



Chambre de coupure

	Application	Propriétés	Conditionnements* & Références
Krytox® GPL 207	Lubrification de toutes les parties en contact avec le gaz SF6	Graisse inerte • Très haute température (288°C) • PFPE • PTFE • Blanche- NLGI 2	 57 g  500 g DNKG-PL207-57G DNKGPL207-500G
Molykote® 3452	Lubrification de joints de brides	Graisse inerte • Haute température (230°C) • Fluorosilicone • PTFE • Blanche • NLGI 2-3	 100 g  1 kg MK3800 MK3810
Molykote® 111	Lubrification de joints de brides	Compound silicone • 200°C • NLGI 3 • Blanc translucide	 100 g •  400 g  1 kg  25 kg MK3500 MK3550 MK3510 MK3530Z
Molykote® PG 54	Lubrification des roulements et axes mécaniques sans contact avec le gaz SF6	Graisse Silicone • lithium complexe • additifs EP • 180°C • Blanc • NLGI 2-3	 100 g  1 kg  5 kg  25kg  180 kg MK3015 MK3012 MK3007Z MK3000NZ MK3005Z

Condensateur

	Application	Propriétés	Conditionnements* & Références
Electrolube® HTC	Dissipation thermique et isolation électrique sur condensateur basse tension (400V).	Pâte sans silicone blanche • Ne s'affaisse pas • 0,90 W/m.K • Rigidité diélectrique 42 KV/mm • De -50°C à + 130°C.	 2ml  20 ml  35ml  1 kg  25 kg ELHTC02S ELHTC20S ELHTC35SL ELHTC01K ELHTC25KZ
Dow Corning® 340	Dissipation thermique et isolation électrique.	Compound silicone blanc • Ne s'affaisse pas • 0,55 W/m.K • Rigidité diélectrique 21 KV /mm • Jusqu'à 200°C.	 100g  10kg MK0400 MK0410Z

* autres conditionnements nous consulter



	Application	Propriétés	Conditionnements* & Références
Araldite® DW 0131 (Blanc), 0132 (Jaune), 0133 (Rouge), 0134 (Vert), 0135 (Bleu), 0136 (Mar-ron), 0137-1 (Noir)	Coloration des epoxies chargées ou non chargées	Légèrement thixotropique (entre 50 000 et 125 000 mPa.s) • Taille maxi des particules 50 µm • Résistant aux UV et à la chaleur • A rajouter dans la résine • Ratio suggérés de 1:200 à 5:100	1 kg Nous consulter 25kg Nous consulter
Araldite® QZ 13	Démoulant pour Epoxy à froid ou à chaud	Demoulant base silicone applicable au pinceau, chiffon, pistolet ou pulvérisateur manuel • Efficace jusqu'à 180°C • Viscosité 4 mPa.s	400 ml (QZ14) HU5064 500 g HU1714 20 kg HU477
Araldite® DY 040 Flexibilisateur	Flexibilisant de résines Epoxy pour produire des pièces avec de bonnes propriétés électriques et mécaniques	Améliore la résistance aux chocs thermiques • Incolore • Fluide (60-90 mPa.s) • Sans polyglycol • Insensible aux conditions atmosphériques et chimiques	25kg HU336



