

Fiche Technique

TEFLEASE MG2A

Ruban adhésif PTFE haute température, adhésif acrylique

■ DESCRIPTION

Le Teflease MG2A est un film PTFE recouvert d'un adhésif acrylique. Les Teflease MG2A se retirent facilement de la plupart des résines. Les rubans Teflease MG2A se posent parfaitement sur les blocs d'usinage et sur les surfaces où une grande élongation et un démoulage sont demandés. Les rubans Teflease MG2A épousent facilement les surfaces complexes tout en offrant une surface démoulante. Les rubans Teflease MG2A peuvent servir de film démoulant semi-permanent sur les caoutchoucs d'outillage Airpad cuit, sur les intensifieurs de pression et les mandrins tel que l'Aircast 3700.

■ AVANTAGES

- Teflease MG2A permet d'obtenir une surface démoulante permanente et un état de surface supérieur (gain de temps et amélioration de la qualité).
- Les adhésifs acryliques peuvent être utilisés là où les adhésifs silicones ne sont pas autorisés de façon à réduire les risques de contamination.
- Une bonne élongation permet une application facile sur des formes complexes tout en réduisant les temps de pause et en améliorant la qualité de surface.

■ INFORMATIONS TECHNIQUES

Température maximale d'utilisation	204°C
Matière de support	PTFE
Type d'adhésif	Acrylique
Couleur	Brun clair
Épaisseur totale	80 µm (0,0032 pouce)
Épaisseur du film	50 µm (0,002 pouce)
Épaisseur de l'adhésif	30 µm (0,0012 pouce)
Elongation à la rupture	125 %
Durée de vie	18 mois après la date d'expédition si stocké dans son emballage d'origine à une température de 22°C

■ DIMENSIONS LES PLUS COURANTES

Largeur	Longueur	Conditionnement
2,54 cm (1 pouce)	33 m (36 yards)	60 rouleaux par caisse
5,08 cm (2 pouces)	33 m (36 yards)	30 rouleaux par caisse

- Les rouleaux sont disponibles à l'unité et dans d'autres largeurs sur demande d'autres épaisseurs sont disponibles:

MG3A - 115 µm (0,0045 pouce) épaisseur totale

MG5A - 165 µm (0,0065 pouce) épaisseur totale



■ REMARQUES

- La température maximale d'utilisation est fonction de la durée et est spécifique au processus utilisé. Airtech recommande de procéder à des essais au préalable.
Dernière mise à jour : 2015-08-03

Nom du chapitre : **Rubans adhésifs**