

Specialty Chemicals
SAMARO[®]

Nous sommes fiers d'accompagner votre réussite.



Guide de sélection
MS-POLYMERES

SERENYS[®]

Merbenit[®]

Bostik
smart adhesives

Tecnite

www.samaro.fr

Partenaire exclusif de Merbenit[®] pour les MS-POLYMERES en France & pays du Maghreb.

SAMARO

Samaro, c'est à la fois un véritable savoir-faire dans la distribution de produits chimiques de spécialité acquis au fil de plus de 42 ans de cas d'application et une solide expertise dans le domaine du collage et de l'étanchéité.

Nous apportons des réponses adaptées, les technologies éprouvées et innovantes à tout un ensemble de besoins en matière de solutions d'étanchéité, d'assemblage structural ou semi-structural durables et compétitives de manière à vous permettre d'assembler avec la plus grande performance des matériaux de natures différentes.

Nos équipes vous accompagnent dans la définition de la solution globale adaptée à vos exigences et enjeux.

Ce que les clients apprécient particulièrement c'est notre implication et nos échanges permettant de co-construire les solutions souhaitées. C'est ce travail d'équipe qui permet d'apporter des solutions robustes et rentables. Grâce à l'Institut Samaro nouvellement créé, nous apportons, en toute impartialité, des démarches de progrès en matière de collage et d'étanchéité pour faciliter vos processus d'essais, de validation, de spécification et d'homologation.

Les domaines du collage et de l'étanchéité ne se résument pas à un produit. Nous avons en effet mis au point des programmes de formation sur-mesure qui permettent à vos équipes de tirer le meilleur parti des produits préconisés.

Chez Samaro... nous sommes fiers d'accompagner votre réussite.

GUIDE DE SELECTION

Samaro[®] édite régulièrement des guides de sélection spécialisés sur différents secteurs d'activité ainsi que sur différentes chimies / technologies.

Ce guide de sélection des colles et mastics de technologie MSP a pour but de vous orienter vers des solutions déjà éprouvées dans l'industrie. Chaque application étant différente, nous vous conseillons, en cas de doute, de nous contacter, afin que nos experts techniques puissent vous apporter le support adapté à l'exigence de votre application.

Samaro[®] vous propose dans les pages suivantes une sélection non exhaustive de produits classés par technologie (monocomposant, bicomposant, primaires...) et par type de solution : polyvalent, haute tenue mécanique, fort tack, prise rapide, etc.

MS-POLYMERES

Les MSP (Modified Silane Polymers) sont des mastics utilisés dans tous types d'industrie (transports, marine, construction...) où il est nécessaire d'assurer des fonctions de collage et d'étanchéité sur de longues périodes. Ils ont été développés pour répondre aux besoins croissants des entreprises en matière d'hygiène, de sécurité et d'environnement, et permettent d'assurer une liaison souple et

durable sur une grande variété de substrats, le plus souvent sans utiliser de primaire.