	Application	Propriétés	Conditionnements* & Références
Socomore® PF Solvent	Lingette de nettoyage de disjoncteurs • transformateurs • Armoires électrique sur appareils HTA et HTB.	Elimine les résidus d'huile, terre, goudron et bitume • Tissu de lingette haute résistance • Non pelucheux • Lingette homologuée Haute tension (440 KV) • Solvant 100% volatil (aucun résidu)	250 unités PTPF250 24 unités PTPF24 11 PTPFPI-1L
Molykote® 111	Lubrification et protection de joint d'étanchéité statique pour matériels électriques.	Empêche les joints de coller au métal et les protège même en présence de sévères conditions de service (température, délavage à l'eau, humidité...) • Bonne résistance aux produits chimique • Compound silicone blanc très adhérent • NLGI3 • De -40°C +200°C • FDA • ACS • DVGW • NSF 51 et 61 • existe en PMUC • WRAS	100 g MK3500 400 g MK3550 1 kg MK3510 25 kg MK3530
Dow Corning® 4	Compound silicone pour protection isolation électrique.	Utilisé comme produit d'étanchéité pour connecteurs de câbles • Bornes de batteries • commutateurs... Compound blanc • NLGI 2 • De -55°C +200°C • Rigidité diélectrique 16 KV/mm.	100 g MK0300 5 kg MK0310Z 25 kg MK0320Z 200 kg MK0330Z
Serenys® Elec 3	Solvant de nettoyage HTA (moyenne tension).	Solvant dégraissant incolore à évaporation rapide pour tout type de matériel électrique tel que Relais, Commutateurs... • Compatibles avec la plupart des matériaux (métaux, plastiques, caoutchouc) • Point éclair 55°C • Rigidité diélectrique 40 KV/mm.	400 ml SA30210S 30 l SA30230 220 l SA30250
Serenys® Degrip Plus	Faciliter le démontage d'assemblages vissés • Rotules • Axes, glissières • Chaînes • Arbres cannelés.	Dégrippe • Nettoie, chasse l'humidité • Lubrifie, élimine les bruits • Compatible avec les plastiques, élastomères et peinture • Propore, non gras • Garanti sans silicone.	400 ml SA33000T
Serenys® Neoprene ST	Collage de mousses isolantes • De matériels poreux • De joints... (sauf polyéthylène et polyoléfines).	Colle néoprène sans toluène • Jaune • 3500 mPa.s • Temps de gommage 5 min • Temps ouvert : 60 min • Polymérisation : 24h - PMUC.	125ml ST36810 5 l ST36800
Dow Corning® 7093	Etanchéité boîtiers électriques • Carter • Plan de joints.	Mastic silicone monocomposant pâteux neutre (compatible cuivre et alliages en cuivre) • Noir, blanc, gris • Shore A30 • Formation de peau : 15 min • Hors poussière • Résistance 1,7 Mpa • Allongement 700 % • De -50°C +180°C • PMUC.	310ml DC8555 20 l DC8570
Permabond® MM 070	Frein filet moyen sans phrase risque.	Résine anaérobie bleu • 3000 mPa.s • Temps de manipulation 25 min. • Couple de rupture 20 N.m • Diamètre maxi M20 • De -55°C +150°C.	50ml PEMM070-50 200ml PEMM070-200
Permabond® HM071	Frein filet fort sans phrase risque.	Résine anaérobie bleu • 500 mPa.s • Temps de manipulation 25 min. • Couple de rupture 22 N.m • Diamètre maxi M20 • De -55°C +150°C.	50ml PEHM071-50 200ml PEHM071-200
Araldite® 2014-1	Collage d'appareils électriques (boîtiers fusible, boîtes de jonction, ...)	Colle epoxy bi composant pateuse • Grise • Ratio 2:1 • Grande résistance chimique • Polymérisation à température ambiante • Haute température (140°C) • Faible retrait • Durée de vie en pot 60 minutes • Résistance mécanique : 19 Mpa • Rigidité diélectrique 17 KV/mm	50 ml HU2139 200 ml HU2092 380 ml HU5338 kit 1,5 kg kit 2 kg HU5309 HU2138
Araldite® 2021-1	collage structural sur un large éventail de matériaux (plastiques, composites, métal)	Colle methacrylate renforcée bi composant pateuse multifonction • Jaune pale • Ratio 1:1 • Polymérisation à température ambiante • Température maxi : 100°C • Durée de vie en pot : 3 minutes • Résistance mécanique : 25 Mpa	50 ml HU1551 380 ml HU1521
Araldite® 2022-1	collage structural sur une large plage de matériaux (plastiques, composites, métal)	Colle methacrylate renforcée bi composant pateuse • Formulée pour les plastiques difficiles à coller • Jaune pale • Ratio 1:1 • Polymérisation à température ambiante • Température maxi : 100°C • Durée de vie en pot : 10 minutes • Résistance mécanique : 25 Mpa	50 ml HU1571 380 ml HU5286
Araldite® AV 4415 / Durcisseur HV 4416	collage structural sur une large plage de matériaux : métaux ferreux, alliage d'aluminium, plastiques (GRE,GRP, ABS, SMC...)	Colle epoxy bi composant pateuse • Gris foncé • Ratio 2:1 • Grande résistance chimique • Polymérisation à température ambiante • Très haute température (180°C après post cuisson à 150°C) • Durée de vie en pot 90 minutes • Résistance mécanique : 16 Mpa	200 ml HU2154

* autres conditionnements nous consulter



Araldite®

Permabond®
Engineering Adhesives



Guide de sélection Des industries de l'énergie

Samaro
Siège - Lyon
Allée des petites Combes
ZI Nord
01700 BEYNOST
France
Tél. 04 26 68 06 80
Fax : 04 26 68 06 88
info@samaro.fr

Samaro
Agence de Paris
5, avenue de l'Amazonie
Z.A. de Courtaboeuf
91952 Courtaboeuf CEDEX
France
Tél. 01 64 86 54 00
Fax : 01 64 86 54 19
info@samaro.fr

Samaro
Agence de Nantes
4 Rue Düsseldorf
Parc d'activités des
Petites Landes
44470 THOUARE
France
Tél. 02 51 13 07 80
Fax : 02 40 68 05 58
info@samaro.fr



Nous sommes fiers d'accompagner votre réussite.

www.samaro.fr



Documentation