

Révision N° 1

Date : 01-09-19

DESCRIPTION

AL90 ALUMINE HYDROXIDE : Poudre blanche dont la granulométrie est idéale pour charger les résines thermodurcissables comme les polyuréthanes ou les époxy.

L'ajout charge **AL90 ALUMINE HYDROXIDE** limite l'exothermie et le retrait lors de la polymérisation et peut augmenter la dureté du produit final.

Caractéristiques physico-chimiques :

Propriétés physiques :		MIN	TYP	MAX
D50	µm	70	95	115
<125 µm	%	63	75	
<15 µm	%		2	5
Densité	g/cm ³		2.4g/cm³	
Density apparente	g/cm ³		1.30	
Perte au feu (100-1000°C)	%		34.6	
Surface spécifique	%		0.15	0.2
Humidité	%		0.05	
Perte au feu (100-1000°C)	%		34.6	
Al2O3	%		65	
Propriétés chimiques :				
Al(OH)3	%		99.6	
Na2O total	ppm		1800	
CaO	ppm		100	
SiO3	ppm		50	
Fe2O3	ppm		75	

Conditionnement :

Sac de 25 kg, palette 1000 kg net.

Domaines d'application :

Fabrication de moules, pièces en résine ou en marbre de synthèse, épaississant de résine pour couche de liaison des moules composites.

En cas de problème, contactez le **SERVICE QUALITE** au **0 426 680 675**

Avant toute utilisation, consulter impérativement la fiche de données de sécurité.

1/ Etant donnée la diversité des substrats, l'utilisateur devra procéder à des essais approfondis et s'assurer lui-même de la bonne tenue en service des produits dans l'application. Les utilisations restant sous le contrôle de l'utilisateur, cette fiche ne saurait nous être opposée pour engager notre responsabilité.

SAMARO

Allée des petites Combes • F – 01700 BEYNOST
Tél. +33 (0) 426 680 680 • Fax + 33(0) 426 680 688
info@samaro.fr • www.samaro.fr