

Körapur 784



KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Colle réactive bi-composante spécialement adaptée aux domaines de la construction et de l'automobile.

- Adaptée au collage de diverses matières plastiques comme l'ABS, le PVC rigide, le GRP, ainsi que l'acier et l'aluminium
- Existe en divers pot-life

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base	Polyuréthane bi-composants, sans solvant		
Durcisseur	Köracur TH 715		
Couleur	Noir		
- Résine	Blanc cassé		
- Durcisseur			
Consistance	Bonne thixotropie du mélange		
Densité			DIN 53 479
- Résine	≈ 1,2	g/cm ³	
- Durcisseur	≈ 1,6	g/cm ³	
Viscosité			Brookfield RVT
- Résine	≈ 40 000	mPas	
- Durcisseur	≈ 20 000	mPas	
- Mélange	Thixotrope		
Rapport de mélange			
- Résine : Durcisseur	1 : 1,3	En poids	DIN 53 479
- Résine : Durcisseur	1 : 1	En volume	
Pot-life	≈ 5 / 1	min	Kö-Norm 52 102
Résistance en cisaillement	≈ 13		En référence à la norme DIN EN 1465
Dureté Shore D	≈ 65	unités	DIN 53 505

Agence en France

KÖMMERLING CHIMIE Sàrl

7, Rue des Corroyeurs 67200 STRASBOURG

Tél +33 (0)388 288 359 - Fax +33 (0)388 282 223

Courriel : info.france@koemmerling.com

Internet : www.koe-chemie.com

MISE EN OEUVRE**Température de travail**

15°C à 25°C

Préparation des surfaces

Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussières et de tout corps gras. Les surfaces métalliques nécessitent, en règle générale, un traitement préalable (ponçage ou autre). L'adhérence sur les divers substrats doit être vérifiée par des essais préalables.

De même, le polyester (GRP) nécessite un ponçage préalable.

Préparation de la colle

Mélanger soigneusement à l'aide du mélangeur statique les 2 composants (vérifier l'obtention d'une couleur grise uniforme) selon les prescriptions techniques des cartouches double-corps.

Encollage

Le mélange de la colle ainsi réalisé est déposé par extrusion de cordons ou à l'aide d'une racle sur le support le moins absorbant en quantité suffisante pour assurer un bon transfert sur le contre-matériau dont l'affichage doit se faire de suite ou dans la limite du pot-life.

Par le choix du composant A on définira le temps de travail et donc le temps de manipulation de l'élément collé. Maintenir impérativement une pression de contact suffisante pendant le temps de prise qui est généralement 7 à 8 fois supérieur au pot-life à température ambiante.

Composant A	Pot-life	Temps de manipulation
Körapur 784/5	5 minutes	après 1 – 2 heures
Körapur 784/1	1 minutes	après 15 minutes

La polymérisation définitive est atteinte selon le pot-life entre 12 heures (version rapide) et 24 heures (version plus lente) après l'application. Des températures plus élevées accélèrent le temps de prise, des températures plus basses retardent le temps de prise.

SOLVANTS ET PRODUITS DE NETTOYAGE**Körasolv PU**

Nettoyer le matériel d'application immédiatement après utilisation. Le produit polymérisé ne peut être enlevé que mécaniquement.

SECURITE

Eviter le contact direct avec le produit non polymérisé. Le port de gants et de lunettes de protection est conseillé.

Un échauffement du produit peut conduire à la libération de vapeurs nocives.

Plus particulièrement, pour la protection de vos employés, veuillez respecter les directives concernant l'emploi de substances dangereuses ainsi que les mesures applicables en cas d'accident.

Pour de plus amples renseignements, veuillez lire attentivement la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition sur simple demande écrite.

RECOMMANDATIONS PARTICULIERES**Stockage**

Ne pas stocker plus de 12 mois dans l'emballage d'origine non ouvert. Ne pas stocker en-dessous de 10°C pendant une période trop longue.

CONDITIONNEMENT

Cartouche bi-corps de 400 ml net + mélangeur statique
Sachet de 2 seringues bi-corps de 50 ml + 2 mélangeurs
Autre conditionnement sur demande

Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour toutes informations relatives à la sécurité d'emploi, de manipulation et de mise en oeuvre

Remarques : Les informations ci-dessus ne sont que des indications générales. Les propriétés listées et les caractéristiques de performance sont des valeurs approximatives, elles ne font pas partie des spécifications du produit. En raison des conditions de mise en œuvre et d'application ainsi que de la multitude de matériaux différents existants ne dépendant pas de notre influence, nous vous recommandons de procéder à suffisamment d'essais propres permettant de définir si le produit répond à vos exigences. Pour ces résultats d'applications spécifiques une responsabilité basée sur les propriétés et caractéristiques de cette fiche ne peut donc être envisagée. Une garantie est apportée, dans le cadre de nos conditions de vente, pour la qualité constante de nos produits. Avec cette édition, toutes les fiches d'informations précédentes ou antérieures ne sont plus valides.