

## Fiche Technique

## STRETCHLON® HT-350

Film de mise sous vide haute température, haute élongation

### ■ DESCRIPTION

Le Stretchlon® HT-350 est une version haute température de notre Stretchlon® 200. Le Stretchlon® HT-350 peut être utilisés avec la plupart des résines époxy. La très bonne élongation de ce film permet une mise en place rapide même sur des pièces complexes, ce film est un excellent choix pour les opérations de compactage. Il n'est pas recommandé pour les procédés en autoclave. Un environnement sec n'affecte pas ce film.

### ■ AVANTAGES

- Ce film permet de gagner du temps, en réduisant le nombre de plis nécessaire et en épousant des formes complexes facilement.
- Bonne élongation permettant de réduire l'effet d'accumulation de résine dans les angles et donc les travaux de reprise.
- Meilleur choix de film à haute élongation pour le compactage et les cuissons à températures moyennes.

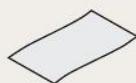
### ■ INFORMATIONS TECHNIQUES

		Méthode de test
Matière	Elastomère thermoplastique	
Elongation à la rupture	>550 %	ASTM D 882
Résistance à la rupture	62 MPa	ASTM D 882
Température maximale d'utilisation	162°C	
Matériaux à éviter	Bismaléimide (BMI)/ Polyester et vinyl ester	
Couleur	Gris	
Durée de vie	Durée de conservation illimitée dans l'emballage d'origine à 22°C	

### ■ DIMENSIONS

Épaisseur	Largeur	Longueur	Poids / Rouleau	Formes Disponibles *
75 µm (0,003 pouce)	3,05 m (120 pouces)	229 m (750 pieds)	60,8 kg (134 lbs)	CF à 1,52 m (60 pouces)

- Des formes et largeurs sur mesure sont disponibles, pour plus d'information n'hésitez pas à contacter Airtech.



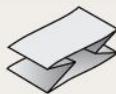
\*SHT=Feuille



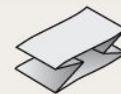
CF=Plié en deux



LFT=Tube



GT=Tube à soufflet



G=Soufflet

← Ouverture le long du pli

### ■ REMARQUES

- La température maximale d'utilisation est fonction de la durée et est spécifique au procédé utilisé. Si l'application ne nécessite pas une tenue absolue au vide alors Stretchlon® HT-350 peut être utilisé jusqu'à 187°C, Airtech recommande de procéder à des essais au préalable.

Dernière mise à jour : 2020-10-15

Nom du chapitre : Films de mise sous vide