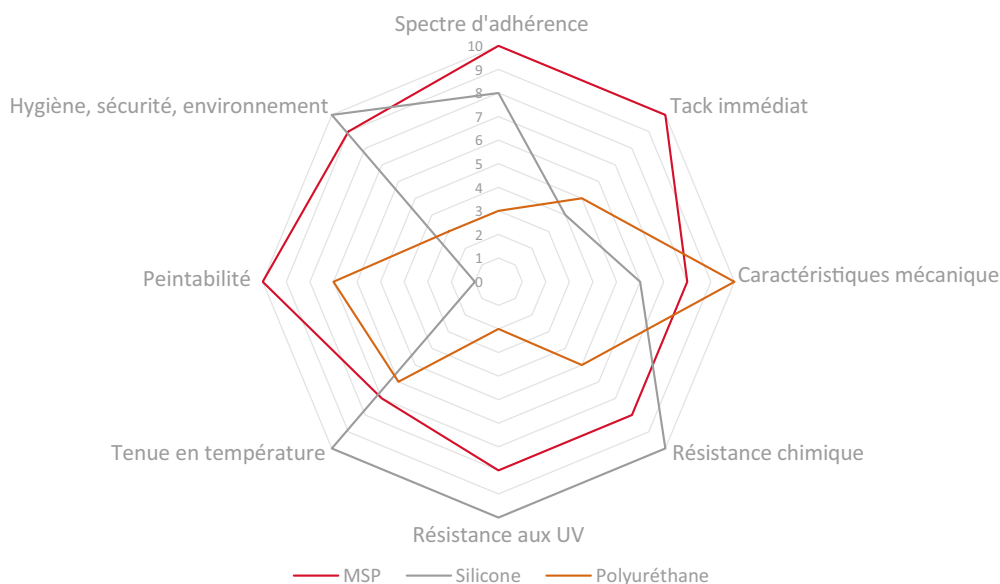
A la différence des mastics silicones, **les MSP sont compatibles avec les peintures** et les vernis, et peuvent également être poncés. **Ils peuvent être peints dès la formation de peau.** Ils sont également utilisables à proximité des postes de peintures en toute sécurité (pas de risque de contamination au silicone).

Par rapport aux polyuréthanes, **les MSP sont plus respectueux de l'environnement et moins dangereux pour les utilisateurs**, car ils **ne contiennent ni isocyanate, ni solvant.** Ils ont également une **meilleure résistance aux UV** et aux intempéries, et **ne forment pas de bulles** lors de leur polymérisation, même avec des conditions d'humidité élevée.

CARACTERISTIQUES TYPIQUES

- Bonne adhésion sur la plupart des substrats
- Plage de fonctionnement -40°C à 90°C en continu
- Bonne souplesse, bonne résistance aux chocs et vibrations
- Effet ventouse (tack)
- Bonne tenue aux UV, aux intempéries et aux ambiances salines
- Polymérisation possible même sur substrats humides ou sous l'eau
- Profondeur de polymérisation : 3 mm/24h

SPECTRE COMPARATIF DES DIFFÉRENTES TECHNOLOGIES



**SANS SOLVANTS
SANS ISOCYANATE
SANS SILICONE
SANS ODEUR**



FORT TACK



MULTI-MATÉRIAUX
acier, aluminium, galva,
inox, plastiques, bois,
béton, verre,...



**ADHÈRE & POLYMÉRISE
SOUS L'EAU**



PEUT ÊTRE PEINT

Mastics Monocomposants

Les MSP monocomposants ont un mode de polymérisation neutre et sans odeur. La polymérisation se fait par absorption d'humidité depuis l'extérieur vers l'intérieur du joint (durcissement de l'ordre de 3 mm de profondeur en 24h). Leur vitesse de polymérisation dépend essentiellement du taux d'humidité de l'air ambiant : plus le taux d'humidité est élevé, plus rapide est la polymérisation.

















A noter que pour les matériaux imperméables à l'humidité, l'interface colle/air représente la seule « source » de polymérisation. Lors du collage de grandes surfaces, la polymérisation peut être accélérée de manière significative en pulvérisant préalablement de l'eau sur les surfaces à coller (10 grammes d'eau par mètre carré).

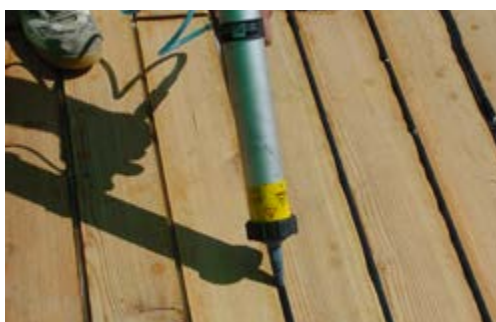


Polyvalent











Produits	Caractéristiques	Temps de formation de peau (min)		Résistance à la traction / allongement		Dureté Shore A	Température de service (°C)	Couleur	Conditionnements* & Références
Merbenit® TS40	Excellente transparence	6	2,8 Mpa / 225%	42	-40°C / +90°C		Transparent	Transparent 290 ml MBTS40 600 ml MBTS40B 201 MBTS40C	
Merbenit® SF50	Prise rapide, profondeur de polymérisation 6 à 8 mm/24h, bonne tenue mécanique	6	3.4 Mpa / 200%	50	-40°C / +90°C		Noir • Gris • Blanc	Noir Gris Blanc 290 ml MBSF50N MBSF50G MBSF50B 600 ml MBSF50N600 MBSF50G600 MBSF50B600 201 MBSF50N-201 MBSF50G-201 MBSF50B-201	
Bostik ISR 70-08	Mastic-colle à excellente cohésion initiale	8	2,3 MPa / 180 %	57	-40°C / +110°C		Noir • Blanc	Noir Blanc 290 ml BK7008NA BK7008BA 400 ml BK7008NB BK7008BC 201 BK7008ND nous consulter	
Bostik ISR 70-03	Mastic-colle multi-usage • Excellente résistance aux UV et à la température • Différentes versions disponibles	10	2 MPa / 250%	58	-40°C / +100°C		Noir • Gris • Blanc	Noir Gris Blanc 290 ml BK7003NA BK7003GA BK7003BA 600 ml BK7003NC BK7003GC BK7003BC 201 BK7003ND BK7003GD BK7003BD	
Merbenit® HS60	Mastic-colle polyvalent, dureté élevée, homologué VDI 6022 pour les systèmes de traitement d'air	10	3,3 Mpa / 250%	60	-40°C / +90°C		Noir • Gris • Blanc	Noir Gris Blanc 290 ml MBHS60N-290 MBHS60G-290 MBHS60B-290 600 ml MBHS60N600 MBHS60G600 MBHS60B600 201 MBHS60N20 MBHS60G20 MBHS60B20	
Bostik STR 60-03	Mastic-colle • excellente résistance aux UV et au vieillissement • Idéal marché transport et automobile • Sans solvant et sans isocyanate	12	2 MPa / 130 %	60	-40°C / +90°C		Noir • Blanc	Noir Blanc 600 ml BK6003NC BK6003BC	
Bostik ISR 70-03 SSKF	Mastic-colle, excellente résistance aux UV et au vieillissement, idéal marché transport et automobile	12	2 MPa / 130 %	60	-40°C / +90°C		Noir • Gris • Blanc	Noir Gris Blanc 290 ml BK7003LNA BK7003LBA 400 ml BK7003LNB BK7003LBB 200l BK7003LND	
Merbenit® HM14	Mastic-colle polyvalent, long temps ouvert	20	1,8 Mpa / 250%	40	-40°C / +90°C		Noir • Gris • Blanc	Noir Gris Blanc 290 ml MBHM14NA MBHM14GA MBHM14BA 600 ml MBHM14NB MBHM14GB MBHM14BB 201 MBHM14NC MBHM14GC MBHM14BC	
Merbenit® HM21	Mastic-colle polyvalent, long temps ouvert	30	2.5 Mpa / 350%	45	-40°C / +90°C		Noir • Gris • Blanc	Noir Gris Blanc 290 ml MBHM21N MBHM21G MBHM21B 600 ml MBHM21N600 MBHM21G600 MBHM21B600 201 MBHM21N-20 MBHM21G-20 MBHM21B-20	

Fort Tack




Produits	Caractéristiques	Temps de formation de peau (min)	Résistance à la traction / allongement	Dureté Shore A	Température de service (°C)	Couleur	Conditionnements* & Références
Merbenit® HT50	Tack très élevé pour fixation immédiate	8	2,9 Mpa / 250%	50	-40°C +90°C	Noir • Gris • Blanc	 290 ml  600 ml  20 l Noir Gris Blanc MBHT50N MBHT50G MBHT50B MBHT50N600 MBHT50G600 MBHT50B600 MBHT50N-20l MBHT50G-20l MBHT50B-20l
Merbenit® SK212 Fast	Prise très rapide • Tack élevé • Très bons résultats sur le verre • Homologué Euro-NCAP (Collage de pare-brise)	10	3 Mpa / 325%	55	-40°C +90°C	Noir	 290 ml  600 ml Noir MBSK212FA MBSK212FB
Tecnite® MSP 15	Tack élevé, haute tenue mécanique, allongement à la rupture faible	10	3,5 Mpa / 200%	60	-40°C +90°C	Noir • Gris • Blanc	 290 ml  20 l  20 l Noir Gris Blanc TC40100 TC40120 TC40110 TMSP15N-20l TMSP15G-20l TMSP15B-20l MBH560N20 MBH560G20 MBH560B20
Serenys® Magicfix	Tack élevé, disponible sur demande en version PMUC (N° PMUC 16-014)	12	3,3 Mpa / 350%	55	-40°C +90°C	Blanc	 280 ml Blanc ST36000
Bostik ISR 70-05 AP	Colle MSP à fort tack	15	2,7 MPa / 180 %	60	-40°C +100°C	Noir • Gris • Blanc	 290 ml  600 ml Noir Gris Blanc BK7005NA BK7005NC BK7005GC BK7005GA BK7005BA BK7005SBA
Merbenit® SK212	Prise très rapide • Tack élevé • Très bons résultats sur le verre • Homologué Euro-NCAP (Collage de pare-brise)	15	3,3 Mpa / 300%	55	-40°C +90°C	Noir	 290 ml  600 ml  20 l Noir MBSK212 MBSK212600 MBSK212-20l
Merbenit® SK212 LOT	Prise lente • Tack élevé • Très bons résultats sur le verre • (Collage de pare-brise)	25	3,3 Mpa / 280%	50	-40°C +90°C	Noir	 290 ml  600 ml Noir MBSK212LA MBSK212LB



Homologation Marine

Produits	Caractéristiques	Temps de formation de peau (min)	Résistance à la traction / allongement	Dureté Shore A	Température de service (°C)	Couleur	Conditionnements* & Références
Merbenit® MB55	Collage polyvalent, homologué DNV	10	2,1 Mpa / 300%	55	-40°C +90°C	Noir • Gris • Blanc	 290 ml  600 ml  20 l Noir Gris Blanc MBMB55N MBMB55G MBMB55B MBMB55N600 MBMB55G600 MBMB55B600 MBMB55N20 MBMB55G20 MBMB55B20
Merbenit® TMS 32	Mastic de collage et d'étanchéité polyvalent avec une bonne résistance aux intempéries et à faible odeur et émissions, homologué VDI 6022 et OMI.	20	1,5 Mpa / 450%	35	-40°C +90°C	Noir	 290 ml Noir MBTMS32290
Merbenit® DC25	Mastic de calfatage de pont, homologué DNV	20	1,6 Mpa / 600%	30	-40°C +90°C	Noir	 290 ml  600 ml  20 l Noir MBDC25-290 MBDC25-600 MBDC25-20
Merbenit® DB50	Collage de pont, homologué DNV	60	1,6 Mpa / 300%	38	-40°C +90°C	Noir	 290 ml  600 ml  20 l Noir MBDB50-290 MBDB50-600 MBDB50-20

Autres







Produits	Caractéristiques	Temps de formation de peau (min)	Résistance à la traction / allongement	Dureté Shore A	Température de service (°C)	Couleur	Conditionnements* & Références
Merbenit® PC200	Mastic-colle résistant aux procédés de thermolaquage	8	3,7 Mpa / 200%	57	-40°C / +90°C	Gris	 290 ml Gris MBPC200A  600 ml Gris MBPC200B
Bostik ISR 70-03 FR	Colle MSP polyvalente • Resistance au Feu	10	3 Mpa / 200 %	50	-40°C / +90°C	Noir	 290 ml Noir BK7003FRNA
Merbenit® RV55	Mastic-colle résistant au cataplasme humide, au thermolaquage, HL 1, 2 & 3, R22 & R23	NC	3,2 MPa / 150 %	60	-40°C / +90°C	Noir • Gris • Blanc	 290 ml Noir Gris Blanc  600 ml Nous consulter Nous consulter Nous consulter
Merbenit® IA45	Collage surfacique, sans solvant, s'utilise en simple encollage	10	3,6 Mpa / 100%	45	-40°C / +90°C	Gris	 290 ml Gris MBMCA600  600 ml Gris MBMCA750  20 l Gris MBMCA20
Merbenit® FS30	Retardateur de flamme Norme DIN 4102B1	15	1,5 Mpa / 225%	26	-40°C / +90°C	Noir • Gris • Blanc	 290 ml Noir Gris Blanc  600 ml Gris MBSF50N600 Gris MBSF50G Blanc MBSF50B  20 l MBSF50N-20l MBSF50G-20l MBSF50B-20l
Merbenit® ST40	Pulvérisable	25	2,1 Mpa / 300%	32	-40°C / +90°C	Noir • Gris • Blanc	 290 ml Noir Gris Blanc  600 ml Gris MBSF50N600 Blanc MBSF50B  20 l MBSF50N-20l MBSF50G-20l MBSF50B-20l
Bostik ISR 70-07	Colle MSP faible viscosité • Application par pulvérisation	30	1,5 Mpa / 175%	45	-40°C / +100°C	Gris	 290 ml Gris BK7007GA  400 ml Gris BK7007GB
Merbenit® E20	Mastic d'étanchéité ultra-léger (0,44 kg/l) et isolant thermique (0,063 W/m.K)	35	1,6 Mpa / 100%	36	-40°C / +90°C	Blanc	Nous consulter

Mastics Bicomposants

Pour les mastics MSP bicomposants, on mélange à un composant A un composant B pourvu d'un activateur, avec un rapport 1:1. Ainsi, le produit

final polymérise uniformément sans nécessité d'humidité supplémentaire. Avec ce système, il est possible de coller des supports imperméables

à l'humidité ou de couler du mastic en masse sur des épaisseurs importantes : la polymérisation du mastic/colle reste toujours invariable.

Produits	Caractéristiques	Ratio	Temps de manipulation (min)	Temps de fixation (min)	Résistance à la traction / allongement	Dureté Shore A	Couleur	Conditionnements* & Références
Merbenit® 2K10	Bicomposant, pâteux	1:1	30	120	2,4 Mpa / 300 %	45	Gris	 400 ml Gris MBMS2K10C400  20 l Gris MBMS2K10G-20l
Merbenit® 2K20	Bicomposant, autonivelant (50 000 mPa.s)	1:1	30	120	1 Mpa / 300 %	30	Noir	 200 ml Noir MBMS2K20N100  20 l Noir MBMS2K20G-20l
Merbenit® 2K60	Bicomposant, pâteux, prise rapide	1:1	4	40	3 / 150 %	48	Gris	 400 ml Gris MBMS2K10C400  20 l Gris MBMS2K10G-20l













*: Autres conditionnements nous consulter

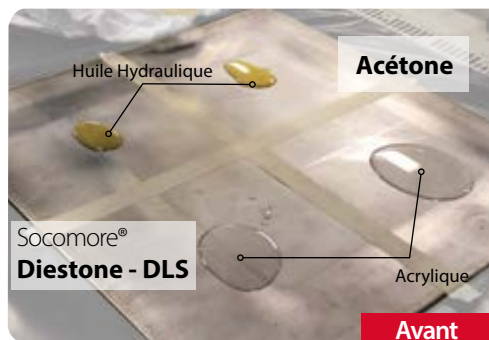
Préparation de surface

Pour obtenir une bonne accroche de l'adhésif sur les substrats, les surfaces doivent impérativement être propres et exemptes d'huiles ou de graisses. Sur certains substrats difficiles à coller (matériaux poreux, polyoléfines, silicone...), l'utilisation d'un primaire d'accroche peut s'avérer nécessaire.










Primaires

Silane

Produits	Base	Substrats conseillés	Temps de séchage (min)	Couleur	Conditionnements* & Références			
Merbenit® Primer Blackglass	Prépolymère PU	Verre (formation de barrière anti-UV)	10	Noir	 250 ml MBBG250			
Merbenit® Primer V2	Silane	Surfaces non poreuses (verre, métal, plastiques)	10	Incolore	 100 ml MBV21A	 250 ml MBV2B	 500 ml MBV2P500	 1000 ml MBV2D
Merbenit® Primer V17	Silane	Surfaces poreuses (bois, ciment, béton...)	60	Incolore	 100 ml MBV17A	 500 ml MBV17C		
Merbenit® Primer V21	Silane	Surfaces absorbantes (ciment, brique...)	60	Incolore	 100 ml MBV21A	 500 ml MBV21C	 1000 ml MBV21D	
Merbenit® Primer V40	Silane	Plastiques, vernis et peintures	30	Incolore	 500 ml MBV40P500			
Bostik Prep G+	NC	Aluminium anodisé ou nu	30	Noir	 250 ml BKPGPA			



Lingettes nettoyantes

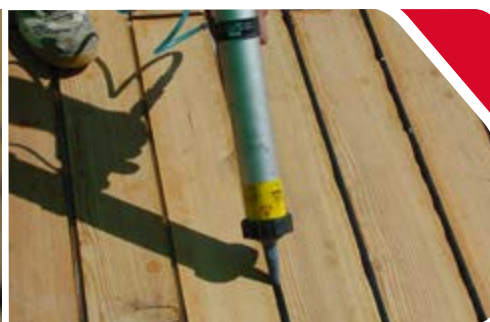
Produits	Point éclair	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références		
Socomore® PF-SR	56°C	Tissu des lingettes non pelucheux, présentant une résistance au déchirement supérieure aux autres produits • Faible potentiel d'irritation de la peau (7 fois moindre que les essences minérales) • Classé Combustible • Airbus to ABR 90140 Types 2 & 3 • Bombardier Shorts Aerospace to BAPS 180-009 • Boeing D6-17487 RevL • Douglas Aircraft Company CSD#1 • AMS 1526B	Conçu pour enlever le mastic, PR et résidus d'adhésifs • Enlève efficacement le mastic JC11 • mastics polysulfures, graisses et divers polluants • Alternative aux solvants inflammables d'évaporation rapide en fabrication aéronautique et MRO	 24 unités PTPFSR24	 250 unités PTPFSR/250	
Socomore® Diestone - DLS	30°C	Solvant sans hydrocarbures chlorés • Translucide • Evaporation rapide	Alternative à l'acétone et au MEK • Nettoyant, dégraissant non gras à évaporation rapide • Pour métaux, composites, certains plastiques (sans chlore dans sa composition ce qui diminue les phénomènes d'agression)	 24 unités MBV21A	 65 unités + distributeur MBV2B	
Socomore® PF Solvent	62°C	Lingettes solvantées nettoyantes, dégraissantes pour préparation de surface	Homologué pour la Haute Tension (jusqu'à 440kV) • Tissu haute résistance, non pelucheux • Solvant 100% volatil, sans résidu • Toxicité et odeur réduite • Réduit les émissions de COV • Facilite la logistique : pas de pictogramme de danger, pas de contrainte de stockage ou de transport	 24 unités PTPF24	 150 unités PTPFA150	 250 unités PTPF250
Sococlean® AquaForte	>100°C	Lingettes imprégnées d'une solution aqueuse pour préparation de surface • Elimine les joints de mastic frais	S'utilise en «wipe on, wipe off» à l'aide de lingettes sèches VP-50 • Non toxique, ininflammable • Facilite la logistique : classé «non dangereux» (ni pictogramme de danger, ni phrase de risque), pas de contrainte de stockage ou de transport	 24 unités PTPFAF24	 150 unités PTPFAF150	

*: Autres conditionnements nous consulter


Éstimation des consommations

Longueurs de cordons en mètres, en fonction du conditionnement et du diamètre d'extrusion

Conditionnements		Diamètre du cordon (mm)									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Cartouche	250ml	315	80	35	20	12,5	8,3	6,3	5	4	3,2
	290 ml	365	93	41	23	14	10	7,5	5,8	4,5	3,7
Poche	600 ml	756	192	84	48	30	20	15	12	9,5	7,7
Vrac	20 l	25 200	6 400	2 800	1 600	1 000	680	520	400	316	256
	200 l	252 000	64 000	28 000	16 000	10 000	6 800	5 200	4 000	3 160	2 560



Matériel de dépose

	Désignation	Capacité	Poussée maximum	Rapport Ratio Gâchette	Viscosité des Produits	Poids	Référence
Pistolet Manuel*							
	MidiFlow™ Cartridge	Cartouche 310 ml	1,5 kN	10:1	Faible à moyenne	600 g	DSS1578
	PowerFlow™ Combi 600	Cartouche 290 à 310 ml Poche 300, 400 600 ml	2,5 kN	12:1	Faible à moyenne	1060 g	DSS1040F
	VBM 200 X (ratio 1:1)	Cartouche 400 ml	4,5 kN	25:1	Moyenne à forte	1600 g	DSS6024
Pistolet Pneumatique*							
Pression Pneumatique							
	AirFlow™ II Cartridge (Fonctionnement silencieux <70dB)	Cartouches 290 à 310 ml	1,2 kN	6,8 bar max	Faible à moyenne	600 g	DSS1000U
	AirFlow™ 2 600 (Fonctionnement silencieux <70dB)	Cartouches 310 ml 400 ml Saucisse 600 ml	1,5 kN (Réglable en fonction de la pression)	6,8 bar max	Faible à moyenne	820 g	DSS1000Y
Pistolet Electrique*							
Tension							
	ElectraFlow™ Plus 310 (Livré avec un chargeur et 2 batteries)	Cartouches 290 ml, 310 ml	3,5 kN	18V Li-ion	Moyenne à élevée	2,33 kg	DSS1020F
	ElectraFlow™ Plus 600 Combi (Livré avec un chargeur et 2 batteries)	Cartouches 290 ml, 310 ml Saucisse 300, 400, 600 ml	3,5 kN	18V	Moyenne à élevée	2 kg	DSS1020E

*D'autres références de pistolets sont disponibles, nous consulter



Guide de sélection MS-POLYMERES

Samaro
Siège - Lyon
Allée des petites Combes
ZI Nord
01700 BEYNOST
France
Tél. 04 26 68 06 80
info@samaro.fr

Samaro
Agence de Paris
Bâtiment H4
10, Avenue d'Ouessant
91140 Villebon Sur Yvette
France
Tél. 01 64 86 54 00
info@samaro.fr

Samaro
Agence de Nantes
Z.I des grands bois
17, rue de l'Europe
49280 LA SEGUINIÈRE
France
Tél. 02 51 13 07 80
info@samaro.fr

Specialty Chemicals
SAMARO®

Nous sommes fiers d'accompagner votre réussite.

www.samaro.fr



Documentation

DOSA18 - Guide de sélection MS-POLYMERES - révision 4 - 12/09/2024