

Advanced Materials**RenLam® CY 219 / Ren® HY 5160-1 ou HY 5161-1
ou HY 5162-1**

RESINE DE STRATIFICATION
SYSTEMES EPOXYDES A FAIBLE VISCOSITE POSSEDANT TOUTE UNE GAMME
DE REACTIVITES

FICHE TECHNIQUE**PROPRIETES
PRINCIPALES**

- Propriétés mécaniques élevées à température ambiante
- Non poissant à température ambiante
- Hautement compatible avec les charges et les tissus de verre
- Non collant quelques soient la durée de vie en pot et vitesse de durcissement en fonction du choix du durcisseur
- Possibilité de charger avec des charges minérales ou métalliques

APPLICATIONS

- Construction de gabarits, modèles de fonderie et accessoires d'outillage
- Réalisation d'outils en général
- Outils de stratification par voie humide
- Structures de maintien

**DONNEES
CONCERNANT LE
PRODUIT**

Propriété	Unité	RenLam® CY 219	Ren® HY 5160-1	Ren® HY 5161-1	Ren® HY 5162-1
Aspect Couleur	visuel	Liquide transparent Orange	Liquide transparent Jaune pâle	Liquide transparent Jaune pâle	Liquide transparent Jaune pâle
Viscosité à 25°C	mPa.s	10'000 - 12'000**	30 – 50	35 – 55	30 – 70
Densité	g/cm ³	1.1	1.0	1.0	1.0

*** Les données spécifiées sont analysées de façon régulière. En revanche les propriétés indiquées dans ce document sont des valeurs typiques, et ne sont pas mesurées de façon régulière. Elles sont données à titre indicatif uniquement. Les valeurs ne sont pas assurées ou garanties, à moins d'une indication contraire*

DONNES TYPIQUES DU SYSTEME**MISE EN ŒUVRE**

Rapport de mélange	Parties pondérales		
RenLam® CY 219	100	100	100
Ren® HY 5160-1	50	-	-
Ren® HY 5161-1	-	50	-
Ren® HY 5162-1	-	-	50

Bien mélanger les deux composants dans le rapport indiqué, puis imprégner chaque couche de tissus au cours de la réalisation du stratifié.
Une post-cuisson améliorera les propriétés finales.

PROPRIETES

Mélange résine/durcisseur:	Volume	Unité	CY 219 HY 5160-1	CY 219 HY 5161-1	CY 219 HY 5162-1
Aspect			Jaunâtre	Jaunâtre	Jaunâtre
Viscosité à 25°C		mPa.s	700 - 900	700 - 900	700 - 900
Durée de vie en pot à 25°C	500 ml	min	80	40	20
Temps avant démoulage		h	16	12	12

Après polymérisation: 7 jours à TA / 14 heures à 40°C

Densité	ISO 1183	g/cm ³	1,1	1,1	1,1
Température de fléchissement sous charge	ISO 75	°C	45 - 50	50 - 55	55 - 60

STOCKAGE

Lorsque les produits RenLam® CY 219 et Ren® HY 5160-1 / HY 5161-1 / HY 5162-1 sont stockés dans un endroit sec, dans leurs contenants originaux, bien fermés à des températures de stockage mentionnées dans la fiche de sécurité, ils auront les durées de conservation indiquées sur les étiquettes. Les contenants entamés doivent être fermés immédiatement après utilisation.

CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

Le produit devra être utilisé à une température située entre 18 et 25°C.

CONDITIONNEMENT

Système	RenLam® CY 219	Ren® HY 5160-1	Ren® HY 5161-1	Ren® HY 5162-1
Quantité et poids	25 kg	1 x 20 kg	1 x 20 kg	1 x 20 kg
Quantité et poids	225 kg	4 x 2 kg	4 x 2 kg	4 x 2 kg

