

Fiche Technique

DAHLAR® RELEASE BAG 125

Film de mise sous vide économique démoulant

DESCRIPTION

Le Dahlar® Release Bag 125 est un film économique utilisé à la fois comme film de mise sous vide et/ ou de démoulage. Le Dahlar® Release Bag 125 peut être utilisé pour des cuissons allant jusqu'à 140°C et possède des propriétés démoulantes sur la plupart des systèmes de résines utilisés dans l'aérospatiale, la marine et dans l'industrie des produits de loisirs. Cette formule présente une résistance au déchirement et une élongation supérieure par rapport aux autres films Airtech de basse température offerts pour diverses applications.

Dahlar® Release Bag 125 (25 µm) est le film idéal pour les résines polyester, vinylester, époxy et phénolique. Se référer à la section film démoulant. Il est aussi proposé en version gaufrée, cette structure permet d'avoir un film à la fois drainant, démoulant et pour la mise sous vide.

AVANTAGES

- Permet de réduire les coûts de stock, meilleur choix économique pour utilisation en tant que film démoulant ou film de mise sous vide.
- Solide, résistant et doté d'une bonne élongation il est bien plus simple à mettre en œuvre que les autres films à bas coût.
- La version gaufrée permet de rendre les opérations de compactage ou de préformage plus rapides et moins chères.

INFORMATIONS TECHNIQUES

		Méthode de test
Matière	Polyoléfine, multicouche	
Elongation à la rupture	400 %	ASTM D 882
Résistance à la rupture	65 MPa	ASTM D 882
Température maximale d'utilisation	140°C	
Matériaux à éviter	Compatible avec la plupart des résines	
Couleur	Vert	
Durée de vie	Durée de conservation illimitée dans l'emballage d'origine à 22°C	

DIMENSIONS

Epaisseur	Largeur	Formes Disponibles*
à partir de 25 - 75 µm (0,001 - 0,003 pouce)	jusqu'à 6,6 m (260 pouces)	SHT, CF, LFT
à partir de 50 - 75 µm (0,002 - 0,003 pouce)	jusqu'à 4,0 m (157 pouces)	SHT (Film gaufré)

- Pour plus de détails sur les dimensions disponibles, consultez la charte *Dimensions les plus courantes* dans cette section.
- Des formes et largeurs sur mesure sont disponibles, pour plus d'information n'hésitez pas à contacter Airtech.



*SHT=Feuille



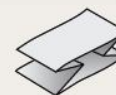
CF=Plié en deux



LFT=Tube



GT=Tube à soufflet



G=Soufflet

← Ouverture le long du pli

REMARQUES

- La température maximale d'utilisation est fonction de la durée et est spécifique au processus utilisé, Airtech recommande de procéder à des essais au préalable.
- Regardez la vidéo de démonstration du film Dahlar® Release Bag 125 sur notre site internet dans la section "Media center".

Dernière mise à jour : 2015-11-04

Nom du chapitre : Films de mise sous vide