PRECAUTIONS D'EMPLOI**Attention**

Les produits Huntsman Advanced Materials peuvent généralement être manipulés sans risque à condition de respecter certaines précautions prises normalement lorsque l'on manipule des produits chimiques. Les matériaux non durcis ne doivent pas par exemple entrer en contact avec des produits alimentaires ou des ustensiles de cuisine, et des mesures doivent également être prises pour empêcher tout contact de la peau avec ces matériaux non durcis, car cela peut avoir un effet néfaste sur les personnes à la peau particulièrement sensible. Le port de gants imperméables en plastique ou en caoutchouc est normalement nécessaire, ainsi que l'utilisation de protections pour les yeux. Les personnes doivent se nettoyer soigneusement la peau à la fin de chaque période de travail avec de l'eau chaude et du savon. L'utilisation de solvants doit être évitée. Elles devront utiliser des serviettes en papier jetables - et non en tissu - pour se sécher la peau. Une ventilation adéquate du lieu de travail est recommandée. Les précautions d'emploi sont décrites plus en détail dans nos fiches de données de sécurité pour les produits individuels. Ces fiches sont disponibles sur demande et doivent être consultées pour de plus amples informations.

Huntsman Advanced Materials

(Switzerland) GmbH
Klybeckstrasse 200
4057 Basel
Switzerland

Tel: +41 (0)61 299 11 11
Fax: +41 (0)61 299 11 12

www.huntsman.com/advanced_materials
email: advanced_materials@huntsman.com



Huntsman Advanced Materials garantit seulement que ses produits satisfont aux spécifications convenues avec l'utilisateur. Les données spécifiées sont analysées de façon régulière. En revanche les propriétés indiquées dans ce document sont des valeurs typiques, et ne sont pas mesurées de façon régulière. Elles sont données à titre indicatif uniquement. Les valeurs ne sont pas assurées ou garanties, à moins d'une indication contraire.

La fabrication des matériaux fait l'objet de brevets délivrés et des demandes de brevet en cours; la liberté d'exploitation des processus brevetés n'est pas impliquée par la présente publication.

Tandis que les informations et les recommandations fournies dans la présente publication sont, à la connaissance de Huntsman Advanced Materials, précises à la date de publication, RIEN NE DOIT ÊTRE INTERPRÉTÉ COMME UNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS LIMITATION, QUANT À LA QUALITÉ MARCHANDE OU LA CONVENANCE À UN USAGE PARTICULIER. Dans tous les cas, il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'applicabilité de telles informations et recommandations et l'adéquation de tout produit à son propre usage particulier.

Le comportement des produits mentionnés dans la présente publication lors des processus de fabrication et leur adéquation dans tout environnement d'usage final donné dépendent de diverses conditions telles que la compatibilité chimique, la température et autres variables, qui ne sont pas connues de Huntsman Advanced Materials. Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'évaluer les conditions de fabrication et le produit final dans les conditions réelles d'usage final et de conseiller et d'avertir de manière adéquate les acheteurs et les utilisateurs.

Certains produits peuvent être toxiques et nécessitent des précautions particulières lors de leur manipulation. L'utilisateur doit obtenir des fiches de données de sécurité de Huntsman Advanced Materials contenant des informations détaillées sur la toxicité, ainsi que les procédures adéquates d'expédition, de manipulation et de stockage, et se conformer à l'ensemble des normes et standards applicables concernant l'environnement et la sécurité.

Les risques, la toxicité et le comportement des produits peuvent différer lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres matériaux et dépendent des conditions de fabrication ou autres processus. Lesdits risques, toxicité et comportement doivent être déterminés par l'utilisateur et signifiés aux manutentionnaires, aux opérateurs et aux utilisateurs finaux. Sauf disposition explicite contraire, la vente des produits mentionnés dans la présente publication est soumise aux conditions générales de vente de Huntsman Advanced Materials LLC ou de ses sociétés affiliées, y compris sans limitation, Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc. et Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd.

Huntsman Advanced Materials est une entité commerciale internationale de Huntsman Corporation. Huntsman Advanced Materials traite via des sociétés affiliées Huntsman dans différents pays, y compris mais sans limitation, Huntsman Advanced Materials LLC aux États-Unis et Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA en Europe.

RenLam®, Ren® sont des marques déposées de Huntsman Corporation ou de ses filiales dans un ou plusieurs pays, mais pas dans tous les pays.

Copyright © 2014 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH.