



Guide de sélection
Lubrification et maintenance industrielle



Partenaire exclusif de Dow[®], DuPont[™], Chemours[™] et Arkema[™] pour les lubrifiants spéciaux Molykote[®], Krytox[®] et Voltalef[®], les mastics silicone Dowsil[™] en France, Algérie, Maroc et Tunisie.



SAMARO

Samaro, c'est un véritable savoir-faire dans la distribution de produits chimiques de spécialité acquis au fil de 40 ans. C'est aussi, entre autre, une solide expérience dans le domaine des lubrifiants spéciaux.

Nos connaissances et notre expérience en tribologie, nous permettent d'apporter des solutions en frottement statique, mixte ou hydrodynamique pour l'ensemble des éléments machine et interface, à travers une large gamme de technologies et de produits pour les secteurs industriels de pointe comme pour les opérations de maintenance les plus exigeantes.

L'optimisation des lubrifiants spéciaux entraîne pour vos outils de production, vos assemblages et vos fabrications une protection et un allongement de leur durée de vie.

Ce que les clients apprécient particulièrement, c'est notre capacité à fédérer les marques leaders, notre accompagnement conseil pour traduire leurs attentes en for-

mulations chimiques, le service Samaro et au tout premier chef, notre proximité.

Grâce à l'institut Samaro nouvellement créé, nous apportons, en toute impartialité, des démarches de progrès en lubrification spéciale facilitant ainsi vos processus de spécification et d'homologation.

Au-delà de la qualité et de l'étendue de nos gammes, des programmes de formation sur-mesure permettent à vos équipes de tirer le meilleur parti des solutions adoptées.

Chez Samaro... nous sommes fiers d'accompagner votre réussite.

GUIDE DE SELECTION

Samaro[®] édite régulièrement des guides de sélection spécialisés sur différents secteurs d'activité ainsi que sur différentes chimies / technologies.

Ce guide de sélection des produits de lubrification et de maintenance industrielle a pour but de vous orienter vers des solutions déjà éprouvées dans l'industrie. La tribologie étant une science complexe, nous vous conseillons, en cas de doute, de nous contacter, afin que nos experts techniques puissent vous apporter le support adapté à l'exigence de votre application.

Samaro[®] vous propose dans les pages suivantes une sélection non exhaustive de produits classés par famille, puis par éléments de machine et enfin par critères principaux pour votre application.

Notre service technique reste à votre disposition pour tout complément d'information au +33 (0)426 680 680.

Index produits

Références.....	Pages	Références.....	Pages	Références.....	Pages	Références.....	Pages
Araldite[®]		Dowsil [™] 736.....	29	Devcon [®] TI.....	27	Krytox [®] TS4	19
Araldite [™] 2015-1	31	Dowsil [™] 748.....	29	Devcon [®] WR	27	Krytox [®] VPF 1514.....	15
Araldite [™] 2050	31	Dowsil [™] 1200-OS.....	29	Devcon [®] WR2.....	27	Krytox [®] VPF 1525.....	15
Araldite [™] 2051	31	Dowsil [™] 3140.....	29	Devcon [®] Zip Patch	30	Krytox [®] XHT-500.....	14
Araldite [™] 2053	31	Dowsil [™] 3145.....	29	Dryfilm		Krytox [®] XHT-750.....	14
Araldite [™] 2080	31	Dowsil [™] 7091.....	29	Dryfilm AS Anti-Squeak.....	22	Krytox [®] XHT-ACX.....	7
Araldite [™] Cristal	30	Dowsil [™] 7092 HGS	29	GBR[®]		Krytox [®] XHT-BDZ	5
Araldite [™] Instant	30	Dowsil [™] 7093	29	GBR [®] CVC4	15	Merbenit[®]	
Araldite [™] Fusion	30	Dowsil [™] 7094	29	Dowsil [™] AP	29	Merbenit [®] IA45.....	30
Araldite [™] Rapide.....	30	Dowsil [™] AS7096N	29	Dowsil [™] Q3-3463.....	29	Molykote[®]	
Araldite [™] Réparation.....	30	Dowsil [™] Q3-1566.....	29	Dowsil [™] Q3-1566.....	29	Molykote [®] 4	11
Araldite [™] Standard	30	Dowsil [™] SC 102 Compound	11	Electrolube[®]		Molykote [®] 7	23
Bostik[®]		Devcon[®]		Electrolube [®] HTC	11	Molykote [®] 33 Medium.....	6
Bostik [®] SIMSON ISR 70-03	30	Devcon [®] A.....	27	Krytox[®]		Molykote [®] 33 Light.....	6
Bostik [®] 1400	30	Devcon [®] B.....	27	Krytox [®] Corrugator 226 FG	5	Molykote [®] 41	5
Bostik [®] 1400-GEL.....	30	Devcon [®] BR.....	27	Krytox [®] GPL105.....	12	Molykote [®] 44 Medium.....	5
Dowsil[™]		Devcon [®] Brushable ceramic	27	Krytox [®] GPL203.....	6-7	Molykote [®] 44 Light.....	5
Dowsil [™] 340	11	Devcon [®] F.....	27	Krytox [®] GPL205.....	9-10-11	Molykote [®] 55 O-Ring	10
Dowsil [™] 510.....	16	bleu / rouge.....	27	Krytox [®] GPL207.....	5	Molykote [®] 106	22
Dowsil [™] 550.....	16	Devcon [®] F2.....	27	Krytox [®] GPL215.....	4	Molykote [®] 111	10
Dowsil [™] 710.....	16	Devcon [®] SF.....	27	Krytox [®] GPL226.....	8-10	Molykote [®] 165 LT	8-11
Dowsil [™] 730 FS.....	29	Devcon [®] ST.....	27	Krytox [®] GPL407	5	Molykote [®] 1000	18
Dowsil [™] 732	29	Electrolube[®]		Krytox [®] LVP	10	Molykote [®] 1102	10
Dowsil [™] 734.....	29	Electrolube [®] HTC	11	Krytox [®] NRT 8908	8-10		
				Krytox [®] NRT PLSS.....	8		

Molykote® 1122	8-11
Molykote® 3400 A Aero	22
Molykote® 3400 A Lead Free	22
Molykote® 3402 C Lead Free	21
Molykote® 3451	8
Molykote® 3452	10
Molykote® 7348	5
Molykote® 7400	21-22
Molykote® 7415	21
Molykote® A	16
Molykote® BG 20	5
Molykote® BG 555	5
Molykote® BR2 Plus	4
Molykote® CO 220	14
Molykote® Cu-7439 Plus v1	17-18
Molykote® D	17-19
Molykote® D-7405	22
Molykote® D-7409	22
Molykote® D-321R	21
Molykote® D-708	22
Molykote® D-10-GBL	22
Molykote® D-96	21-22
Molykote® D-6600	22
Molykote® D-9100	21
Molykote® D-3484	22
Molykote® DX	17
Molykote® EM 30L	9
Molykote® EM 50L	9
Molykote® E Paste	20
Molykote® FS 1265	15
Molykote® G-0050 FM	7
Molykote® G-0102	4-6
Molykote® G-1057	9
Molykote® G-1067	9
Molykote® G-67	8-11
Molykote® G-807	9
Molykote® G-1502 FM	7-8-11
Molykote® G-2001	5
Molykote® G-2003	6-9
Molykote® G-4500 FM	6-7-9
Molykote® G-4501 FM	7
Molykote® G-4700	4
Molykote® G-5008	11
Molykote® G-5511	10
Molykote® G-n Plus	17-18-19
Molykote® G-Rapid Plus	17-18-19
Molykote® High Vacuum Grease	10
Molykote® HP-300	6-7
Molykote® HP-870	8
Molykote® HSC Plus	18
Molykote® HTF	24
Molykote® HTP	20-24
Molykote® L-0500	26
Molykote® L-13	21
Molykote® L-1115 FM	13
Molykote® L-1122 FM	13
Molykote® L-1146 FM	13
Molykote® L-1246 FM	15
Molykote® L-1428	14
Molykote® L-1468 FM	14
Molykote® L-1668 FM	15
Molykote® L-2115	13
Molykote® L-2132	13
Molykote® Longterm 00	8
Molykote® Longterm 2 Plus	4-6-8
Molykote® Longterm W2	4-6
Molykote® M-30	14
Molykote® M-55 Dispersion	16
Molykote® M-77	20
Molykote® Metalcleaner	25
Molykote® Metal Protector Plus	26
Molykote® Microsize	20
Molykote® MKL-N	14
Molykote® Multigliss	26
Molykote® Multilub	4
Molykote® Omnigliss	12-14
Molykote® P 1042	20-24
Molykote® P-37	18-19
Molykote® P-40 v1	17-19
Molykote® P-74	18-19
Molykote® P-1900	17-18
Molykote® PG-21	9
Molykote® PG-54	9
Molykote® PG-65	9
Molykote® PG-75	9
Molykote® Powder Spray	20
Molykote® PTFE-N UV	21

Molykote® Separator Spray	12-23
Molykote® Supergliss	26
Molykote® TP-42	20-24
Molykote® U-n	17-19
Molykote® W15	16
Molykote® X	17
Molykote® YM-103	9
Molykote® Z	20
Osixo®	
Osixo® AS700	5
Osixo® Antisqueak	12
Osixo® OS05	12
Permabond®	
Permabond® 102	28
Permabond® 105	28
Permabond® 240	28
Permabond® 2011	28
Permabond® 737	28
Permabond® 791	28
Permabond® 825	28
Permabond® 910	28
Permabond® A011	28
Permabond® A118	28
Permabond® A1042	28
Permabond® A1044	28
Permabond® A1046	28
Permabond® A134	28
Permabond® A136	28
Permabond® A905	28
Permabond® CSA NF	30
Permabond® HM129	28
Permabond® MH052	28
Permabond® POP	28
Serenys®	
Serenys® Ader Plus v1	24
Serenys® Chain Food HT 320	14
Serenys® Chain Plus v2	14
Serenys® Cleantronic	26
Serenys® Clear-FG	7
Serenys® Compress-AL 100	15
Serenys® Degrip Food	26
Serenys® Degrip Plus	26
Serenys® Detect Plus	24
Serenys® Elec 3	26
Serenys® Galva Plus v2	26
Serenys® Gear Plus v2	8-11
Serenys® Graisse Bio	4-6
Serenys® Graisse Verte	6
Serenys® Hydal 46	12
Serenys® Hydal 68	12
Serenys® MagicFix	30
Serenys® N-FIX	30
Serenys® Néoprène ST	30
Serenys® Oil-75-Food	12
Serenys® Ommilub	4
Serenys® Pâte Alu	19
Serenys® Pâte Cuivre	17-18
Serenys® Poly-FG00	7
Serenys® Poly-FG2	7
Serenys® Pneumatic Food 22	12-15
Serenys® Promelt	30
Serenys® Reductal 150	13
Serenys® Reductal 220	13
Serenys® Reductal 320	13
Serenys® Reductal 460	13
Serenys® Samplast	23
Serenys® Samsolv AL	25
Serenys® Silfood Plus	12-23
Serenys® Supercleaner	25
Serenys® Sup-FG	5-7
Serenys® Tarpec Plus v2	24
Serenys® Thermosynth EP	5
Serenys® VR 220 Food	10
Socomore®	
Sococlean® A2519	25
Sococlean® A3582	25
Sococlean® PF-Aqua Forte	25
Socomore® Diestone DLS	25
Socomore® HYSO 93	25
Socomore® PF-Solvent	25
Socomore® PF-SR	25
Socomore® PF-QD	25
Tecnite®	
Tecnite® High Temp Oil H1 FG 100	14
Tecnite® High Temp Oil H1 FG 220	14

Voltalef®	
Voltalef® Graisse 90	8
Voltalef® Graisse 901	8
Voltalef® Huile 1S	15
Xiameter™	
Xiameter™ PMX-0210	16
Xiameter™ PMX-200	16-23
Xiameter™ PMX-561	16
Xiameter™ MEM-0036 Emulsion	23

Sommaire

Pages 4 à 11

Graisses	Roulements & Paliers
Graisses	Engrenages
Graisses	Matériaux synthétiques
Graisses	Vannes & Robinets
Graisses	Câbles
Graisses	Electriques et Thermiques

Pages 12 à 16

Huiles	Polyvalentes
Huiles	Hydrauliques
Huiles	Réducteurs
Huiles	Chaînes
Huiles	Pneumatiques
Huiles	Compresseurs et Pompes à vide
Huiles	Fortes contraintes
Huiles	Fluides Diélectriques et Thermiques
Huiles	Additifs

Pages 17 à 20

Pâtes	Montage / Assemblage
Pâtes	Visserie
Pâtes	Rodage
Pâtes	Pièces plastiques
Pâtes	Formage et usinage

Pages 20 à 22

Lubrification sèche	Poudres
Lubrification sèche	Revêtements anti-friction

Pages 23 à 28

Maintenance	Démoulants
Maintenance	Solvants Diélectriques
Maintenance	Nettoyants / Dégraissants
Maintenance	Produits de Contrôle et Usinage
Maintenance	Dégrippants
Maintenance	Protection Corrosion
Maintenance	Les Résines Époxyes

Pages 30 à 32

Adhésifs	Mastics silicones
Adhésifs	Anaérobies
Adhésifs	Cyanoacrylates
Adhésifs	Autres technologies
Adhésifs	Adhésifs structuraux, réparation

Pages 33 à 35

Matériel de dépose	Collage
	Lubrification
	Lube shuttle®
Plan de lubrification	

Roulements & Paliers

Afin d'obtenir une lubrification optimale et de limiter au maximum l'usure dans un roulement ou un palier, il est nécessaire de prendre en considération :

- la plage de température de fonctionnement,
- la vitesse de rotation (calcul du facteur Dn* voir page suivante),
- la charge appliquée (Test 4 billes** voir page suivante),
- la nature des matériaux en contact,
- l'environnement (humidité, vapeur, agressions chimiques, délavage à l'eau...).

Graisses polyvalentes

Produits	Températures (T°C)	Charges	Vitesses (DN)	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Molykote® Multilub	-25°C ~ +120°C	2200 N	450 000	Minérale • Lithium • Brune • NLGI 2	Graisse polyvalente hautes performances	Lube Shuttle® MK2050 100g, MK2000 400g, MK2005 400g, MK2010 1kg, MK2020Z 20kg, MK2040Z 50kg
Molykote® Longterm W2	-30°C ~ +110°C	2400 N	450 000	Minérale • Lithium • Lubrifiants solides • Blanche • NLGI 2	Graisse propre très adhérente • Bonne capacité de charge • Evite l'apparition de corrosion de contact	Lube Shuttle® MK1900 400g, MK1910 1kg, MK1915 400g, MK1950Z 5kg, MK1920Z 25kg, MK1940Z 180kg
Molykote® G-0102	-25°C ~ +140°C	3200 N	450 000	Minérale • Calcium Complexe • Brune • NLGI 2	Graisse très adhérente • Bonne résistance au délavage à l'eau • Extrême pression	MK1198 25kg
Serenys® Omnilub	-20°C ~ +140°C	2700 N	400 000	Minérale • Lithium • Ambre • NLGI 2	Graisse multifonction	SA34000A 400g, SA34010 50kg



Graisses fortes charges

Produits	Températures (T°C)	Charges	Vitesses (DN)	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Krytox® GPL 215	-36°C ~ +204°C	8000 N	NC	PFPE • PTFE • Additif EP MOS ₂ • Viscosité huile de base à 40°C : 160 cSt • noire • NLGI 2	Graisse hautes températures et extrêmes pressions utilisable sur toutes les applications à faible vitesse et fort moment chargées (excepté l'aluminium)	DNKGPL21557G 57g, DNKGPL215500G 500g
Molykote® G-4700	-40°C ~ +177°C	4000 N	350 000	PAO • Lithium Complexe MoS ₂ • Noire • NLGI 2	Extrême pression • Large plage de tenue en température • Compatible avec de nombreux matériaux • Graissage longue durée	MK8460 400g, MK8470 1kg, MK8480 25kg
Molykote® Longterm 2 Plus	-25°C ~ +110°C +130°C en pointe	3800 N	250 000	Minérale • Lithium • MoS ₂ + lubrifiants solides • Noire • NLGI 2	Extrême pression • Graissage longue durée • Très bonne adhérence • Protection corrosion	Lube Shuttle® MK1800 400g, MK1805 400g, MK1820 1kg, MK1840Z 25kg, MK1855Z 180kg
Molykote® BR2 Plus	-30°C ~ +130°C	3600 N	450 000	Minérale • Lithium • MoS ₂ • Noire • NLGI 2	Extrême pression • Graissage longue durée • Bonne protection contre les griffures, la corrosion et la corrosion de contact	Lube Shuttle® MK1300 100g, MK1315 400g, MK1310 400g, MK1330 1kg, MK1340Z 5kg, MK1350Z 25kg
Serenys® Graisse Bio	-18°C ~ +145°C	4000 N	600 000	Végétale et Synthétique Lithium / Calcium • NLGI 2 • Intrinsèquement biodégradable selon la norme OECD 301 B • Verte	Graisse fortes charges biodégradable, marine, adhérente et filante • Hautes Performances	SA34800 400g, SA34810 400ml, SA34820Z 5kg, SA34810Z 25kg

* autres conditionnements nous consulter

**Le calcul du facteur Dn (vitesse)

Le facteur Dn permet d'évaluer la résistance d'une graisse à la centrifugation et d'éviter la rupture du film lubrifiant.

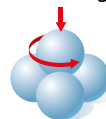
Pour un palier la formule est :

Dn = Ø interne du palier x nombre de tours/minute.

Pour un roulement la formule est :

Dn = (Ø interne + Ø externe) / 2 x nombre de tours / minute.

La valeur obtenue doit toujours être inférieure à la valeur mentionnée dans le guide de sélection.

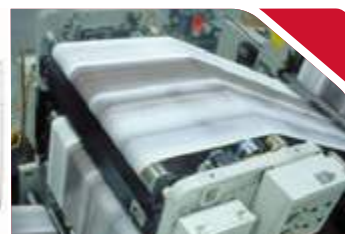


Le test 4 billes (charge), exprimé en Newton, permet d'évaluer les performances extrême pression d'une graisse. Trois billes d'acier sont maintenues dans une cuvette et supportent une quatrième chargée et entraînée en rotation à une vitesse donnée.

La charge appliquée est augmentée par paliers jusqu'à ce qu'il y ait grippage au contact de la bille tournante avec les trois autres. La charge de soudure qui est ainsi déterminée est représentative de la capacité extrême-pression de la graisse.

Graisses grandes vitesses

Produits	Températures (T°C)	Charges	Vitesses (DN)	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Molykote® BG 555	-40°C - +130°C	1500 N	1300 000	Ester • Lithium Jaune paille • NLGI 3	Très grande vitesse • Réduction du bruit • Large plage de tenue en température	1kg MK1710
Molykote® G-2001	-50°C - +130°C	1500 N	900 000	PAO • Lithium / Calcium • Beige • NLGI 2	Très grande vitesse • Très performante à basses températures • Bonne protection à l'usure et la corrosion	25kg MK1235
Molykote® BG 20	-45°C - +180°C +200°C en pointe	2400 N	800 000	Ester • Lithium Complexe • Beige • NLGI 2-3	Grande vitesse • Large plage de tenue en température	1kg 5kg 50kg MK1200 MK1210Z MK1220



Graisses hautes températures

Produits	Températures (T°C)	Charges	Vitesses (DN)	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Krytox® XHT-BDZ	-5°C - +360°C +400°C en pointe	NC	NC	PFPE • Nitrure de Bore • Blanche translucide • NLGI 2 • Peut supporter jusqu'à 400°C • Viscosité huile de base à 40°C : 1 000 cSt	Graisse très hautes températures • Pour utilisation sur les applications où la plage de température est au-delà de 320°C • Savon spécial infusible à haute température	57g 500g DNKXHTBDZ57G DNKXHTBDZ500G
Krytox® Corrugator 226 FG	-36°C - +260°C	NC	NC	PFPE • PTFE • Blanche • NLGI 2 • NSF- H1 • Homologuée Agnati, BHS, MHI • Viscosité huile de base à 40°C : 240 cSt	Graisse hautes températures pour roule- ments préchauffeurs onduleuses.	800g 20kg DN- KC226FG800G DNKC226FG20
Krytox® GPL 407	-30°C - +316°C +399°C en pointe	NC	NC	PFPE • Epaisissant silice • Blanche translucide • NLGI 2 • Viscosité huile de base à 40°C : 440 cSt	Graisse très hautes températures • Savon spécial infusible à haute température	57g 800g DNKGPL407T57G DNKGPL407C800G
Molykote® 41	-18°C - +290°C	1500 N	75 000	Silicone • Noir de carbone • MoS ₂ • Noire • NLGI 2	Graisse très hautes températures • Vitesse lente	100g 1kg 5kg 25kg MK2500 MK2510 MK2520Z MK2530Z
Krytox® GPL 207	-30°C - +288°C	NC	NC	PFPE • PTFE • Viscosité huile de base à 40°C : 450 cSt • Blanche	Résiste aux hautes températures, faible évaporation, résiste aux liquides de refroidissement	57g 500g DNKGPL207-57G DNKGPL207-500G
Molykote® 7348	-20°C - +230°C +250°C en pointe	1500 N	450 000	Silicone • Lithium Complexe • Lubri- fiants solides • Beige claire • NLGI 2	Graisse haute température • Faible évapora- tion • Très grande résistance à l'oxydation • Résistante au délavage à l'eau	400g 1kg 25kg MK2230 MK2210 MK2220Z
Molykote® 44 Medium / 44 Light	-40°C - +204°C	1100 N	(44M) 300 000 (44L) 350 000	Silicone • Lithium Blanc cassé • NLGI 2 (44M) et NLGI 1 (44L)	Faible tendance à l'évaporation • Très bonne résistance à l'oxydation • Compatibles avec de nombreux plastiques • Bonne résistance au délavage à l'eau	44M 100g 1kg 25kg MK2800 MK2810 MK2830Z 44L 5kg 45kg MK2600Z MK2610
Osixo® AS700 GR	-30°C - +290°C			PFPE • PTFE • Viscosité huile de base à 40°C : 450 cSt • Blanche • Sans odeur • Sans CFC • Sans silicone	Faible coefficient de friction • Excellente protection contre la corrosion • Compatible tous plastiques et élastomères	300 ml OSIAS700GR300
Serenys® Thermosynth EP	-20°C - +200°C +230°C en pointe	3150 N	200 000	Synthétique • Lithium complexe • Verte • NLGI 2	Graisse hautes températures • Adhésive • Résistance aux chocs, vibrations et aux fortes charges	430 ml 25kg SA34900 SA34920
Serenys® Sup-FG	-30°C - +180°C	4000 N	500 000	Semi-synthétique • Sulfonate de Calcium • Beige clair • NLGI 2 • NSF-H1	Résistante aux fortes charges • Très bonne résistance à la vitesse • Excellentes propriétés anticorrosion • Très résistante à l'eau • Compatible avec la plupart des joints	400g 1kg 25kg SA36600 SA36610 SA36620

* autres conditionnements nous consulter

Roulements & Paliers (Suite)

Graisses basses températures

Produits	Températures (T°C)	Charges	Vitesses (DN)	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Molykote® 33 Medium / 33 Light	-73°C - +204°C	1200 N	(33M) 200 000 (33L) 250 000	Silicone • Lithium • Blanc cassé • NLGI 2 • (33M) et NLGI 1(33L)	Grande résistance à l'oxydation • Large plage de tenue en température • Excellent comportement à basses températures • Compatibles avec de nombreux plastiques	33M 100 g MK2400 1kg MK2410 5 kg MK2420Z 20 kg MK2430Z 33L 100 g MK2320 1kg MK2300
Molykote® HP 300	-65°C - +250°C	3300 N	350 000	NSF PFPE • PTFE • Blanche • NLGI 2 • NSF-H1	Très large plage de tenue en température • Excellente résistance aux produits chimiques et solvants • Bon comportement avec les plastiques et élastomères • Faible évaporation de l'huile de base	500g MK7550
Krytox® GPL 203	-60°C - +154°C	NC	NC	NSF PFPE • PTFE • Blanche • NLGI 2 • NSF-H1	Graisse qui résiste aux gaz réactifs, acides, et agents agressifs	57 g DNKG-PL203-57G 500g DNKGPL203-500G
Molykote® G-2003	-50°C - +140°C	2200 N	350 000	PAO • Lithium • Lubrifiants solides • Beige • NLGI 2	Très bon comportement à basse température • Bonne résistance à l'eau • Lubrification longue durée • Compatible avec la plupart des plastiques et élastomères	25 kg MK1260Z
Molykote® G-4500 FM	-40°C - +180°C	3100 N	325 000	NSF PAO • Aluminium Complexe • PTFE • Blanche NLGI 2 • NSF-H1	Excellentes propriétés lubrifiantes • Bonne tenue à la charge • Large plage de tenue en température • Compatible avec la plupart des matériaux	400 ml MK8440 400 g MK8450 5 kg MK8455Z 25 kg MK8457Z



Graisses adhérentes en milieu humide

Produits	Températures (T°C)	Charges	Vitesses (DN)	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Molykote® Longterm W2	-30°C - +110°C	2400 N	450 000	Minérale • Lithium • Lubrifiants solides • Blanche • NLGI 2	Graisse propre très adhérente • Bonne capacité de charge • Evite l'apparition de corrosion de contact	Lube Shuttle® 400 g MK1900 400 g MK1915 1kg MK1910 25 kg MK1920Z
Molykote® G-0102	-25°C - +140°C	3200 N	450 000	Minérale • Calcium Complexe • Brune • NLGI 2	Graisse très adhérente • Bonne résistance au délavage à l'eau • Extrême pression	25 kg MK1198
Molykote® Longterm 2 Plus	-25°C - +110°C +130°C en pointe	3800 N	250 000	Minérale • Lithium • MoS ₂ + lubrifiants solides • Noire • NLGI 2	Extrême pression • Graissage longue durée • Très bonne adhérence • Protection corrosion	Lube Shuttle® 400 g MK1800 400 g MK1805 1kg MK1820 25 kg MK1840Z
Serenys® Graisse Verte	-20°C - +150°C	3150 N	500 000	Minérale • Lithium • Verte • NLGI 2	Graisse marine • Adhérente et filante • Hautes performances •	Lube Shuttle® 400 ml SA30920S 430 ml SA30900B 400 g SA36180 1kg SA30910B 25 kg SA30930BZ
Serenys® Graisse Bio	-20°C - +145°C	4000 N	600 000	Végétale et Synthétique • Lithium / Calcium • NLGI 2 • Intrinsèquement biodégradable selon la norme OECD 301 B • Verte	Graisse fortes charges • Biodégradable • Marine • Adhérente et filante • Hautes Performances	400 g SA34800 400 ml SA34810 5kg SA34820Z 25 kg SA34810Z

* autres conditionnements nous consulter



Les industries agroalimentaires dans leur processus de fabrication ou de transformation possèdent des zones où les contacts avec des lubrifiants peuvent être fortuits (accidentels). C'est pourquoi, SAMARO s'efforce de fournir une gamme complète de lubrifiants et produits de maintenance utilisables en milieu alimentaire, enregistrés par l'organisme reconnu au niveau international : la **NSF (National Sanitation Foundation)**.

Tout produit enregistré NSF possède un certificat portant un numéro d'enregistrement unique et un code désignant la catégorie du produit. Ces données sont disponibles sur notre site internet : www.samaro.fr



Graisses alimentaires

Produits	Températures (T°C)	Charges	Vitesses (DN)	Caractéristiques	Propriétés	Applications types	Conditionnements* & Références
Serenys® Clear-FG	-20°C - +180°C	1200 N	NC	NSF Minérale • Inorganique • Translucide • NSF-H1	Graisse adhésive et résistante au délavage	Multifonction • Paliers, roulements, glissières	400 g SA36700 900 g SA36710 25 kg SA36720
POLYVALENTE							
Serenys® Poly-FG 2	-20°C - +140°C +180°C en pointe	2800 N	250 000	NSF Semi-synthétique • Aluminium Complexe • Blanche • NLGI 2 • NSF-H1	Adhésive et résistante au délavage à l'eau • Excellentes propriétés anticorrosion • Compatible avec la plupart des joints • Fortes charges	Tous types d'éléments des machines	500 ml SA36410 400 g SA36400 Lube Shuttle® 400 g SA36405 1 kg SA36420 25 kg SA36430
HAUTES PERFORMANCES							
Serenys® Sup-FG	-30°C - +180°C	4000 N	500 000	NSF Semi-synthétique • Sulfonate de Calcium • Beige clair • NLGI 2 • NSF-H1	Résistante aux fortes charges • Très bonne résistance à la vitesse • Excellentes propriétés anticorrosion • Très résistante à l'eau • Compatible avec la plupart des joints	Lubrification d'éléments des machines severement sollicités • Graissage longue durée	400 g SA36600 1 kg SA36610 25 kg SA36620
Molykote® G-1502 FM	-40°C - +150°C	4600 N	NC	NSF Huile PAO • Epaisissant Aluminium Complexe • Lubrifiant solides • Blanche • NLGI 2-3 • NSF-H1	Graisse synthétique extrêmement adhérente • Résistance au délavage • Bonne tenue à la charge • Particulièrement résistante à la centrifugation • Compatible avec la plupart des matériaux plastiques et caoutchoucs	Engrenages ouverts • Les grosses chaînes • Les cames • Les robinets • Les pignons	400 g MK1502FM
BASSES TEMPÉRATURES							
Molykote® G-4500 FM	-40°C - +150°C	3100 N	325 000	NSF PAO • Aluminium Complexe • PTFE • Blanche • NLGI 2 • NSF-H1	Bonne tenue à la charge • Large plage de tenue en température • Compatible avec la plupart des matériaux	Equipements fonctionnant à basse température (surgélateurs,...)	400 ml MK8440 400 g MK8450 5 kg MK8455Z 25 kg MK8457Z
CONDITIONS EXTRÊMES							
Krytox® XHT-ACX	-10°C - +300°C	NC	NC	NSF PFPE • PTFE • Viscosité huile de base à 40°C : 738 cSt • Blanche • NLGI 2 • NSF-H1	Graisse hautes températures et faible pression de vapeur • Faible évaporation de l'huile de base • Utilisée lors de contacts avec des gaz spécifiques, oxygène	Chaînes et paliers de four de cuisson sous charge • surgélateurs • Lubrification sous-vide • Milieux chimiquement agressifs	57 g DNK04TACX-57G 227 g DNKXHTACX227G
Molykote® HP 300	-65°C - +250°C	3300 N	350 000	NSF PFPE • PTFE • Blanche • NLGI 2 • NSF H1	Faible évaporation de l'huile de base • Très large plage de tenue en température • Excellente résistance aux produits chimiques et solvants • Inerte	Chaînes et paliers de four de cuisson sous charge • surgélateurs • Lubrification sous-vide • Milieux chimiquement agressifs	500 g MK7550
Krytox® GPL 203	-60°C - +154°C	NC	NC	NSF PFPE • PTFE • Viscosité huile de base à 40°C : 30 cSt • Blanche • PTFE • NSF-H1	Graisse basses températures et faible pression de vapeur • Utilisée dans les pompes à vide • Utilisée lors de contacts avec des gaz spécifiques, oxygène	Chaînes et paliers de four de cuisson sous charge • surgélateurs • Lubrification sous-vide • Milieux chimiquement agressifs	57 g DNKGPL203-57G 500 g DNKGPL203-500G
AUTRES CONSISTANCES							
Molykote® G-4501 FM	-40°C - +150°C	3100 N	325 000	NSF PAO • Aluminium Complexe • PTFE • Blanche • NLGI 1 • NSF-H1	Bonne tenue à la charge • Large plage de tenue en température • Compatible avec la plupart des matériaux	Graissage centralisé • Instruments et machines opérant dans le froid	400 g MK8400 25 kg MK8410Z
Molykote® G-0050 FM	-17°C - +150°C	3000 N	350 000	NSF Minérale • Aluminium complexe • Blanche • NLGI 0 • NSF H1	Bonne résistance au délavage à l'eau • Compatible avec de nombreux élastomères et plastiques	Lubrification par graissage centralisé de paliers, roulements, chaînes	380 g MK8820
Serenys® Poly-FG 00	-20°C - +140°C +180°C en pointe	2800 N	250 000	NSF Semi-synthétique • Aluminium Complexe • Blanche • NLGI 00 • NSF-H1	Adhésive et résistante au délavage à l'eau • Excellentes propriétés anticorrosion • Compatible avec la plupart des joints et EPDM	Graissage semi-fluide pour graissage centralisé de faible diamètre / engrenages fermés fortement sollicités	1 kg SA36500 25 kg SA36510

* autres conditionnements nous consulter

Roulements & Paliers (Fin)

Graisses pour agressions chimiques / conditions extrêmes

Produits	Températures (T°C)	Charge	Vitesses (DN)	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Krytox® NRT PLSS	-36°C - +260°C	NC	NC	PFPE • PTFE • Blanche • NLGI 2 • BAM • NSF-H1 • Volatilité à 121°C : 1% après 22H	Graisse hautes températures et faible pression de vapeur • Utilisée dans les pompes à vide • Utilisée lors de contacts avec des gaz spécifiques, oxygène	57 g DNKNRTPLSS
Molykote® HP 870	-20°C - +250°C	4900 N	300 000	PFPE • PTFE • Blanche • NLGI 2	Grande capacité de charge • Grande résistance aux agressions chimiques • Compatible avec tous les plastiques et élastomères	100 g MK7500 1 kg MK7520 25 kg MK7530
Molykote® 3451	-40°C - +230°C	3200 N	200 000	Fluorosilicone • PTFE • Blanche • NLGI 2	Grande résistance à l'oxydation • Large plage de tenue en température • Grande résistance aux agressions chimiques • Grande résistance au délavage à l'eau	100 g MK1600 1 kg MK1610
Krytox® GPL 226	-40°C - +260°C	3330 N	400 000	NSF PFPE • PTFE • Blanche • NLGI 2 NSF H1 • Additif anticorrosion • BAM	Faible évaporation de l'huile de base • Très large plage de tenue en température • Excellente résistance aux produits chimiques et solvants • Inerte • Bonne protection corrosion • Utilisée lors de contacts avec des gaz spécifiques, oxygène	57 g DNKGPL226-57G 227 g DNKGPL226-227G 500 g DNKG-PL226-500G 800 g DNKG-PL226-800G 5 kg DNKG-PL226-5K
Voltalef® GRAISSE 90	0°C - +170°C	NC	NC	PCTFE • Silica • Translucide • NLGI 1,5 • BAM • Certifiée Air Liquide	Utilisée lors de contacts avec des gaz spécifiques, oxygène; Ininflammable • Excellente résistance aux radiations X-ray	100 g AK6200 500 g AK6201
Voltalef® GRAISSE 901	0°C - +150°C	NC	NC	PCTFE • PTFE • Blanche • NLGI 1,5 • BAM • Certifiée Air Liquide	Utilisée lors de contacts avec des gaz spécifiques, oxygène; Ininflammable • Excellente résistance aux radiations X-ray	100 g AK6202 500 g AK6203
Krytox® NRT 8908	-40°C - +180°C	NC	NC	PFPE • PTFE • NLGI 2 • Gris clair • 350 bar à 60°C dans le test de réactivité à l'oxygène du BAM • Volatilité à 121°C : 2% après 22H	Graisse spécialement formulée pour résister au contact oxygène à haute pression. Compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères	57 g DNKNRT8908-57G

Engrenages

Graisses pour engrenages ouverts

Produits	Températures (T°C)	Charge	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Molykote® Longterm 2 Plus	-25°C - +110°C +130°C en pointe	3800 N	Minérale • Lithium • MoS ₂ + Lubrifiants solides • Noire • NLGI 2	Extrême pression • Graissage longue durée • Très bonne adhérence • Protection corrosion	Lube Shuttle® 400 g MK1800 400 g MK1805 1 kg MK1820 25 kg MK1840Z
Molykote® 1122	-10°C - +160°C	2600 N	Synthétique • Inorganique • Lubrifiants solides • Noire • NLGI 2	Graisse très adhérente • Fortes pressions • Résistante au délavage à l'eau • Très bonne protection anti-usure	400 ml MK1130 25 kg MK0820Z
Molykote® 165 LT	-25°C - +120°C	4400 N	Minérale • Lithium • Lubrifiants solides Noire • NLGI 2-3	Graisse extrêmement adhérente «type goudron» • Grande capacité de charges extrêmes • Bonne protection contre l'usure, la formation de piquures et la corrosion	1 kg MK1000 5 kg MK1010Z
Molykote® G-67	-25°C - +120°C	4800 N	Minérale • Lithium • Lubrifiants solides • Beige • NLGI 1	Graisse fortes charges • Adhérente • Excellente protection contre la corrosion de contact et l'usure	400 g MK1150 1 kg MK1160 50 kg MK1165
Molykote® G-1502 FM	-40°C - +150°C	4600 N	NSF Huile PAO • Epaississant Aluminium Complexe • Lubrifiant solides • Blanche • NLGI 2-3 • NSF-H1	Graisse synthétique extrêmement adhérente • Résistance au délavage • Bonne tenue à la charge • Particulièrement résistante à la centrifugation • Compatible avec la plupart des matériaux plastiques et caoutchoucs	400 g MK1502FM
Serenys® Gear Plus v2	-20°C - +80°C	3500 N	Minérale • Organique • Graphite • Brune • NLGI 2-3	Fluide visqueux très fortement adhésif et pénétrant • Protège les surfaces de la corrosion. Fortes charges • Bonne tenue au délavage à l'eau • (CMF : sans chlorure de méthylène)	400 ml SA337505V2

Graisses pour engrenages semi-fermés

Produits	Températures (T°C)	Charge	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Molykote® Longterm 00	-40°C - +110°C	3400 N	Minérale • Lithium • MoS ₂ • Noire • NLGI 00	Graisse extrêmement adhérente • Grande capacité de charge • Bonne protection contre l'usure et la corrosion	5 kg MK2855Z 50 kg MK2850Z

Il est primordial de prendre en compte les interactions éventuelles entre les **matériaux** et le **lubrifiant utilisé** (métal / plastique, métal / élastomère ou plastiques / élastomères).

Un lubrifiant inadapté peut provoquer :

- **un gonflement** ou **un retrait** des matériaux synthétiques.
- **un stress-cracking** (fragilisation de la matière provoquant une amorce de rupture au sein du matériau) des matériaux plastiques.

- **Une modification des propriétés élastiques.**

Notre service technique se tient à votre disposition pour vous aider dans votre choix de lubrifiants.



Matériaux Synthétiques

Produits	Températures (T°C)	Charge	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
FORTES CHARGES					
Molykote® YM-103	-45°C → +120°C +150°C en pointe	4800 N	PAO • Lithium • Lubrifiants solides • Jaune • NLGI 1-2	Très fortes charges • Large plage de tenue en température • Lubrification longue durée car faible tendance à l'oxydation • Faible couple de démarrage • Excellente résistance à l'eau	1kg MK3150
CONTACT METAL / PLASTIQUE					
Krytox® GPL 205	-36°C → +204°C	NC	PFPE • PTFE • NSF-H1 • Viscosité huile de base à 40°C : 160 cSt.	Graisse hautes températures • Compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères	57 g DNKGPL205-57G 227 g DNKGPL205-227G 500 g DNKGPL205-500G 5kg DNKGPL205-5K 20 kg DNKGPL205-20K
Molykote® G-4500 FM	-40°C → +150°C	3100 N	PAO • Aluminium Complexe • PTFE • Blanche • NLGI 2 NSF-H1	Excellentes propriétés lubrifiantes • Bonne tenue à la charge • Large plage de tenue en température	400 ml MK8440 400 g MK8450 5 kg MK8455Z 25 kg MK8457Z
Molykote® G-807	-40°C → +150°C	NC	Silicone (forte viscosité = 22500 cSt à 40°C) • PTFE • Blanche • NLGI 1	Compound silicone à faible coefficient de frottement • Compatible avec de nombreux plastiques et caoutchoucs • Large plage de température de fonctionnement • Bonne résistance à la corrosion • Faible coefficient de frottement	25 kg MK3960 199,5 kg MK3950Z
Molykote® PG-75	-40°C → +130°C	1300 N	Semi-synthétique • Lithium • Lubrifiants solides • Beige • NLGI 2	Combinaison métal / plastique • Lubrification longue durée • Bon comportement à basses températures • Très faible coefficient de frottement	1kg MK3115 5kg MK3116Z 50 kg MK3118Z 160 kg MK3119
Molykote® G-2003	-50°C → +150°C	2200 N	PAO • Lithium • Lubrifiants solides • Beige • NLGI 2	Graisse longue durée • Très bon comportement à basses températures • Bonne résistance à l'eau	25 kg MK1260Z
FAIBLE COEFFICIENT DE FROTTEMENT					
Molykote® EM 30L	-45°C → +150°C	3800 N	PAO • Lithium • PTFE • Lubrifiants solides • Blanche • NLGI 1	Graisse fortes charges • Large plage de tenue en température • Lubrification longue durée • Faible coefficient de frottement	1kg MK3050
Molykote® EM 50L	-40°C → +150°C	1400 N	PAO • Lithium • Blanche • NLGI 1	Réduction du bruit • Large plage de tenue en température • Améliore l'adhérence sur les surfaces	1kg MK3180 16 kg MK3175Z
Molykote® G-1067	-50°C → +120°C	1900 N	PAO • Lubrifiants solides • Blanche	Conserve un coefficient de friction très bas même après la contamination (poussières, sable,...) • Non tâchante sur les textiles • Réduit le bruit de fonctionnement • Très bonne lubrification du POM	1kg MK1067C 16 kg MK1067P
Molykote® PG-54	-50°C → +180°C	2000 N	Silicone • Lithium complexe • Blanche • PTFE • NLGI 2-3	Large plage de tenue en température • Faible coefficient de frottement • Excellente protection contre la corrosion et l'oxydation	1kg MK3010 25 kg MK3000NZ 180 kg MK3005Z
CONTACT PLASTIQUE / PLASTIQUE					
Molykote® PG-65	-55°C → +130°C	2100 N	PAO • Lithium • Lubrifiants solides • Blanche • NLGI 2	Compatible avec de nombreux plastiques • Faible coefficient de frottement • Conçue pour les applications à hautes vitesses	1kg MK3110 5 kg MK3105Z 25 kg MK3100Z
Molykote® PG-21	-50°C → +190°C	1600 N	Silicone • Lithium complexe • Blanche • NLGI 2	Large plage de tenue en température • Grande résistance à l'oxydation • Grande résistance à l'eau • Excellente protection contre la corrosion	1kg MK3020 5kg MK3030Z 25 kg MK3040Z
Molykote® G-1057	-50°C → +150°C	1400	PAO • Transparente	Réduit la séparation de l'huile • Réduit la contamination et est non tâchante sur les textiles • Réduit le bruit de fonctionnement	1kg MK1057C 16 kg MK6159

* autres conditionnements nous consulter

Vannes Et Robinets

Les vannes et robinets sont utilisés pour le transport des fluides et des gaz. A cette occasion, ils sont régulièrement soumis à de hautes pressions à des températures extrêmes, ainsi qu'à des facteurs d'influence corrosifs et agressifs. Il importe avant tout de lubrifier toutes les pièces mobiles d'une manière adaptée aux conditions de service spécifiques. Cela signifie utiliser des lubrifiants qui résistent

non seulement à des pressions et des températures extrêmes, mais également à l'humidité, à l'eau et à la nature du fluide transporté selon les normes en vigueur.

Samaro et Molykote® offrent une gamme de lubrifiants spéciaux qui, depuis de nombreuses années, ont démontré leur fiabilité pour de telles applications.



Graisses pour joints statiques

Produits	Températures (T°C)	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Krytox® NRT 8908	-40°C / +180°C	BAM PFPE • PTFE • NLGI 2 • Gris clair • 350 bar à 60°C dans le test de réactivité à l'oxygène du BAM • Volatilité à 121°C : 2% après 22H	Graisse spécialement formulée pour résister au contact oxygène à haute pression. Compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères	57 g DNKNRT8908-57G
Krytox® LVP	-15°C / +300°C	PFPE • PTFE • NLGI 2 • Ininflammable • insoluble • chimiquement inerte • Faible pression de vapeur : (-)1 x 10⁻¹³ Torr à 20°C • Très faible évaporation : <0,3% après 22h à 200°C	Graisse compatible avec tous les matériaux et tous les plastiques • Résistant à la plupart des acides et bases ainsi que compatible avec l'oxygène	57 g / 227 g DNKLV57G / DNKLV227G
Krytox® GPL 205	-36°C / +204°C	NSF PFPE • PTFE • NSF-H1 • Viscosité huile de base à 40°C : 160 cSt	Graisse hautes températures • Compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères	57 g / 227 g / 500 g / 5kg DNKGPL205-57G / DNKGPL205-227G / DNKGPL205-500G / DNKGPL205-5K
Krytox® GPL 226	-40°C / +260°C	NSF PFPE • PTFE • Blanche • NLGI 2 • NSF H1 • Additif anticorrosion • BAM • 3300 N	Faible évaporation de l'huile de base • Très large plage de tenue en température • Excellente résistance aux produits chimiques et solvants • Inerte • Bonne protection corrosion • Utilisée lors de contacts avec des gaz spécifiques, oxygène	57 g / 227 g / 500 g / 800 g DNKGPL226-57G / DNKGPL226-227G / DNKGPL226-500G / DNKGPL226-800G
Molykote® 111	-40°C / +200°C	NSF Compound Silicone - Joint autre que silicone • Silicone • Inorganique • Blanc / translucide • FDA • ACS • NSF 51 • NSF 61 • Existe sur demande en version PMUC (N°PMUC du tube : 08046 / 19/061)	Compound très adhérent • Large plage de tenue en température • Excellente résistance au délavage à l'eau • Bonne résistance aux produits chimiques	100 g / 400 g / 1kg / 25kg MK3500 / MK3550 / MK3510 / MK3530Z
Molykote® G-5511	-40°C / +200°C	NSF Silicone • PTFE • Blanc • FDA • KTW • ACS • NSF 51 • NSF 61 • DVGW gaz	Graisse compatible avec les disques céramiques, les joints caoutchoucs et les composants plastiques / Excellente résistance à l'eau pour une plus longue durée de vie des cartouches / Améliore le coefficient de friction pour faciliter le mouvement du mitigeur	100 g / 1kg / 25kg MK511T / MK511C / MK511P
Molykote® High Vacuum Grease	-40°C / +260°C	NSF Graisse pour joint autre que silicone • Tenue au vide • Silicone • Inorganique • Blanc / translucide • NLGI 2 • Pression de vapeur à 20°C : 10⁻⁶ Torr • NSF 61	Compound très adhérent • Large plage de tenue en température • Excellente résistance au délavage à l'eau • Bonne résistance aux produits chimiques	50 g / 5kg MK3650 / MK3660Z
Molykote® 1102	0°C / +160°C	Graisse pour contacts gaz • Minérale • Bentone • Lubrifiants solides • Noire NLGI 3 • 2100 N • DVGW gaz	Graisse très résistante à l'eau • Sans point de goutte	50 g / 1kg / 25kg MK3730 / MK3710 / MK3720Z
Serenys® VR 220 Food	-50°C / +220°C	NSF Compound silicone pour joint autre que silicone • Silicone • Inorganique • Translucide • NSF-H1	Compound très adhérent • Large plage de tenue en température • Excellente résistance au délavage à l'eau	1l / 5l / 25kg SA34100 / SA34110 / SA34120Z

Graisses pour joints dynamiques

Produits	Températures (T°C)	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Krytox® GPL 226	-40°C / +260°C	NSF PFPE • PTFE • Blanche • NLGI 2 • NSF H1 • Additif anticorrosion • BAM • 3300 N	Faible évaporation de l'huile de base • Très large plage de tenue en température • Excellente résistance aux produits chimiques et solvants • Inerte • Bonne protection corrosion • Utilisée lors de contacts avec des gaz spécifiques, oxygène	57 g / 227 g / 500 g / 800 g DNKGPL226-57G / DNKGPL226-227G / DNKGPL226-500G / DNKGPL226-800G
Molykote® 55 O-Ring	-65°C / +175°C	Compound silicone pour joint autre que silicone • Silicone • Lithium • Blanche • NLGI 2	Graisse résistante à l'oxydation • Large plage de tenue en température • Bonne protection corrosion	100 g / 1kg / 25kg MK2700 / MK2710 / MK2720
Molykote® 3452	-30°C / +230°C	Graisse pour joints silicones résistante aux agressions chimiques • Fluorosilicone • PTFE • Blanche • NLGI 2-3 • 4400 N	Graisse résistante à l'eau et au délavage à l'eau • Grande résistance à l'oxydation • Point de goutte élevé • Large plage de tenue en température • Résistante aux agressions chimiques	100 g / 1kg MK3800 / MK3810

* autres conditionnements nous consulter

CÂBLES

La lubrification des câbles est importante tant au niveau de la protection corrosion qu'au niveau de la limitation des frottements.

Pour cela, il faut des graisses particulièrement adhérentes sur le métal, mais aussi ayant la faculté de pénétrer dans l'âme du câble. Leurs rôles sont de résister à la charge et éviter ainsi tout phénomène de fretting et de faux «effet Brinell».

Samaro et Molykote® offrent une large gamme de lubrifiants spéciaux répondant à ces critères.



Produits	Températures (T°C)	Charge	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Molykote® 1122	-10°C - +160°C	2600 N	Synthétique • Inorganique • Lubrifiants solides • Noire • NLGI 2	Graisse très adhérente • Fortes pressions • Résistante au délavage à l'eau • Très bonne protection anti-usure	400 ml 25 kg MK1130 MK0820Z
Molykote® 165 LT	-25°C - +120°C	4400 N	Minérale • Lithium Lubrifiants solides Noire • NLGI 2-3	Graisse extrêmement adhérente «type goudron» • Grande capacité de charges extrêmes • Bonne protection contre l'usure, la formation de piqûres et la corrosion	1kg 5kg MK1000 MK1010Z
Molykote® G-67	-25°C - +120°C	4800 N	Minérale • Lithium • Lubrifiants solides • Beige • NLGI 1	Graisse fortes charges • Adhérente • Excellente protection contre la corrosion de contact et l'usure	400 g 1kg 50 kg MK1150 MK1160 MK1165
Molykote® G-1502 FM	-40°C - +150°C	4600 N	Huile PAO • Epaisseur Aluminium Complexe • Lubrifiant solides • Blanche • NLGI 2-3 • NSF-H1	Graisse synthétique extrêmement adhérente • Résistance au délavage • Bonne tenue à la charge • Particulièrement résistante à la centrifugation • Compatible avec la plupart des matériaux plastiques et caoutchoucs	400 g MK1502FM
Serenys® Gear Plus v2	-20°C - +80°C	3500 N	Minérale • Organique • Graphite • Brune • NLGI 2-3	Fluide visqueux très fortement adhésif et pénétrant • Protège les surfaces de la corrosion. Fortes charges • Bonne tenue au délavage à l'eau • (CMF : sans chlorure de méthylène)	400 ml SA337505V2

DIÉLECTRIQUES ET THERMIQUES

Graisses pour isolation électrique

Produits	Températures (T°C)	Rigidité diélectrique	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Molykote® G-5008	-40°C - +200°C	42 kV/mm	Silicone • PTFE • Jaune	Excellentes propriétés diélectriques • Large plage de température de service compatible avec les caoutchoucs et céramiques	18,1 kg 100 g MK5008 MK5008T100
Molykote® 4	-40°C - +200°C	16 kV/mm	Silicone • Inorganique • Blanc / Translucide	Bonne résistance diélectrique • Faible volatilité • Inodore • Excellente hydrophobie • Bonne adhérence sur les surfaces sèches	100 g 5kg 25 kg 200 kg MK0300 MK0310Z MK0320Z MK0330Z
Krytox® GPL 205	-36°C - +204°C	19,5 kV/mm	PFPE • PTFE • NSF-H1 • Viscosité huile de base à 40°C : 160 cSt	Graisse hautes températures • Compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères	57 g 227 g 500 g 5kg 20 kg DNKGPL205-57G DNKGPL205-227G DNKGPL205-500G DNKG-PL205-5K DNKGPL205-20K

Graisses pour dissipation thermique

Produits	Températures (T°C)	Rigidité diélectrique	Conductivité thermique	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Dowsil™ 340	Jusqu'à +200°C	21 kV/mm	0,68 W/mK	Silicone • Oxydes métalliques • Blanc • Existe sur demande en version PMUC (N°PMUC du tube : 08047)	Haute conductivité thermique • Faible écoulement, ne s'affaisse pas	100 g 10 kg MK0400 MK0410Z
Dowsil™ SC 102 Compound	-50°C - +177°C	2 kV/mm	0,8 W/mK	Blanc • Viscosité 29 000 mPas	Silicone électronique conduction moyenne & stable en haute température	2x1 kg DESC102
Electrolube® HTC	-50°C - +130°C	42 kV/mm	0,9W/m.K	Bonne conductivité thermique • Ne migre pas	Pâte d'évacuation thermique sans silicone	20 ml 700 g 1kg ELHTC205 ELHTC700G ELHTC01K

* autres conditionnements nous consulter

Leurs caractéristiques principales sont :

La viscosité : Mesure de la résistance qui oppose un fluide à son écoulement. Elle représente la mesure du temps nécessaire pour qu'un volume défini d'huile s'écoule par un orifice normalisé à une température donnée. Plus la valeur est élevée, plus le fluide est visqueux. Comme la viscosité varie inversement avec la température, sa valeur n'a aucune signification à moins d'être accompagnée de la

température à laquelle elle a été déterminée (40 ou 100°C).

La viscosité (cinématique) de l'huile est exprimée en mm²/s ou cSt (centistoke), mesurée à 40°C, selon la classification internationale ISO.

Exemple : ISO VG 100 signifie 100 cSt avec +/- 10% de marge.

L'indice de viscosité : Valeur sans unité, qui représente la capacité d'une huile à conserver sa viscosité en dépit des variations de tempé-

rature. Plus cette valeur est élevée moins la variation de viscosité est importante (et plus la capacité de lubrification sera stable).

Le point d'écoulement : Indique la fluidité de l'huile à basse température. Il se situe 3°C au dessus de la température à laquelle l'huile se fige.

Huiles polyvalentes

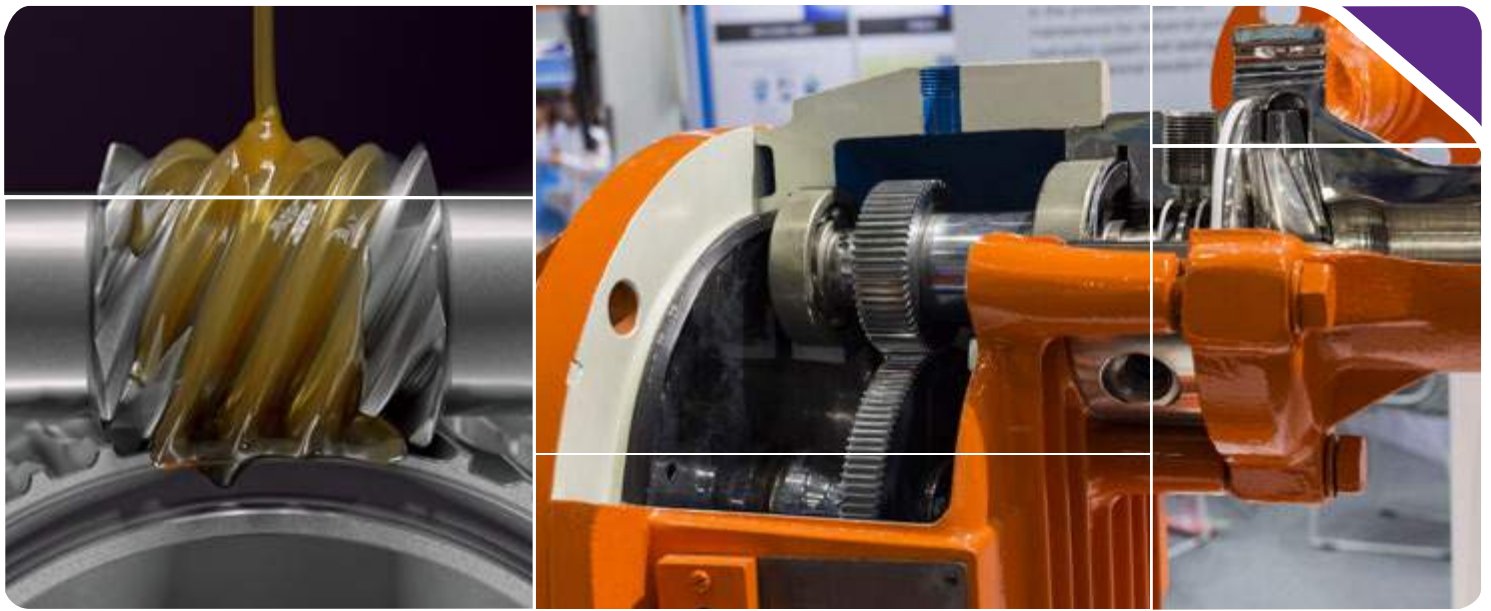
Produits	Températures (T°C)	Caractéristiques	Conditionnements* & Références
Molykote® OmniGloss	-36°C - +80°C	Minérale • Bonne pénétrabilité • Hydrofuge • Résistant aux hautes pressions • Protection corrosion temporaire	400 ml MK3425
Serenys® Pneumatic Food	NC	NSF Minérale • NSF-H1 • Permet un meilleur rendement des mécanismes • Évite le grippage et le gommage du matériel • Iso VG : 22	5l SA35800
Molykote® Separator Spray	-40°C - +200°C	Silicone • NSF-H1 • Excellentes propriétés d'anti adhérence • Réduit le frottement et l'usure	400 ml MKS010
Serenys® Oil 75 Food	-20°C - +200°C	Minérale • NSF-H1 • Adhérente • Large plage de tenue en température	400 ml SA33850
Serenys® Silfood Plus	-50°C - +200°C	Silicone - Non gras • Lubrifiant, Rénovateur, Hydrofuge, Diélectrique et Anti-statique • Ne dessèche pas • Résiste au cisaillement et à l'humidité Non corrosif • Compatible avec de nombreux plastiques • Empêche l'adhérence des salissures, de la poussière, de l'eau etc.	400 ml SA3350T
Krytox® GPL 105	-36°C - +204°C	NSF PFPE • Translucide • NSF-H1 • Viscosité huile de base à 40°C : 160 cSt • Inerte • lubrification de plastiques compatible avec toutes les matières plastiques et caoutchouc • Anti-crissement • Anti-squeeze	57 g 500 g DNKGPL105T57G DNKGPL105-500G
Osixo® Anti-Squeak	-36°C - +204°C	PFPE • Viscosité 550 cst • Transparent • Sans odeur • Compatible tous plastiques et élastomères • Chimiquement inerte • Ininflammable • Pouvoir de séparation et des propriétés anti-adhésives élevées	100 ml OSIAS100ML
Osixo® OS05	-36°C - +204°C	PFPE combinée à un solvant fluoré • Chimiquement inerte • Pas de réaction aux substances chimiques agressives ni à l'oxygène • Compatible tous plastiques et élastomères	5 kg 20 kg OSIOS05P5 OSIOS05P20



Huiles hydrauliques

Produits	Viscosité à 40°C / 100°C	Indice de viscosité	Point d'écoulement / Point éclair	Caractéristiques	Conditionnements* & Références
ISO VG 46					
Serenys® Hydal 46	46 / 9	140	NC	NSF Minérale • NSF-H1	20l SA35100Z 215l SA35150
ISO VG 68					
Serenys® Hydal 68	68 / 10	140	NC	NSF Minérale • NSF-H1	20l SA35200Z 215l SA35210

* autres conditionnements nous consulter








Le point éclair : Température minimale à laquelle il faut porter un produit pour que les vapeurs émises s'enflamment spontanément en présence d'une flamme.

La composition des huiles pour réducteurs Molykote® comprend :
Des huiles pures ayant une très importante résistance à l'oxydation, des antioxydants brevetés ayant une durée de vie bien supérieure à ceux des huiles traditionnelles, des additifs

anti-usure à base de phosphore non corrosifs pour les métaux.

Il en résulte une faible tendance à l'émulsification, une haute résistance du film lubrifiant et une grande endurance à haute température.

Huiles réducteurs

Produits	Viscosité à 40°C / 100°C	Indice de viscosité	Point d'écoulement / Point éclair		Caractéristiques	Conditionnements* & Références
ISO VG 150						
Molykote® L-1115 FM	134,7 / 17,4	122	-39°C / +224°C		Semi-synthétique • NSF-H1	 18,9l MK8290Z
Molykote® L-2115	162 / 18,2	128	-43°C / +238°C		Synthétique	 18,9l MK8380Z
Serenys® Reductal 150	150 / 20	130	-15°C		Semi-synthétique • NSF-H1	 20l SA35250  215l SA35260
ISO VG 220						
Molykote® L-1122 FM	197,8 / 24	142	-39°C / 226°C		Semi-synthétique • NSF-H1	 18,9l MK8320Z  208l MK8325Z
Serenys® Reductal 220	220 / 24	130	-25°C		Semi-synthétique • NSF-H1	 20l SA35300Z  215l SA35350
ISO VG 320						
Molykote® L-2132	320 / 33	123	-37°C / +227°C		Synthétique	 18,9l MK8385  179,1l MK8386
Serenys® Reductal 320	320 / 40	130	-25°C		Semi-synthétique • NSF-H1	 20l SA35400Z  215l SA35450
ISO VG 460						
Molykote® L-1146 FM	460 / 39,2	147	-36°C / +285°C		Synthétique • NSF-H1	 18,9l MK8330Z
Serenys® Reductal 460	460 / 55	130	-20°C		Semi-synthétique • NSF-H1	 20l SA35460  215l SA35470

* autres conditionnements nous consulter

Certains critères importants sont à prendre en compte dans les opérations de lubrification des chaînes :

- Les agressions fréquentes de l'humidité et des détergents (nettoyage)
- Les démarrages et arrêts fréquents provoquant des surcharges.
- L'accumulation des poussières et autres débris.

Il est à noter que les chaînes présentent :

- Un contact linéaire entre les corps de frottement.
- Un mouvement oscillatoire dans la zone de contact.
- Des points de frottement relativement inaccessibles.
- Des pressions élevées sur les surfaces en contact.

Le lubrifiant doit être :

- Suffisamment fluide pour pénétrer entre le tourillon et la douille.
- Adhérent pour limiter la centrifugation et protéger de la corrosion.
- Résistant aux fortes charges.
- Stable à haute température (résistant à l'oxydation).






Huiles dispersions pour chaînes








Produits	ISO VG	Viscosité à 40°C / 100°C	Températures (°C)	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
POLYVALENTES						
Molykote® Omnigliss	NC	11,8 / NC	-30°C / +80°C	Minérale • Ambree claire	Bonne pénétrabilité • Hydrofuge • Résistant aux hautes pressions • Protection corrosion temporaire	400 ml MK3425
AGRESSIONS CHIMIQUES						
Molykote® CO 220	NC	220 / NC	-10°C / +250°C	POE • Brunâtre / Transparente	Evaporation faible • Bonne résistance aux agressions chimiques	5 l / 20 l MK3190Z / MK3195Z
FORTES CHARGES						
Molykote® M-30	NC	120 / NC	Jusqu'à 200°C, lub. sèche Jusqu'à 450°C	POE / PAG • Noire	Augmente la capacité de charge • Garantit une lubrification de secours • Réduit les frottements et l'usure • Optimise le rodage	1 kg / 5 kg MK3200 / MK3210Z
Molykote® MKL-N	NC	4000 / NC	-25°C / +160°C	Minérale • Dispersion d'huile et de lubrifiants solides dans un solvant noir	Bon pouvoir de lubrification • Adhésive • Protection contre l'usure et la corrosion • Bonne stabilité au vieillissement	400 ml / 1 kg MK0600 / MK0610
Serenys® Chain Plus v2	NC	NC	0°C / +210°C	Synthétique • Orange / Marron • Moussante • Fortes charges	Haute température • Pénétrante • Adhérente • Protectrice • Réduit l'usure des couples de démarrage	400 ml SA33310V2
BASSES TEMPERATURES						
Molykote® L-1468 FM	68	65,8 / 9,8	-50°C / +120°C	NSF PAO • NSF-H1	Point d'écoulement très bas • Huile pour chaîne de convoyeur de surgélateur	18,9 l / 208 l MK8280Z / MK8285Z
HAUTES TEMPERATURES						
Molykote® L-1428	NC	285 / 24	-10°C / +200°C	POE	Huile pour chaîne haute température	18,9 l MK8270Z
Serenys® Chain Food HT 320	320	320 / 34,1	-40°C / +220°C	NSF Synthétique • NSF-H1 • Translucide	Très grande résistance à l'oxydation et faible évaporation • Conserve une onctuosité du film lubrifiant sous une large plage de température	5 l / 20 l SA35900 / SA35910
Tecnite® High Temp Oil H1 FG 100	100	100 / 12	-40°C / +260°C	NSF POE • NSF-H1 Ambree	Très grande résistance à l'oxydation et à la formation de dépôts. Faible évaporation même à très hautes températures. Permet d'augmenter les intervalles de lubrification. Huile pour chaînes de fours de cuisson (boulangerie, biscuiterie, pizzas,...)	5 kg / 20 kg TCHPFG100-5 / TCHPFG100-20
Tecnite® High Temp Oil H1 FG 220	220	220 / 19	-25°C / +260°C	NSF POE • NSF-H1 Ambree	Idem Tecnite® High Temp Oil FG H1 100	5 kg / 20 kg TCHPFG220-5 / TCHPFG220-20
Krytox® XHT-500	500	500 / 46,4	-20°C / +300°C	NSF PFPE • Evaporation (22H à 260°C) = 0,8% • NSF-H1 • Translucide	Huile très haute température, très faible évaporation, ininflammable, chimiquement inerte	500 g DNKXHT500-500G
Krytox® XHT-750	750	738 / 64,6	-15°C / +350°C	NSF PFPE • Evaporation (22H à 260°C) = 0,6% • Translucide	Huile très haute température, très faible évaporation, ininflammable, chimiquement inerte	500 g DNKXHT750-500G















* autres conditionnements nous consulter

Huiles pneumatiques

Produits	ISO VG	Viscosité à 40°C / 100°C	Indice de viscosité	Point d'écoulement / Point éclair	Caractéristiques	Conditionnements* & Références
Serenys® Pneumatic Food 22	22	22 / 5	100	NC	 Minérale • NSF-H1 • Permet un meilleur rendement des mécanismes • Évite le grippage et le gommage du matériel	 5L SA35800  20L SA35810

Huiles compresseurs & pompes à vide

Produits	ISO VG	Viscosité à 40°C / 100°C (cSt)	Indice de viscosité	Point d'écoulement / Point éclair	Caractéristiques	Conditionnements* & Références
Molykote® L-1246 FM	46	47 / 7,9	138	-59°C / +246°C	 Synthétique PAO • NSF-H1	 18,9L MK8200Z
Molykote® L-1668 FM	68	63,1 / 9	119	-23°C / +229°C	 Semi-synthétique PAO • NSF-H1	 18,9L MK8140Z  208L MK8250
Serenys® Compress-AL 100	100	100 / 14.5	> 130	< -30°C / NC	 Synthétique PAO • NSF- H1	 20L SA35850

Produits	Densité	Viscosité 25°C / 100°C (cSt)	Indice de viscosité	Point d'écoulement / Point éclair	Caractéristiques	Conditionnements* & Références
POMPES A VIDE						
Krytox® VPF 1514	à 20°C : 1,89	104 / 7,2	107	-54°C / NC	 Huile PFPE • Pression de vapeur à 20°C : 2×10^{-7} Torr	 500g DNK1514B500G  1kg DNK1514-1K  5kg DNK1514-5K  20kg DNK1514P20K
Krytox® VPF 1525	à 20°C : 1,90	183 / 10,6	115	-48°C / NC	 Huile PFPE • Pression de vapeur à 20°C : 1×10^{-7} Torr	 500g DNK1525-500G  1kg DNK1525-1K  5kg DNK1525-5K  20kg DNK1525P20K
POMPES A DIFFUSION						
GBR® CVC4	à 25°C : 1,09	175 / NC	NC	NC / 243°C	Huile silicone • Pression de vapeur à 20°C : 10^{-8} Torr à 10^{-9} Torr	 500 ml TCDP705B500  5kg TCDP705P5  20kg TCDP705P20  215kg TCDP705D200

Les huiles pour compresseurs et pompes à vide ont pour but de :

- Lubrifier les joints d'arbres, paliers, vis
- Dissiper la chaleur générée par la compression
- Evacuer les contaminants à travers le système de filtration
- Protéger contre la corrosion

• Produire une étanchéité entre les vis et le carter afin que les gaz comprimés ne puissent s'échapper

- Procurer une lubrification et un échange thermique

Des résidus provenant de la détérioration de l'huile peuvent se créer lors d'un trop grand échauffement.






• Le système entier est soumis aux contraintes (tensions, fatigue)

- Les lubrifiants synthétiques résistent à ces dégradations.

• Les huiles minérales conventionnelles sont moins chères mais leur durée de vie est estimée entre 500 et 1500 heures.

• Les huiles synthétiques, quant à elles, ont généralement une durée de vie supérieure estimée entre 4 000 heures et 8 000 heures.

Huiles fortes contraintes

Produits	Viscosité à 25°C	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Molykote® FS 1265	300, 1000, 10 000	Huile fluorosilicone • -40°C à +204°C • Point éclair élevé	Résiste à l'oxydation, aux substances chimiques corrosives et aux carburants sur une large plage de température.	 500 ml MK0230  5kg MK0240  25kg MK0250 1 000 cSt 10 000 cSt - MK0220Z
Voltalef® 1S	9,3	PCTFE Polymère • Viscosité 5,5 mPa.s at 37,8°C • Température : < -55°C à 141°C	Non inflammable, même en présence d'une forte concentration en oxygène • Très haute inertie chimique envers tous les produits chimiques inorganiques et vers la plupart des produits chimiques organiques • Excellente résistance aux ultra-violets et les rayons X	 1kg AK6204  10kg AK6205

* autres conditionnements nous consulter

Fluides diélectriques et thermiques

Produits	Viscosité à 25°C (cSt)	Températures (T°C)	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
XIAMETER® PMX-0210	100	-65°C - +288°C	Silicone • Incolore	Fluide caloporteur silicone pour bains d'huile avec une stabilité à l'oxydation accrue • Très faible variation de viscosité même soumis à très forte chauffe • Point éclair vase ouvert supérieur à 288°C • Conductivité thermique à 25°C : 0,11 W/m.K	20 kg 200 kg XM0210P20 XM0210D200
XIAMETER® PMX-200	De 0,65 à 600 000	-40°C - +200°C	Silicone • Incolore	Large gamme de viscosités • Stable thermiquement et chimiquement • Bonnes propriétés diélectriques • Imperméabilisant et anti-adhérent • Non toxique, inodore • Bonnes propriétés thermoconductrices	Nous consulter
XIAMETER® PMX-561	50	NC	Silicone • Incolore	Excellentes propriétés diélectriques • Non toxique • Non halogéné • Compatible avec une large gamme de matériaux d'isolation électrique • Sans additif • Forte stabilité thermique et résistance à l'oxydation • Ne laisse pas de résidu • Pour transformateur conforme aux exigences des normes IEC 836 et ASTM D 4652-92	25 kg 200 kg 1000 l MK0580PA MK0580SZ MK0585
Dowsil™ 510	50, 100, 500, 30 000	-57°C - +232°C	Silicone • Incolore	Exceptionnelle résistance aux hautes températures • Haut point éclair • Faible volatilité • Bonne résistance aux radiations	500 ml 18 kg MK0573 MK0570Z
Dowsil™ 550	125	-57°C - +232°C	Silicone • Incolore	Exceptionnelle résistance aux hautes températures • Haut point éclair • Faible volatilité • Bonne résistance aux radiations	4 kg 20 kg MK0550Z MK0590
Dowsil™ 710	500	-18°C - +260°C	Silicone • Incolore	Exceptionnelle résistance aux hautes températures • Haut point éclair • Faible volatilité • Bonne résistance aux radiations	500 ml 4 kg 20 kg 225 kg MK0520 MK0525Z MK0500Z MK0510



Additifs pour les huiles minérales

Produits	Viscosité à 40°C	Températures (T°C)	Densité	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Molykote® A	12,5	Selon l'huile dans laquelle ce produit est ajouté	0,89	Minérale • MoS₂ • Noire	Augmente la capacité de charge • Réduit le frottement et l'usure • Diminue le bruit de fonctionnement • Optimise le rodage • Garantit une lubrification de secours • Préviend et réduit le piquage des engrenages	125 ml MK0040
Molykote® W 15	50	Selon l'huile dans laquelle ce produit est ajouté	0,94	Minérale • Lubrifiants solides • Blanche	Augmente la capacité de charge • blanc : particulièrement adapté aux endroits susceptibles d'être salis	51 MK0080Z
Molykote® M-55 Dispersion	73,2	Selon l'huile dans laquelle ce produit est ajouté	0,91	Minérale • MoS₂ • Noire	Augmente la capacité de charge • Réduit le frottement et l'usure • Diminue le bruit de fonctionnement • Optimise le rodage • Garantit une lubrification de secours • Préviend et réduit le piquage des engrenages	11 51 201 MK0010 MK0020Z MK0030Z

Les additifs Extrême-Pression Molykote® sont proposés sous forme de dispersions de lubrifiants solides dans de l'huile minérale pour des surfaces de frottement métal/métal sou-

mises à des charges moyennes à élevées. Ces additifs permettent donc d'augmenter la capacité de charge, de réduire le frottement et l'usure, de diminuer les bruits de fon-

ctionnement, d'optimiser le rodage, de garantir une lubrification de secours et de prévenir le piquage des engrenages.

* autres conditionnements nous consulter

Pâtes




Le test Pressfit** permet de comparer les propriétés lubrifiantes des pâtes. Il permet de déterminer le coefficient de frottement obtenu

lors de l'essai d'emmanchement d'un axe surdimensionné dans une douille à vitesse très faible. Plus le coefficient de frottement mesuré

lors du test Pressfit est bas, plus l'emmanchement sera facile.

Montage / Assemblage

Produits	Températures (T°C)	Charges	Test Pressfit**	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références			
MoS₂ (Bisulfure de Molybdène)									
Molykote® G-Rapid Plus	-35°C - +450°C	5300 N	0,05	Minérale • Lubrifiants solides • Noire	Faible coefficient de frottement Grande capacité de charge • Evite la corrosion de contact, le broutage et les stries • Fonctionnement de secours en cas de graissage insuffisant	400 ml MK5530	50 g MK5500	250 g MK5540	1 kg MK5510
Molykote® G-n Plus	-25°C - +450°C	2800 N	0,08	Minérale • Epaisseur • Lubrifiants solides • Noire	Grande capacité de charge • Faible coefficient de frottement • Evite la corrosion de contact, le broutage et les stries • Facilite le démontage	100 g MK5400	250 g MK5440	1 kg MK5410	5 kg MK5430Z
Molykote® U-n	-40°C - +200°C Jusqu'à +450°C en lub. sèche	3800 N	0,09	PAG • Savon lithium • Lubrifiants solides • Noire	Réduit le frottement et l'usure Grande capacité de charge • Pour vitesse lente • Compatible avec la plupart des élastomères et plastiques	50 g MK5800	1 kg MK5810		
Cuivre									
Serenys® Pâte Cuivre	-20°C - +1100°C	4800 N	NC	Synthétique • Poudre de cuivre • Sans plomb • Grise	Facilite le montage et l'assemblage de pièce • Permet le démontage non destructif de pièces soumises à de hautes températures ou à un milieu corrosif	1 l SA34600			
Molykote® Cu-7439 Plus V1	-30°C - +300°C Jusqu'à +650°C en lub. sèche	2500 N	0,07	Pâte onctueuse • Semi-synthétique • Poudre de cuivre • Cuivre	Très adhérente et résistante au délavage à l'eau • Bonne protection contre la corrosion • Faible évaporation • Sans point de goutte	400 ml MK5151	100 g MK5131	1 kg MK5101	5 kg MK5111Z
Oxydes et hydroxydes									
Molykote® DX	-25°C - +125°C	4800 N	0,10	Pâte onctueuse • Minérale • Savon Lithium • Lubrifiants solides • Beige	Résistant aux charges extrêmes • Pour vitesse lente à moyenne • Bonne résistance à l'eau et au délavage • Bonne protection contre la corrosion • Evite le broutage et le grippage • Excellente protection contre les griffures • Propre	50 g MK5300	250 g MK5340	1 kg MK5310	5 kg MK5320Z
Molykote® D	-25°C - +250°C	2600 N	0,10	Minérale • Epaisseur • Lubrifiants solides • Blanche	Propre • Bonne capacité de charge • Vitesse lente • Evite le broutage • Excellente protection corrosion, corrosion de contact et stries	400 ml MK5220	50 g MK5200	1 kg MK5210	
Molykote® P-1900	-30°C - +300°C	3200 N	0,10	 Pâte onctueuse • Minérale • Epaisseur • aluminium complexe • Blanche NSF-H1	Faible coefficient de frottement Grande capacité de charge • Vitesse lente à moyenne • Bonne résistance à l'eau • Excellente protection anti-grippage inox/inox	50 g MK6240	400 g MK6210	1 kg MK6220	25 kg MK6230
Molykote® P-40 V1	-40°C - +230°C Jusqu'à +1200°C en lub. sèche	3000 N	0,12	Pâte onctueuse • Semi-synthétique • Lubrifiants solides • Brune	Sans métal • Excellente adhérence Bonne résistance à l'eau • Faible pollution de l'eau • Bonne protection anti-corrosion	1 kg MK6151	5 kg MK6171Z	25 kg MK6161Z	

* autres conditionnements nous consulter

Les pâtes pour assemblages vissés établissent un film solide stable sur les flancs de filets et les têtes de vis. Elles préviennent tout grippage pendant l'exposition lors de leur utilisation à haute température.

Dans les conditions normales, on considère que 90% du couple appliqué est absorbé par le frottement dans le filetage et sous la tête de vis pendant le serrage. 10% seulement du couple est utilisé pour obtenir la force de serrage. Les pâtes permettent aussi, par la suite, d'assurer un démontage sans détérioration des assemblages vissés.










Plus le coefficient de frottement (composé du μ du filetage et du μ sous tête) est bas, plus la tension de la vis est importante et la force de serrage est plus conséquente.



Visserie




















Produits	Températures (T°C)	Charges	coef frot. μ filetage / μ tête	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références				
Mo₂ (Bisulfure de Molybdène)										
Molykote® G-Rapid Plus	-35°C - +450°C	5300 N	0,10 / 0,06	Minérale • Lubrifiants • solides • Noire	Faible coefficient de frottement • Grande capacité de charge • Evite la corrosion de contact	400 ml MK5530	50 g MK5500	250 g MK5540	1kg MK5510	25 kg MK5520Z
Molykote® G-n Plus	-25°C - +450°C	2800 N	0,12 / 0,06	Minérale • Epaississant • Lubrifiants solides • Noire	Grande capacité de charge • Faible coefficient de frottement • Evite la corrosion de contact, le broutage et les stries • Facilite le démontage	100 g MK5400	250 g MK5440	1kg MK5410	5kg MK5430Z	25 kg MK5420Z
Graphite										
Molykote® P-74	-40°C - +200°C Jusqu'à +1400°C en lub. sèche	4800 N	0,13 / 0,08	Synthétique • Epaississant • Lubrifiants solides • Grise / Noire	Sans métal • Capacité de charge élevée • Excellente tenue aux températures élevées • Faible dispersion de la tension de serrage • Bonne résistance à l'usure	1kg MK6100	25 kg MK6110			
Molykote® P-37	-40°C - +1400°C	4400 N	0,15 / 0,09	Semi-synthétique • Epaississant • Lubrifiants solides • Noire • Existe sur demande en version PMUC (N°PMUC de la boîte : 04-034)	Extrêmement pure (Exempte de plomb, nickel, soufre, chlore et fluor) • Capacité de charge élevée • Excellente tenue aux températures élevées • Prévention des criques sous tension • Pâte pour filets inox et pièces en acier allié ou fortement allié	500g+ pinceau MK6200	25 kg MK6207			
Molykote® 1000	-30°C - +650°C	4800 N	0,13 / 0,08	Minérale • Epaississant • Lubrifiants solides • Poudre métallique • Marron	Ne contient ni plomb ni nickel • Capacité de charge élevée • Coefficient de frottement constant même après plusieurs opérations • Bonne protection corrosion • Permet un démontage non destructif	400 ml MK6030	100 g MK6000	450g+ pinceau MK6020	1kg MK6010	25 kg MK6040Z
Cuivre										
Molykote® HSC Plus	-30°C - +1100°C	4800 N	0,14 / 0,09	Minérale • Epaississant • Lubrifiants solides • Poudre métallique • (sans plomb) • Cuivre	Large plage de tenue en température • Capacité de charge élevée • Coefficient de frottement défini > serrage au couple de serrage prévu • Permet un démontage non destructif • Bonne protection corrosion • Bonne conductivité électrique	400 ml MK6290	100 g MK6250	250 g MK6280	1kg MK6260	5kg MK6270Z
Molykote® Cu-7439 Plus V1	-30°C - +300°C Jusqu'à +650°C en lub. sèche	2500 N	0,17 / 0,10	Pâte onctueuse • Semi-synthétique • Poudre de cuivre • Cuivre	Très adhérente et résistante au délavage à l'eau • Bonne protection corrosion • Faible évaporation • Sans point de goutte	400 ml MK5151	100 g MK5131	1kg MK5101	5kg MK5111Z	25 kg MK5120Z
Serenys® Pâte Cuivre	-20°C - +1100°C	4800 N		Synthétique • Poudre de cuivre • Sans plomb • Grise	Facilite le montage et l'assemblage de pièce • Permet le démontage non destructif de pièces soumises à de hautes températures ou à un milieu corrosif	1l SA34600				

* autres conditionnements nous consulter

Produits	Températures (T°C)	Charges	coef. frot. μ filetage / μ tête	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
PTFE						
Krytox® TS4	-54°C / +149°C	NC	NC	Pâte étanchéité gaz • PFPE • PTFE • Blanche	Peut remplacer ruban PTFE • Étanchéité pour filetage • Sans COV • Sans Hydrocarbure • Ininflammable • Renforce l'étanchéité à l'eau, la vapeur, le gaz naturel, réactifs, liquides.	 500g DNKTS4-500GR
Oxydes et hydroxydes						
Molykote® P-1900	-30°C / +300°C	3200 N	0,10 / 0,10	NSF Pâte onctueuse • Minérale • Epaisissants Aluminium complexe • Blanche • NSF-H1	Faible coefficient de frottement • Bonne résistance à l'eau • Excellente protection anti-grippage inox/inox	 50g  400g  1kg  25kg MK6240 MK6210 MK6220 MK6230
Molykote® P-40 V1	-40°C / +230°C Jusqu'à +1200°C en lub. sèche	3000 N	0,16 / 0,08	Pâte onctueuse • Semi-synthétique • Lubrifiants solides • Brune	Sans métal • Excellente adhérence Bonne résistance à l'eau • Faible pollution de l'eau • Bonne protection anti-corrosion	 1kg  5kg  25kg MK6151 MK6171Z MK6161Z
Aluminium						
Serenys® Pâte Alu	-20°C / +800°C	4200 N	NC	Synthétique • Poudre d'aluminium • Grise	Evite le grippage • Protège les vis, goujons et brides de la corrosion	 400ml SA30020S



Rodage

Produits	Températures (T°C)	Charges	Test Pressfit	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
MoS₂ (Bisulfure de Molybdène)						
Molykote® G-Rapid Plus	-35°C / +450°C	5300 N	0,05	Minérale • Lubrifiants solides • Noire	Faible coefficient de frottement • Grande capacité de charge • Evite la corrosion de contact, le broutage et les stries • Fonctionnement de secours en cas de graissage insuffisant	 400ml  50g  250g  1kg  25kg MK5330 MK5500 MK5540 MK5510 MK5520Z
Molykote® U-n	-40°C / +200°C Jusqu'à +450°C en lub. sèche	3800 N	0,09	Huile PAG • Savon lithium • Lubrifiants solides • Noire	Faible coefficient de frottement • Bonnes propriétés anti-usure • Excellente protection corrosion	 50g  1kg MK5800 MK5810
Molykote® G-n Plus	-25°C / +450°C	2800 N	0,08	Minérale • Epaisissant • Lubrifiants solides • Noire	Grande capacité de charge • Faible coefficient de frottement • Evite la corrosion de contact, le broutage et les stries • Facilite le démontage	 100g  250g  1kg  5kg  25kg MK5400 MK5440 MK5410 MK5430Z MK5420Z
Graphite						
Molykote® P-74	-40°C / +200°C Jusqu'à +1400°C en lub. sèche	4800 N	0,14	Synthétique • Epaisissant • Lubrifiants solides • Noire	Sans métal • Capacité de charge élevée • Excellente tenue aux températures élevées • Bonne résistance à l'usure	 1kg  25kg MK6100 MK6110
Molykote® P-37	-40°C / +1400°C	4400 N	NC	Semi-synthétique • Epaisissant • Lubrifiants solides • Noire • Existe sur demande en version PMUC (N°PMUC de la boîte : 04-034)	Extrêmement pure (Exempte de plomb, nickel, soufre, chlore et fluor) • Capacité de charge élevée • Excellente tenue aux températures élevées • Prévention des criques sous tension	 500g + pinceau  25kg MK6200 MK6207
Oxydes et hydroxydes						
Molykote® D	-25°C / +250°C	2600 N	0,10	Minérale • Epaisissant • Lubrifiants solides • Blanche	Propre • Bonne capacité de charge • Vitesse lente • Evite le broutage • Excellente protection corrosion, corrosion de contact et stries	 400ml  50g  1kg MK5220 MK5200 MK5210

* autres conditionnements nous consulter

Matériaux synthétiques

Produits	Températures (T°C)	Charges	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Molykote® E Paste	-50°C - +160°C	4800 N	Pâte onctueuse • Huile PAO • Savon organique • Lubrifiants solides • Jaune	Faible coefficient de frottement • Résistante aux fortes charges • Compatible avec la plupart des plastiques • Sans point de goutte (Bon comportement à basse température) • Bonne résistance à l'oxydation	1kg MK3170 20kg MK3165
Molykote® M-77	-40°C - +230°C Jusqu'à +450°C en lub. sèche	2000 N	Huile silicone • Savon lithium • Lubrifiants solides • Noire	Bonne résistance à l'eau • Vitesse lente • Bonnes propriétés d'évaporation • Compatible avec de nombreux élastomères et plastiques	1kg MK5700 20kg MK5710

Formage et usinage

Produits	Températures (T°C)	Charges	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Molykote® HTP	-20°C - +1150°C	2200 N	Minérale • Epaississant • Lubrifiants solides • Blanche	Formage à chaud des métaux • Grande résistance aux hautes températures • Réduit le frottement et l'usure • Réduit la formation de stries	5kg MK4500Z
Molykote® TP-42	-25°C - +250°C	3000 N	Pâte onctueuse • Semi-synthétique • Lithium • Lubrifiants solides • Promoteurs d'adhérence • Beige	Grande capacité de charge • Très adhérente • Résistante au délavage à l'eau et aux émulsions d'usinage • Evite le broutage • Bonne protection contre la corrosion • Excellente protection contre les griffures • Utilisée communément pour la lubrification des mandrins	100g MK5730 500g MK5740 1kg MK5750 25kg MK5760
Molykote® P 1042	-25°C - +120°C	9000 N	Semi-Synthétique • lithium • Lubrifiants solides • Promoteurs d'adhérence • Beige	Hautes performances pour combinaison métal/métal • Grande capacité de charge • Très adhérente • Résistance au délavage à l'eau et aux émulsions d'usinage • Evite le broutage • Excellente protection contre la corrosion et les griffures	500g MK1042CRT 1kg MK1042C 25kg MK1042P

Lubrification sèche

Molykote® propose des lubrifiants (pâtes, graisses, revêtements anti-friction et huiles) chargés en lubrifiants solides.

Le lubrifiant solide ou poudre offrant la meilleure tenue à la charge et un excellent coefficient de frottement est le bisulfure de molybdène (MoS₂).

La poudre de bisulfure de molybdène (MoS₂) peut aussi être utilisée pure. Elle est proposée dans deux granulométries.



Poudres

Produits	Températures (T°C)	Taille des particules (méthode Flscher)	Test Pressfit	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Molykote® Microsize	-185°C - +450°C	0,65 à 0,75 µm	0,06	MoS ₂ • Noire • Densité 4,8	Réduit le frottement et l'usure • Excellente adhérence sur les surfaces métalliques • Résistantes aux extrêmes pressions et à l'oxydation	1kg MK6400 25kg MK6415Z
Molykote® Powder Spray	-185°C - +450°C	0,65 à 0,75 µm	0,06	MoS ₂ • Noire	Idem Molykote® Microsize	400 ml MK6430
Molykote® Z	-185°C - +450°C	3 à 4 µm	0,05	MoS ₂ • Noire • Densité 4,8	Réduit le frottement et l'usure • Excellente adhérence sur les surfaces métalliques • Résistantes aux extrêmes pressions et à l'oxydation	1kg MK6420

* autres conditionnements nous consulter

Lubrification sèche

REVÊTEMENTS ANTI-FRICTION - VERNIS DE GLISSEMENT

Un revêtement anti-friction permet une lubrification sèche, propre et non affectée par les poussières, les impuretés et l'humidité (lubrification à vie dans la plupart des cas).

Un revêtement anti-friction peut être comparé à une peinture industrielle dans laquelle le pigment

de couleur aurait été remplacé par des particules de lubrifiant solide.

Les rôles d'un revêtement anti-friction sont d'assurer une protection corrosion durable et une lubrification efficace.



Composition théorique d'un Revêtement Anti-Friction

Solvants	55%	} Extrait sec : 45 %
Lubrifiants solides	30%	
Résines	12%	
Additifs	3%	

Etapes de formation du film

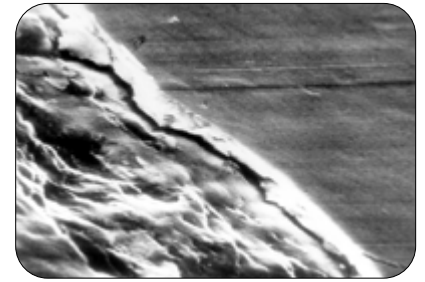
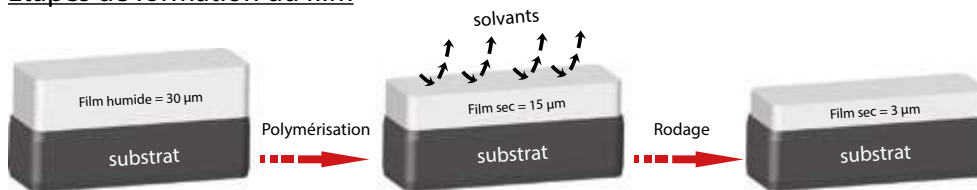


Illustration du clivage après rodage de lubrifiant solide

Polymérisation à température ambiante

Produits	Températures (T°C)	Cuisson min / T°C	charge selon test FALEX**	Caractéristiques Lub. solide/ Diluant/ Couleur	Propriétés	Conditionnements* & Références
Molykote® D321-R	-180°C - +450°C	5 min / +20°C	15 000 N	MoS ₂ • Molykote® L13 • Gris	Polymérisation rapide • Protection contre le brouillage • Grande résistance au vieillissement	400 ml (MK6730), 1kg (MK6700), 5kg (MK6710Z)
Molykote® 3402-C Lead Free	-200°C - +310°C	120 min / +20°C	15 500 N	MoS ₂ • Molykote® L13 • Gris	Bonne protection contre la corrosion • Excellentes propriétés lubrifiantes • Grande capacité de charge et bonne résistance à l'usure	500 g (MK6920), 5kg (MK6930)
Molykote® 7400	-70°C - +200°C	40 min / +20°C	13 000 N	MoS ₂ • Eau • Gris	Solvant ininflammable • Produit écologique à base aqueuse • Grande capacité de charge • Faible coefficient de frottement	5kg (MK7110Z)
Molykote® D-96	-40°C - +80°C	120 min / +20°C	NC	PTFE • Eau • Transparent	Excellentes propriétés anti-bruits • Coefficient de frottement faible et stable sur une large plage de température • Base aqueuse	5kg (MK7450Z)
Molykote® PTFE-n-UV	-180°C - +240°C	120 min / +20°C	4 000 N	PTFE • Molykote® L13 • Transparent	Très faible coefficient de frottement • Incolore donc non salissant • Détectable sur les surfaces (traceurs UV)	400 ml (MK6520), 5kg (MK6510Z)
Molykote® D9100	-40°C - +120°C	1 min aux UV	NC	Lubrifiant solide • Eau • Stabilisateur • Translucide	Faible coefficient de frottement • Pour élastomère • Excellente performance anti-squeak • Bonne adhésion au caoutchouc/plastique	1kg (MK91001KG)




























** Le test Falex, exprimé en Newton (N), définit la capacité de charge et l'endurance du revêtement

Diluants

Produits	Propriétés	Produits concernés	Conditionnements* & Références
Molykote® L-13	Solvants organiques permettant de diluer certains revêtements anti-friction pour pouvoir les déposer en couches plus fines	D-321 R • 3400 A AERO • 3400 A Lead Free • 3402C Lead Free • 106 • D-3484 • D-708 • PTFE-N UV	1l (MK6330), 5l (MK6340Z)
Molykote® 7415	Solvants organiques permettant de diluer certains revêtements anti-friction pour pouvoir les déposer en couches plus fines • Permet d'éliminer tout revêtement anti-friction Molykote® sur des pièces par trempage durant 24H	D-7409 • D-7405 • D-10	5kg (MK6310)










* autres conditionnements nous consulter

Revêtements anti-friction - Vernis de glissement

Produits	 Températures (T°C)	Cuisson min / T°C	 charges selon test FALEX	Caractéristiques Lub. solide/ Diluant	Propriétés	Conditionnements* & Références
POLYMÉRISATION A CHAUD						
Molykote® 3400 A AERO	 -200°C / +260°C	30 min. / +200°C	20 000 N	MoS ₂ • Molykote® L13 • Gris • SAE AS 5272 Class I & II • SAE AS 1701 Class I • MIL-L-46010D Class I & II	Spécifié par l'aéronautique • Excellentes propriétés lubrifiantes et protection contre la corrosion • Grande capacité de charge et faible coefficient de frottement • Bonne résistance aux solvants, huiles et carburants	 1 kg MK6850  5 kg MK6855
Molykote® 3400 A Lead Free	 -200°C / +430°C	30 min. / +200°C	20 000 N	MoS ₂ • Molykote® L13 • Gris	Excellentes propriétés lubrifiantes et protection contre la corrosion • Grande capacité de charge et faible coefficient de frottement • Bonne résistance aux solvants, huiles et carburants •	 500 g MK6820  5 kg  20 kg MK6830Z MK6840
Molykote® D-7409	 -70°C / +300°C	30 min. / +220°C	15 800 N	MoS ₂ • Molykote® 7415 • Gris	Excellente lubrification combinée avec une excellente protection corrosion • Résistance aux huiles, graisses, aux solvants et nombreux produits chimiques	 500 g MK7330  5 kg MK7320
Molykote® 106	 -70°C / +250°C	60 min. / +150°C	15 500 N	MoS ₂ • Molykote® L13 • Gris	Faible coefficient de frottement • Grande capacité de charge • Bonne adhérence • Peut être peint	 500 g MK6600  5 kg MK6610Z
Molykote® D-7405	 -70°C / +200°C	60 min. / +120°C	15 000 N	Synthétique • Molykote® 7415 • Transparent jaunâtre	Protection contre le broutage • Faible coefficient de frottement • Bonne protection contre la corrosion • Isolant électrique • Résistance aux huiles, graisses et aux solvants	 5 kg MK7220
Molykote® D-3484	 -70°C / +250°C	10 min. / +170°C	15 500 N	MoS ₂ • Molykote® L13 • Gris	Excellente lubrification, grande capacité de charge • Durcissement rapide (adapté aux opérations de production en série) • Grande résistance à l'abrasion • Bonne endurance	 500 g MK7000  5 kg  50 kg MK7010Z MK7020Z
Molykote® D-708	 -180°C / +240°C	20 min. / +200°C	1 220 N	PTFE • Molykote® L13 • Noir	Excellente protection contre la corrosion • Bel aspect de finition • Coefficient de frottement stable pour les assemblages vissés	 18 kg MK8070Z
Molykote® D-10-GBL	 -70°C / +380°C	30 min. / +180°C	13 600 N	Graphite • Molykote® 7415 • Noir	Excellente résistance aux huiles, graisses et solvants • Résistance à l'usure • Sous forme d'un liquide adapté à l'application par sérigraphie	 5 kg MK6860
Molykote® D6600	 -40°C / +260°C	20 min / +200°C	NC	PTFE • Liant organique • Solvant organique Jaune	Faible coefficient de frottement métal / plastique • Réduit le bruit (anti-broutage test), l'usure (test SRV) • Excellente capacité de charge • Bonne protection contre l'usure	 5kg MK66005KG



Revêtements anti-friction - Vernis de glissement

Produits	 Températures (T°C)	Cuisson min / T°C	 charges selon test FALEX	Caractéristiques Lub. solide/ Diluant	Propriétés	Conditionnements* & Références
BASE AQUEUSE						
Molykote® 7400	 -70°C / +200°C	40 min. / +20°C	13 000 N	MoS₂ • Eau • Gris	Solvant ininflammable, produit écologique • Grande capacité de charge • Faible coefficient de frottement	 5 kg MK7110Z
Molykote® D-96	 -40°C / +80°C	120 min / +20°C	NC	PTFE • Eau • Transparent	Excellentes propriétés anti-bruit (anti-broutage) • Coefficient de frottement faible	 5 kg MK7450Z
Dryfilm AS Anti-Squeak	 -60°C / +200°C	8 min. / +23°C	NC	PTFE • Eau • Translucide	Revêtement à base d'eau, sans solvant / sec, n'attire pas la poussière et la saleté	 5 kg  20 kg DNDFA55KG DNDFA520KG

* autres conditionnements nous consulter

Maintenance

Les démoulants industriels :

Empêchent l'adhérence des plastiques sur les moules (injection plastique)

Facilitent l'éjection des pièces moulées

Limitent l'adhérence des pièces plastiques entre elles (pièces chaudes)

Sont utilisables comme lubrifiants polyvalents pour des pièces plastiques

Résistent aux hautes températures (+200°C)

Peuvent posséder un agrément alimentaire (NSF)

Peuvent être non gras et non tâchant

Peuvent être compatibles avec les peintures, sérigraphies, vernis et colles, autrement dit, «peintables»



Démoulants

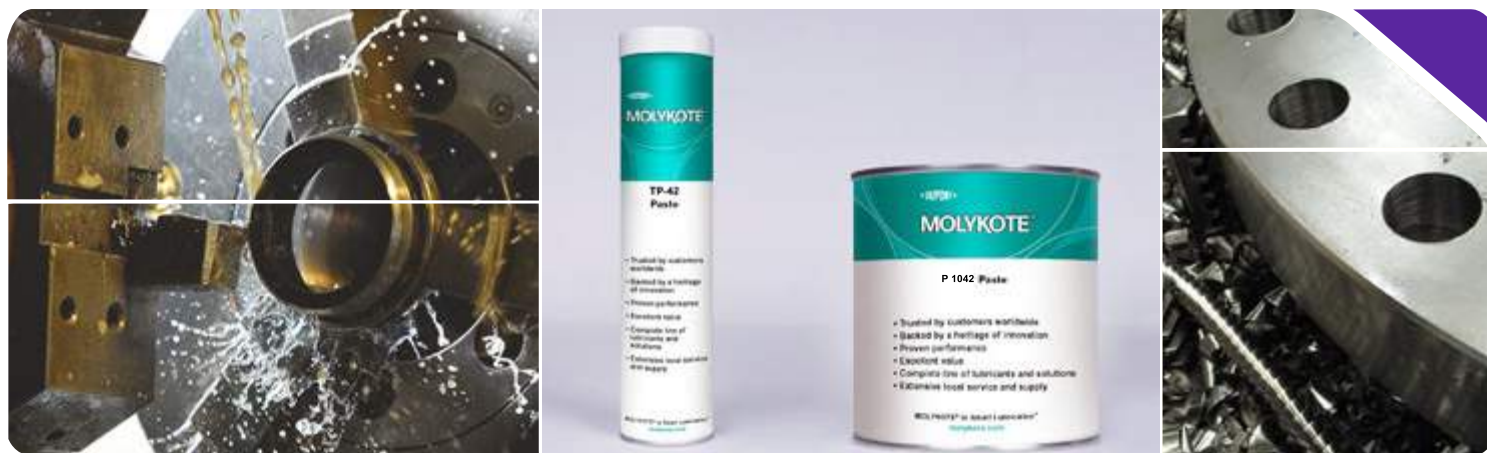
Produits	Températures (°C)	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
XIAMETER® PMX-200	-40°C +200°C	Silicone • Incolore • Existe en viscosité de 0,65 à 600 000 cSt	Large gamme de viscosités • Stable thermiquement et chimiquement • Bonnes propriétés diélectriques • Imperméabilisant et anti-adhérent • Non toxique, inodore • Bonnes propriétés thermoconductrice	20kg 200kg 1000l Nous consulter
Molykote® Separator Spray	-40°C +200°C	Silicone • NSF H1 • Transparent	Très bonnes propriétés d'anti-adhérence • Réduit le frottement et l'usure • Améliore l'état de la surface et facilite le nettoyage • Lubrifie les pièces en plastique et en caoutchouc • Large plage de températures d'utilisation	400 ml MK5010
Molykote® 7	-40°C +204°C	Compound silicone • Blanc / Translucide	Grande stabilité thermique • Efficacité de longue durée • Inertie chimique • Facilité d'emploi	100 g 5 kg 25 kg MK9050 MK9055Z MK9057Z
XIAMETER® MEM-0036 Emulsion	NC	Emulsion aqueuse de silicone • Dilution aqueuse jusqu'à un ratio de 130 / 1 • Répond aux exigences des détergents (EC) N° 648/2004 • Blanc	Polyvalent • Prêt à l'utilisation dans des émulsions non ioniques (eau) • Donne aux surfaces un aspect laqué et brillant • Hydrofuge • Bonne stabilité de l'émulsion et du produit dilué ainsi qu'aux cycles thermiques	25 kg 200 kg MK0565Z MK0560Z
Serenys® Silfood Plus	-50°C +200°C	Silicone • NSF H1 • Incolore • Non gras	Lubrifiant, Rénovateur, Hydrofuge, Diélectrique et Anti-statique • Ne dessèche pas • Résiste au cisaillement et à l'humidité • Non corrosif • Compatible avec de nombreux plastiques • Empêche l'adhérence des salissures, de la poussière, de l'eau etc	400 ml SA33550T
Serenys® Samplast	NC	Fluide synthétique • Sans silicone • NSF H1 (pour la version vrac) • Incolore	Polyvalent • Utilisé en substitution des démoulants siliconés • Autorise un passage des pièces démoulées en peinture, sérigraphie ou décor • Bonne lubrification et tenue à la compression • Hydrofuge • Donne un aspect brillant aux surfaces	500 ml 20l 200 l SA30600S SA30610 SA30630 NSF NSF

* autres conditionnements nous consulter

Dans tout procédé de transformation des métaux à chaud ou à froid (usinage, formage, ...), les lubrifiants doivent résis-

ter à de hautes températures. De plus, ils doivent réduire le frottement et l'usure ainsi que l'apparition de rayures ce qui

permet d'augmenter la durée de vie de l'outillage.















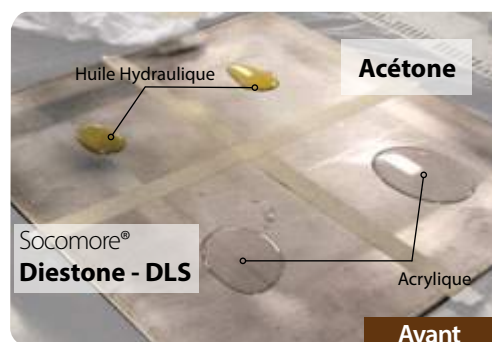
Les produits de contrôle et usinage

Produits	Températures (T°C)	Charges	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Molykote [®] TP-42	-25°C +250°C	3000 N	Pâte onctueuse • Semi-Synthétique • Lithium • Lubrifiants solides • Promoteurs d'adhérence • Beige	Grande capacité de charge • Très adhérente • Résistante au délavage à l'eau et aux émulsions d'usinage • Evite le broutage • Bonne protection contre la corrosion • Excellente protection contre les griffures	100g MK5730 500g MK5740 1kg MK5750 25kg MK5760
Molykote [®] P 1042	-25°C +120°C	9000 N	Semi-Synthétique • lithium • Lubrifiants solides • Promoteurs d'adhérence • Beige	Hautes performances pour combinaison métal/métal • Grande capacité de charge • Très adhérente • Résistance au délavage à l'eau et aux émulsions d'usinage • Evite le broutage • Excellente protection contre la corrosion et les griffures	500g MK1042CRT 1kg MK1042C 25kg MK1042P
Molykote [®] HTP	-20°C +1150°C	2200 N	Minérale • Epaississant • Lubrifiants solides • Blanche	Pâte de formage à chaud des métaux • Résistance à haute température • Réduit le frottement et l'usure • Réduit l'apparition de rayures • Augmente la durée de vie des outils	5kg MK4500Z
Molykote [®] HTF	-20°C +1150°C	2100 N	Minérale • Epaississant • Lubrifiants solides • Stabilisant • Blanc	Fluide de formage à chaud des métaux • Charges élevées • Formation d'un film lubrifiant entre l'outil et la machine • Large plage de tenue en température, la partie minérale se volatilise à haute température sans laisser de résidu • Augmente la durée de vie des outils	5kg MK4600Z 180kg MK4610
Serenys [®] Tarpec Plus v2	NC	5000 N	Fluide • Solvanté • Translucide / Ambré	Fluide de coupe • Résistance exceptionnelle du film lubrifiant • Grand pouvoir de dissipation thermique • Adapté pour tout type de métaux même les plus durs et collants (chrome, inox, titane...) • Convient pour tout type de perçage • Ne tâche pas les pièces	400ml SA30100TV2
Serenys [®] Detect Plus	NC	NC	Solution aqueuse contenant des tensioactifs • Gaz propulseur Inflammable • Agent anti-corrosion • Blanc / Translucide	Permet de détecter immédiatement les fuites liquides ou gazeuses • Assure un contrôle d'étanchéité des circuits et raccords • Non toxique • Compatible avec les métaux, les plastiques et élastomères	400ml SA33400
Serenys [®] Ader Plus V1	NC	NC	Fluide • Solvanté • Ambré	Adhérent courroie • Utilisable pour toutes matières : caoutchouc, cuir, toile tressée • Permet une transmission de puissance plus élevée	400ml SA30320

* autres conditionnements nous consulter

Nettoyants / Dégraissants

Produits	Point éclair	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Molykote® Metal Cleaner	NC	Fluide • Combinaison de solvants • Incolore	Nettoyant pour métaux et freins • Dissout rapidement l'encrassement • Non corrosif • Evaporation sans résidu	 400 ml MK9000
Serenys® Supercleaner	≤ 21°C	Fluide • Solvant	Nettoyant dégraissant • Solvant exempt de chlore ou aromatique • Produit à évaporation rapide	 400 ml SA335005  5 l SA33510Z  30 l SA33520Z
Serenys® Samsolv AL	47°C	 Fluide • Solvant de synthèse • NSF K1 • Incolore	Solvant non gras de dernière génération garanti sans CHLORE ni AROMATIQUE. • Inodore avec un faible taux de COV • Compatible avec tous les métaux et les plastiques, la céramique, le verre • Excellent pouvoir dégraissant • Vitesse d'évaporation élevée • Utilisable pur, à froid, au chiffon, au tampon, à la brosse, en fontaine ou par immersion	 400 ml SA32450  5 l SA32430Z
Socomore® Diestone - DLS	30°C	Solvant sans hydrocarbures chlorés • Translucide • Evaporation rapide	Alternative à l'acétone et au MEK • Nettoyant, dégraissant non gras à évaporation rapide • Pour métaux, composites, certains plastiques (sans chlore dans sa composition ce qui diminue les phénomènes d'agression)	 500 ml SODLS500  1 l SODLS1L  5 l SODLS5L
Socomore® HYSO 93	77°C	Solvant hydrofuge sans COV • Translucide • Evaporation lente	Dégraissant hydrofugeant à évaporation lente et point éclair élevé (utilisable en bain) • S'emploie sur métaux, pièces peintes ou vernies et nombreuses matières plastiques	 5 l SOHYSO93P5
Socomore® A3582	>80°C	Solvant gel émulsionnable • Non COV • Beige • Bonne adhérence	Elimination des protections cireuses et huileuses , des huiles tenaces et graisses durcies sur surfaces métalliques même verticales.	 20 l SOA3582B20I











Les lingettes Socomore® ont été développées initialement pour l'industrie aéronautique sur les applications de nettoyage, de dégraissage et de préparation de surface. Ces lingettes imprégnées de solvants sont performantes, efficaces

sur tout type de substrats, et permettent de diminuer d'une manière importante la consommation de solvants. Du fait de leur faible taux d'évaporation, leur toxicité est réduite et l'émission de Composés Organiques Volatils (COV)





dans l'atmosphère est limitée. Enfin, l'utilisation de ces lingettes permet de simplifier la logistique et le stockage des produits inflammables, en éliminant les risques d'incendie et en limitant les risques de pollution par déversement de liquide.

Lingettes Nettoyantes & Dégraissantes






Produits	Point éclair	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Socomore® Diestone - DLS	30°C	Solvant sans hydrocarbures chlorés • Translucide • Evaporation rapide	Alternative à l'acétone et au MEK • Nettoyant, dégraissant non gras à évaporation rapide • Pour métaux, composites, certains plastiques (sans chlore dans sa composition ce qui diminue les phénomènes d'agression)	 24 unités SODLSC8615X23  65 unités + distributeur SODLS8015X28 + SODLSMM
Socomore® PF Solvent	62°C	Lingettes solvantées nettoyantes, dégraissantes pour préparation de surface	Homologué pour la Haute Tension (jusqu'à 440kV) • Tissu haute résistance, non pelucheux • Solvant 100% volatil, sans résidu • Toxicité et odeur réduite • Réduit les émissions de COV • Facilite la logistique : pas de pictogramme de danger, pas de contrainte de stockage ou de transport	 24 unités PTPF24  150 unités PTPFA150  250 unités PTPF250
Sococlean® AquaForte	>100°C	Lingettes imprégnées d'une solution aqueuse pour préparation de surface • Elimine les joints de mastic frais	S'utilise en «wipe on, wipe off» à l'aide de lingettes sèches VP-50 • Non toxique, ininflammable • Facilite la logistique : classé «non dangereux» (ni pictogramme de danger, ni phrase de risque), pas de contrainte de stockage ou de transport	 24 unités PTPFAF24  150 unités PTPFAF150
Socomore® A2519	>100°C	Lingettes imprégnées d'une solution aqueuse pour les opérations de nettoyage et de traitement de surface • Elimine les joints de mastic frais	S'utilise en «wipe on, wipe off» à l'aide de lingettes sèches VP-50 • Non toxique, ininflammable • Facilite la logistique : classé «non dangereux» (ni pictogramme de danger, ni phrase de risque), pas de contrainte de stockage ou de transport	 65 unités SOA2519180

* autres conditionnements nous consulter

Solvants diélectriques







Produits	Point éclair	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
HAUTE TENSION				
Serenys® Elec 3	> 55°C	Solvant • Incolore	Dégraissant à séchage rapide • Elimine tout type de pollution organique ou inorganique • Rigidité diélectrique de 100 000 Volts / cm (ASTM-D-877)	 400 ml SA302105  301 SA30230  2201 SA30250
BASSE TENSION				
Serenys® Cleantronic	> 0°C	Solvant • Incolore	Très efficace, élimine rapidement les salissures tenaces • Très bon pouvoir solvant dégraissant sans chlore ni aromatique • Convient pour l'entretien de pièces métalliques	 500 ml SA33450

Dégrippants

Produits	Viscosité	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Molykote® Multigliss	12,5 cSt à 40°C	Minérale • Lubrifiants solides • Additifs • Transparente	Pénétrant et Lubrifiant	 400 ml MK4140
Molykote® Supergliss	3,59 cSt à 40°C	Minérale • Additifs • Transparente	Pénétrant et Lubrifiant • Protection corrosion	 400 ml MK4230
Serenys® Degrip Plus	1,33 cSt à 25°C	Translucide / Ambré	Dégrippant-lubrifiant polyvalent haute performance • Compatible avec les plastiques, les élastomères et les peintures • Propre, non gras, garanti sans silicone ni solvant chloré	 400 ml SA33000T
Serenys® Degrip Food	1,30 cSt à 25°C	 Garanti sans silicone • NSF H1 • Translucide / Ambré	Dégrippant-lubrifiant polyvalent haute performance • Facilite le démontage de toutes pièces métalliques oxydées • Compatible avec les plastiques, les élastomères et les peintures • Propre et non gras	 400 ml SA34500













Protection corrosion

Produits	Test brouillard salin**	 Températures (T°C)	Temps de séchage à 20°C	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Molykote® L-0500	240 h	 -30°C à +240°C	30 min	Zinc et Aluminium lamellaires • Solvant organique • Argenté	Bonne protection contre la corrosion • Bonne résistance à l'eau • Bon pouvoir d'adhérence	 400 ml MK4350
Molykote® Metal Protector Plus	510 h	NC	90 min	Cire synthétique • Solvant organique • Inhibiteur de corrosion • Transparent	Protection à long terme contre la corrosion • Revêtement transparent • Faible coefficient de frottement	 400 ml  8 kg MK4020 MK4030Z
Serenys® Galva Plus v2	400 h	Jusqu'à + 400°C	24 h	Résine fluidifiée • Gris métallisé	Grande résistance thermique • Film sans coulure ni surépaisseur • Très grand pouvoir couvrant • Compatibilité totale, après polymérisation, avec tout type de peintures • Sans chlorure de méthylène	 400 ml SA33200V2






* autres conditionnements nous consulter

Les résines époxyes chargées pâteux

Produits	Nature de la charge	Temps D'utilisation (pour 500g à 21°C)	Temps De Polymerisation	Tenue T°C Maxi	Dureté Shore D	Propriétés	Conditionnements* (Kit) & Références
Devcon® A	ACIER	45 min	16 h	121°C	85	Résistant • Durable • Usinable • Adhère à la plupart des métaux • Résiste à l'huile, au pétrole, à l'eau et à de nombreux produits chimiques	 500g DV10112  1kg DV10115
Devcon® SF	ACIER	5 min	16 h	93°C	86	Séchage rapide • Applicable à 4°C • Adhère à l'acier, l'aluminium, le cuivre et le béton • Très bonne résistance au kérosène • Remise en service au bout d'1 heure	 500g DV10241
Devcon® F	ALUMINIUM	60 min	16 h	121°C	85	Ne rouille pas • Adhère à la plupart des métaux • Résiste aux CFC et à de nombreux produits chimiques • Bonne conductivité thermique	 500g DV10611
Devcon® ST	INOX	58 min	16 h	121°C	85	Résiste aux agressions chimiques •  Adhère à la plupart des matériaux • NSF 61	 500g DV10271
Devcon® BR	BRONZE	35 min	16 h	121°C	85	Pour réparations lorsque le brasage est impossible • Adhère au bronze , cuivre et autres matériaux non ferreux	 500g DV10261
Devcon® TI	TITANIUM	21 min	16 h	177°C	87	Très grande résistance à la compression et à la température permet un usinage de précision • Excellente résistance aux agressions chimiques	 500g  1kg DV10761 DV10765
Devcon® WR2	CERAMIQUE	60 min	16 h	121°C	85	Très bonne résistance à l'abrasion et à l'usure • Protection corrosion aspect lisse	 500g DV11411






















Les résines époxyes chargées liquide

Produits	Nature de la charge	Temps D'utilisation (pour 500g à 21°C)	Temps De Polymerisation	Tenue T°C Maxi	Dureté Shore D	Propriétés	Conditionnements* (Kit) & Références
Devcon® B	ACIER	45 min	16 h	121°C	85	Auto-nivellant , excellente finition de surface (faible viscosité) • Réalisation d'empreinte de moule à faible coût	 500g  1kg DV10211 DV10215
Devcon® F2	ALUMINIUM	75 min	16 h	121°C	86	Reproduit avec précision les petites pièces , bonne conductivité thermique • Réalisation d'empreintes de moules à faible coût	 500g DV10711
Devcon® WR	CERAMIQUE	50 min	16 h	121°C	85	Bonne protection corrosion • Bonne résistance à l'abrasion et à l'usure • Réalisation de matrices et de supports d'usinage	 500g DV11211
Devcon® Brushable Ceramic Bleu/ Rouge	CERAMIQUE	40 min	16 h	177°C	90	Facile d'application au pinceau • Très grande résistance à la température, la compression, la corrosion, le pitting et la cavitation et à la plupart des solvants et acides non concentrés	 500g Bleu DV11762 Rouge DV11752

* autres conditionnements nous consulter
























Les adhésifs anaérobies sont utilisés dans les applications de freinage (visserie), fixation (roulements) ou d'étanchéité (raccords).

Anaérobies

Produits	Jeux / Ø Max	Résistance	Temps de fixation	Caractéristiques	Conditionnements* & Références
FREINAGE					
Permabond® A011	M20-3/4"	6,5 Nm	1h	Frein filet faible • Homologué eau potable • Rouge	 50ml PEA0011-50  200ml PEA0011-200
Permabond® A1042	M20-3/4"	12 Nm	30 min	Frein filet moyen • Homologué eau potable • Bleu	 50ml PEA1042-50  200ml PEA1042-200
Permabond® HM129	M20-3/4"	40 Nm	1h à 3h	Frein filet Fort • Rouge	 50ml PEHM129-50  200ml PEHM129-200
FIXATION					
Permabond® A118	0,12 mm	21 MPa	1h	Jeux faible • Homologué eau potable • Vert	 50ml PEA0118-50  200ml PEA118-200
Permabond® A1046	0,25 mm	25 MPa	30 min	Jeux moyen • Vert	 50ml PEA1046-50  200ml PEA1046-50
Permabond® A134	0,5 mm	21 MPa	1h	Jeux important • Homologué eau potable • Vert	 50ml PEA0134-50  200ml PEA134
ETANCHEITE					
Permabond® MH052	M56-2"	24 Nm	1h à 3h	Raccord • Homologué eau potable gaz, oxygène • Jaune	 75ml PEMH052-75  200ml PEMH052-200
Permabond® A1044	M56-2"	17 Nm	1h	Raccord indémontable • Homologué WRAS, DVGW, BAM	 50ml PEA1044-50  200ml PEA1044-200
Permabond® A136	0,5 mm	12 MPa	2h	Plane • Homologué eau potable • Rouge	 50ml PEA0136-50  200ml PEA0136-200
ACTIVATEUR					
Permabond® A905	-	-	-	Accélère la polymérisation des anaérobies et/ou active les surfaces	 200 ml PEA905-80030

Les adhésifs cyanoacrylates sont des colles structurales à prise rapide (jeux inférieurs à 0,5 mm)

Cyanoacrylates

Produits	Jeux	Résistance à la traction	Temps de manipulation	Critères de sélection	Conditionnements* & Références
Permabond® 102	0,125 mm	25 MPa	10 à 40s	Usage général • Homologué eau potable	 3 g  20 g  50 g PEC2-3 PEC2-20 PEC2-50
Permabond® 791	0,1 mm	20 MPa	2 à 7s	Prise rapide	 20 g  50 g  500g PEC791-20 PEC791-50 PEC791-500
Permabond® 240	0,375 mm	25 MPa	15 à 55s	Prise lente Pour surface semi-poreuse	 20 g  50 g  500g PEC4-20 PEC4-50 PEC240-500
Permabond® 2011	0,5 mm	15 MPa	5 à 50s	Gel • Application verticale	 20 g  300 g PE2011-20 PE2011-300
Permabond® 737	0,5 mm	25 MPa	10 à 30s	Flexibilité accrue & noire	 20 g  50 g  500g PEC737-20 PEC737-50 PEC737-500
Permabond® 825	0,15 mm	20 MPa	20s	Haute température (-55 à +200°C)	 20 g  50 g  500g PEC825-20 PEC825-50 PEC825-500
Permabond® 105	0,1 mm	20 MPa	6 à 50s	Spécial EPDM • Homologué eau potable	 20 g  50 g  500g PEC6-20 PE105-50 PEC105-500
Permabond® 910	0,125 mm	30 MPa	15 à 40s	Spécial métal	 20 g  50 g  500g PEC910-20 PEC910-50 PEC910-500
Permabond® POP	-	-	Temps de séchage : 30s	Primaire pour matériaux difficiles à coller (PE, PP, silicones...) avant application de cyanoacrylates	50 ml -
Permabond® CSA NF	-	-	-	Accélérateur pour cyanoacrylates • Non inflammable • Réduit le blooming	150 g PECSANF-150

* autres conditionnements nous consulter

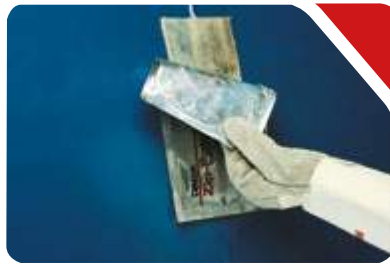
Nous proposons également des produits de collage de différentes chimies. Chacune possédant des caractéristiques particulières lui permettant de s'adapter à un milieu ou à une application spécifique : les mastics silicones neutres ou acétiques supportent des températures supérieures à 180°C.



Mastics silicones

Produits	 Températures (T°C) (pointe)	Temps de formation de peau	Resistance à la traction / Allongement	Couleur	Dureté Shore	Caractéristiques	Conditionnements* & Références
ACETIQUE							
Dowsil™ AP	 -50°C / +180°C	11 min	2,2 MPa / 540 %	Transparent Blanc / Noir	A25	Polyvalent • Existe sur demande en version PMUC pour le silicone AP transparent (N°PMUC : 16-089 / 17-285)	 Blanc DC9020 Incolore DC9030 Noir DC9080
Dowsil™ 732	 -60°C / +180°C 230°C en pointe	7 min	2,3 MPa / 540 %	Transparent / Blanc / Noir	A25	 Polyvalent avec homologations FDA, NSF 51, NSF 61 & UL94-HB	 Blanc DC8100 Incolore DC8120 Noir DC8110
Dowsil™ 734	 -65°C / +180°C	7 min	1,5 MPa / 315 %	Transparent Blanc	A27	 Auto-nivellant avec homologations FDA, UL94-HB, NSF 51	 Blanc DC8300 Incolore DC8310
Dowsil™ 736	 -60°C / +260°C	10 min	2,4 MPa / 600 %	Rouge	A26	 Haute Température avec homologations FDA, UL94-HB, NSF 51	 Rouge DC8400
Dowsil™ Q3-1566	 -50°C / +275°C	5 min	3,6 MPa / 340 %	Noir	A43	Très hautes températures	 Noir DC9600
Dowsil™ Q3-3463	 -65°C / +220°C	10 min	1,9 MPa / 400 %	Bleu	A29	Joint bleu d'étanchéité de carter • Existe sur demande en version PMUC (N°PMUC du tube : 16-088 / 17-284)	 Bleu DC9060
ACETIQUE FLUOROSILICONE							
Dowsil™ 730 FS	 -65°C / +260°C	12 min	3 MPa / 195 %	Blanc	A40	Bonne résistance aux hydrocarbures, solvants, aux agressions chimiques	 Blanc DC8010
NEUTRE							
Dowsil™ AS7096N	 -50°C / +150°C	10 min	1 MPa / 500 %	Transparent	A13	Transparent • Excellente mouillabilité sur PMMA	 Incolore DC8740N
Dowsil™ 7091	 -55°C / +180°C	15 min	2,5 MPa / 680 %	Blanc / Noir / Gris	A37	Bonne résistance mécanique	 Blanc DC8900 Noir DC8920 Gris DC8910
Dowsil™ 7092 HGS	 -50°C / +180°C	15 min	2 MPa / 435 %	Blanc / Noir	A55	Polyvalent, fort tack pour une fixation immédiate	 Blanc DC7092B310 Noir DC7092N310
Dowsil™ 7093	 -55°C / +180°C	15 min	1,7 MPa / 700 %	Blanc / Noir / Gris	A30	Polyvalent, bas module • Existe sur demande en version PMUC (N°PMUC 7093 blanc : 16-090 / 17-296)	 Blanc DC8550 Noir DC8540 Gris DC8560
Dowsil™ 7094	 -55°C / +180°C	25 min	1,1 MPa / 220 %	Noir	A19	Autonivellant	 Noir DC8580
Dowsil™ 748	 -55°C / +177°C	15 min	1,9 MPa / 350 %	Blanc	A35	 Homologations NSF 51/61 • FDA, UL94-HB	 Blanc DC8520
Dowsil™ 3140	 -50°C / +180°C	15 min	3,1 MPa / 425 %	Transparent	A34	Autonivellant avec homologation UL94-V1 • FDA	 Incolore DE9750
Dowsil™ 3145	 -55°C / +180°C	15 min	7,1 MPa / 650 %	Transparent / Gris	A51	Haute résistance mécanique	 Incolore DE9710 Gris DE9700
PRIMAIRE							
Dowsil™ 1200-OS	NA	Temps de séchage : 15-90 min	NA	Incolore / Rouge	NA	Primaire pour matériaux difficiles à coller (PE, PP, silicones...) avant application de mastics silicone	 Incolore DC10130 Rouge DC10120

* autres conditionnements nous consulter



Autres technologies

Produits	Températures (T°C)	Polymérisation	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
COLLAGE ETANCHEITE / USAGE POLYVALENT					
Bostik® SIMSON ISR 70-03	-40°C / +90°C	Temps d'application : <10 min Polymérisation : env. 3 mm / 24 h	Colle MSP polyvalente à dureté élevée • Sans solvants • Sans isocyanates • EN45545-2	Etanchéité • Bonne résistance aux UV • Polyvalent • Sans odeur • Durcissant sous l'effet de l'humidité de l'air • Ne contient ni solvant ni isocyanate ni silicone • Adhère sur la plupart des matériaux sans primaire même en milieu humide	 Blanc BK7003BA BK7003BC Gris BK7003GA BK7003GC Noir BK7003NA BK7003NC
Serenys® Magicfix	-40°C / +90°C	Temps de mise hors poussière : 10 à 15 mn Polymérisation : env. 3 mm / 24 h	Mastic-colle • MS polymer • Blanc • Existe sur demande en version PMUC (N°PMUC : 16-014)	Etanchéité • Tack élevé • Polyvalent • Sans odeur • Durcissant sous l'effet de l'humidité de l'air • Ne contient ni solvant ni isocyanate ni silicone • Adhère sur la plupart des matériaux sans primaire même en milieu humide	 280 ml ST36000
Serenys® Promelt	NA	Température d'application: 170°C - 210°C • Temps de prise: 5 à 20 sec	Colle thermofusible • Hotmelt • Translucide	Bonne adhérence sur carton, bois, cuir, tissu, céramique, verre, métal • Propre	En bâtonnets de Ø12 mm Par sachet de 1 kg SA36010
REPARATION					
Araldite® Standard	-40°C / +80°C	Temps d'utilisation : 100-150 min	Colle époxy • Bi-composant • Jaune pâle	Très résistant aux chocs • Durcit à température ambiante • Adapté au collage des céramiques, verre, caoutchouc, plastiques rigides • Idéale pour les collages et réparations durables	 HU8500 HU8502 HU8501
Araldite® Rapide	-40°C / +80°C	Temps d'utilisation : env. 5 mm	Colle époxy • Bi-composant • Jaune clair	Adapté au collage des céramiques, verre, caoutchouc, plastiques rigides • Collage résistant à l'eau pouvant être poncé ou peint	 HU8503 HU8505 HU8504
Araldite® Cristal	-40°C / +80°C	Temps d'utilisation : env. 5 mm	Colle époxy • Bi-composant • Transparente	Idéale pour des joints invisibles sur le verre ou les bijoux	 HU8509
Araldite® Instant	-40°C / +80°C	Temps d'utilisation : env. 90 sec	Colle époxy • Bi-composant • Jaune pâle	Collage des métaux • céramiques et nombreux plastiques • Durcissement très rapide, sans solvant	 HU8508
Araldite® Fusion	-30°C / +65°C	Temps d'utilisation : env. 90 sec	Colle époxy • Bi-composant • Transparent	Prise très rapide qui offre la perfection du collage d'une epoxy sans mélange manuel • Recommandée pour toutes les petites réparations quotidiennes.	 HU8506
Araldite® Réparation	-40°C / +120°C	Temps d'application : env. 5 mm	Pâte époxy • Bi-composant •	Peut être poncée, percée, taraudée, peinte après séchage définitif (72 heures) • Une fois la pâte malaxée (à l'air libre), elle adhère sur les surfaces humides et peut être appliquée sous l'eau	 HU8511
Devcon® Zip Patch	-40°C / +93°C	Temps d'utilisation : 5 min Temps de séchage : 1h	Pansement adhésif • Bande de fibre de verre imprégnée de colle méthacrylate (10*23 cm) • Fluide • Ambré	Adhère aux surfaces humides • Prise rapide • Forte adhérence • Grande résistance à l'arrachement, au cisaillement et la corrosion • Bonne résistance aux agressions chimiques	KIT DV11500
COLLAGE PLEINE SURFACE					
Bostik® 1400-GEL	-40°C / +80°C	Temps de gommage : 20 min	Colle néoprène gel • ambré	Assemblage de bois, caoutchouc, mousses PU, plastiques, textiles, métaux... • Rendement : entre 120 gr/m ² et 150 gr/m ² selon les matériaux	 ST36700 ST36710
Bostik® 1400	-40°C / +80°C	Temps de gommage: 10 min Temps ouvert: 60 min	Colle néoprène liquide • ambré	Assemblage de bois, caoutchouc, mousses PU, plastiques, Textiles, métaux... • Rendement : entre 120 gr/m ² et 150 gr/m ² selon les matériaux	 ST36810 ST36800
Merbenit® IA45	-40°C / +90°C	Temps d'application < 8min • Polymérisation totale : 24h	Colle MSP pour collage pleine surface • Sans solvants • Sans COV	Assemblage de bois, caoutchouc, mousses, plastiques, Textiles, métaux... • Rendement : entre 125 ml/m ² et 175 ml/m ² • S'utilise en simple encollage	 MBMSCA600

* autres conditionnements nous consulter





Adhésifs structuraux, réparation

Produits	Caractéristiques	Ratio de mélange		Pot-Life (min)	Temps de manipulation (min)	Couleur	Viscosité	Jeu max (mm)	Module	Elongation à la rupture	Résistance au cisaillement	Température de service (°C)	Conditionnements & Références
Araldite® 2015-1	Renforcé , excellente tenue à l'eau et l'humidité, excellente tenue sur composites. Homologué Lloyd's Register	1:1	50	240		Gris	Thixotrope	10	1600	4%	20 MPa	-40°C +100°C	50 ml HU1511, 200 ml HU1501, 380 ml HU13156
Araldite® 2050	Adhésif méthacrylate bicomposant à prise ultra-rapide pour les applications en conditions extrêmes.	1:1	2	9		Jaune	Thixotrope	2	1700	10%	30 Mpa	-40°C +120°C	50 ml HU1580, 380 ml HU1581
Araldite® 2051	Adhésif méthacrylate bicomposant à prise ultra-rapide pour les applications en conditions extrêmes.	1:1	5	14		Jaune	Thixotrope	NC	1700	10%	40 MPa	-40°C +120°C	50 ml HU1582, 380 ml HU1583
Araldite® 2053-05	Adhésif MMA flexibilité accrue	10:1	5	15		Gris	Thixotrope	2	1000	50%	27 MPa	-40°C +100°C	50 ml HU5248, 480 ml HU5249
Araldite® 2080-05	Adhésif MMA faible odeur	10:1	5	8		Beige	Thixotrope	2	1190	85%	25 MPa	-40°C +100°C	50 ml HU5271, 480 ml HU5270

Matériel de depose

COLLAGE



	Désignation	Capacité	Poussée maximum	Rapport Ratio Gâchette	Viscosité des Produits	Poids	Référence
Pistolet Manuel							
	PowerFlow™ Cartridge	Cartouche 310 ml	2,5 kN	12:1	Moyenne à élevée	750 g	DSS1040B
	MidiFlow™ Cartridge	Cartouches 310 ml / 400 ml	1,5 kN	10:1	Faible à moyenne	600 g	DSS1578
	MR 50 <i>Livré avec kits d'accessoires (support, pistons) pour s'adapter à tout type de cartouche 2k 50 ml</i>	Cartouche 50 ml	2,5 kN	13:1	Faible à moyenne	NC	DV50M-MR
Pistolet Pneumatique							
	AirFlow™ III Cartridge <i>(Fonctionnement silencieux <70dB)</i>	Cartouches 310 ml / 400 ml	1,5 kN	6,8 bar max	Faible à moyenne	600 g	DSS1000J



BUSES DE REMPLACEMENT

Référence : DC9910 incolore

Référence : DC9915 blanc

Buses de remplacement pour cartouche de mastic. Existe en blanc et transparent



SPATULE DE LISSAGE

Référence : SA31300

Permet de lisser et de réaliser des joints congés avec différents rayons.

LUBRIFICATION

SAMARO a toujours été l'interface entre les produits que nous préconisons et le matériel de dépose.

Cette situation historique, nous permet aujourd'hui d'accompagner nos clients dans **la mise en œuvre** en définissant le produit, **le process de dépose** et le matériel adapté.

Pour vos cahiers des charges spécifiques, merci de nous consulter.



POMPE À GRAISSE ÉLECTRIQUE **AccuGreaser S-LS PREMIUM** Référence : MA3428044 coffret 1 Batterie MA 3428044-2B coffret 2 Batteries

Coffret pompe à graisse électrique Accu-Greaser 18V (pour cartouches de graisse 400g ou 500g de graisse en vrac et système Lube Shuttle®) avec emplacement pour une seconde batterie et une cartouche de graisse.

Composition du coffret :

- Pompe à graisse électrique 18V
- Batterie 1500 mAh **Li-Ion** avec témoin de charge de batterie digital
- Chargeur de batterie multiple (secteur + allume cigare*), câble 2m de long,
- 3 témoins de charge à LED :

Rouge : batterie déchargée

Orange : batterie rechargée à 80 %

Vert : batterie rechargée à 100%

- Temps de charge : 30 min
- Flexible 750mm caoutchouc avec agrafe hydraulique 4 mors R1/8"
- (pression d'éclatement 1650 bars)
- Valve de purge/remplissage 9mm
- Le débit de la pompe est d'environ 100cm³/min.

Cette pompe à graisse électrique Accu-Greaser 18V est capable de vider jusqu'à 10 cartouches de graisse 400g sans contre-pression et jusqu'à 5 cartouches de graisse 400g avec une contre-pression de 100 bars.



BATTERIE DE REMPLACEMENT POUR **AccuGreaser S-LS PREMIUM** Référence : MA3428907

Batterie puissante Lithium-Ion 18 V / 1.500 mAh,
temps de chargement env. 30 min
Chargeur adapté: MA3428808
Batterie pour référence MA3428044 et MA3428044-2B



BATTERIE DE TRANSITION POUR **AccuGreaser 14.4V** Référence : MA3427405

Batterie puissante Lithium-Ion 14,4 V
Chargeur adapté: MA3427504
Batterie pour référence MA3425852 et
MA3425853

Pour des questions de réglementation, les batteries Nickel-Cadmium 14.4V 1500mAh des Accu-Greaser de MATO sont arrêtées depuis fin 2017 car elles contiennent du mercure.



POMPE À GRAISSE MANUELLE **MATO Pompe à graisse en acier** **E503** Référence : MA30522

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- Pompe à graisse professionnelle
- Livrée avec un flexible Rilsan 300 mm et agrafe hydraulique 4 mors
- Système à petite course
- Blocage de la tige par système permanent Spring-Load
- Agrément TÜV, DLG, BLT selon norme DIN 1283 Pour cartouches de 400 g ou 500 g de graisse en vrac

FLEXIBLE **Rilsan 300 mm PH-30C** Référence : MA32540

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- Pression d'éclatement 1000 bars, Ø 9 mm
- Agrafe hydraulique 4 mors



Canule pour tubes de 100 g



Canules pour tubes de graisse de 100 gr (diamètre M15) afin de faciliter l'application de graisse.

GRAISSEUR AUTOMATIQUE (HUILES ET GRAISSES)

SIMALUBE



SAMARO propose 5 versions du Simalube, il assure l'alimentation parfaite en lubrifiant en présence de différents volumes et de durées de distribution.

Le dosage précis du lubrifiant se règle au niveau de l'entraînement et peut être modifié in situ. Le boîtier transparent permet de surveiller en permanence et de détecter immédiatement le manque de lubrifiant et de remédier aux pannes.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- Boîtier en plastique
- Durée de distribution : 1 à 12 mois
- Pression de service jusqu'à 5 bar
- Température d'utilisation : -20°C à +55°C / IMPULSE : -10°C à +55°C
- Simalube peut-être rempli jusqu'à 3 fois



APPLICATIONS :

Le système Simalube est utilisé pour la lubrification monopoint en graisse et en huile des paliers à roulements et lisses, chaînes d'entraînement et transporteurs, engrenages ouverts, guidages etc. SIMALUBE est idéal pour le dosage ultra précis du lubrifiant.

Simalube - Graisseur automatique points individuels

Caractéristiques	Avantages
Mécanisme d'entraînement	<ul style="list-style-type: none"> • Distribution précise et régulière par cellule génératrice de gaz H • Mécanisme d'entraînement réutilisable
Cartouche de lubrifiant transparent	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôle visuel de la quantité de lubrifiant • Anti-corrosion • Recyclable
5 volumes disponibles (cartouches) 15 ml ,30 ml ,	<ul style="list-style-type: none"> • Chaque point de lubrification possède un volume de lubrifiant personnalisé. • Volume de lubrifiant faible à élevé sur des périodes allant d'un à douze mois • 2 types de cartouches pour tous les volumes disponibles

Passez à l'industrie 4.0



Simalube - Graisseur automatique IMPULSE / IMPULSE connect

Caractéristiques	Avantages
Mécanisme d'entraînement	<ul style="list-style-type: none"> • Distribution précise et régulière électromécanique d'environ 0,5 ml de produit. • Protège la graisse de la surpression. • Mécanisme à batterie d'entraînement réutilisable
Pression de service jusqu'à 10 bar	<ul style="list-style-type: none"> • Télésurveillance bluetooth (IMPULSE connect) via application
Signalisation de l'état de fonctionnement par LED	<ul style="list-style-type: none"> • Indication de fonctionnement toutes les 10 sec.
Cartouche de lubrifiant transparent	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôle visuel de la quantité de lubrifiant • Anti-corrosion • Recyclable
Volume de distribution ajustable	<ul style="list-style-type: none"> • Selon la taille de 0,17 à 8,3 ml / j
3 volumes disponibles (cartouches) 60 ml, 125 ml et 250 ml	<ul style="list-style-type: none"> • Chaque point de lubrification possède un volume de lubrifiant personnalisé. • Volume de lubrifiant faible à élevé sur des périodes allant d'un à douze mois

Références compatibles avec Simalube

Nom du produit	Référence par articles	
	125 ml	250 ml
Molykote BR 2 +	PABR2+	PABR2-250ML
Molykote G-4500-FM	PAG4500	PAG-4500 250ML
Molykote G-0102	PAG0102	PAG0102-250
Batterie	SIMABAT	
Impulse connect	SIMIMPULSE	



LE CONCEPT LUBE SHUTTLE®

- Pratique
- Identification rapide du produit
- Changement rapide de cartouche
- Simple d'utilisation
- Ouverture / fermeture sans outils
- Propre
- Economique
- Pas de perte de produit



1. DEVISSER



2. VISSER



3. GRAISSER



Pompe à graisse manuelle Lube-Shuttle® Référence : MA30320

- Corps en acier zingué de haute qualité
- Poignée ergonomique
- Pression de service 400 bar (maxi 800 bar)
- Avec flexible rilsan 300 mm (pression d'éclatement 1000 bar)
- Agrafe hydraulique 4 mors



Pompe à une main TG Lube-Shuttle® Référence : MA30360

- Pompe à une main pour système à cartouche Lube-Shuttle® corps de pompe en acier zingué de haute qualité.
- Poignée ergonomique
- Pression de service au delà de 300 bar avec flexible Rilsan 300 mm, Ø 9mm, PH-30C, filetage M10x1 avec agrafes hydrauliques 4 mors

Pistolet Squelette Lube-Shot 400 Référence : MA3000110

- Distributeur de graisse universelle pour système de cartouche Lube-shuttle® pour graisser les points de graissage ouverts. Par exemple : Palier à rouleaux ouverts.
- Graissage plus propre par rapport à un graissage traditionnel (pot + pinceau), plus de pollution extérieure et de détérioration de la graisse possible.
- Livré avec buse muni d'un bouchon à visser et adaptateur pour cartouche Lube-Shuttle®



Vaporisateur de graisse Lube-Shuttle® Lube Jet-eco Référence : MA3378080

- Ce vaporisateur de graisse à pression facilite l'aspersion de graisse directement de la cartouche système Lube-Shuttle®, sans gaz propulseur et autres additifs chimiques type solvant.
- L'économie est considérable lors de l'aspersion de chaînes, câbles métalliques, engrenages, raielles, mâts télescopiques, etc.

Pompe à graisse électrique (14,4V) Lube-Shuttle®

Référence : MA34258 coffret 1 Batterie
Référence : MA342582B coffret 2 Batteries

- Accu 14,4V NiCd, 1500mAh
- Débit : env. 100 cc/mn
- 1 chargeur rapide avec protection électronique contre surcharge (1h de chargement)
- Flexible 750 mm (pression d'éclatement 1650 bar)
- Agrafe hydraulique 4 mors.



Plan de lubrification

Ce plan consiste à vous fournir les services suivants :

- Une étude réalisée sur site par nos Technico-commerciaux.
- Un audit complet des besoins de maintenance de votre parc machines.
- Un accompagnement dans l'optimisation des temps de cycles par le biais d'analyses d'huiles dans un laboratoire indépendant.
- Une formation de votre service maintenance sur une bonne gestion du plan de lubrification défini.
- Démarche qualité simplifiée (audit).
- Un meilleur accompagnement de notre service technique qui aura accès à l'historique de votre plan de lubrification lui donnant une vue globale de l'évolution de votre parc machines et de sa maintenance.
- Un document (disponible également sur CD) retraçant votre ligne de production et contenant toutes les fiches techniques, fiches de données de sécurité et certificats des produits préconisés.

CD
Plan de Lubrification



Couverture du
Plan de Lubrification



Nom de la société

Par Zone

ZONE 4					
MATURATEUR, MIXTE, SECHOIR					
Éléments de Machines	Désignation Produit	Conditionnement	FT	FDS	Homologation
Palier Roulements	SERENYS SUP-FG	Cartouche 400 gr ou Tonnelet 25kg			
Réducteur	SERENYS REDUCTAL 220	Tonnelet 20l Fût 215l			
Chaîne	Système Graisseur automatique PERMA ECOSY MOLYKOTE L-0460FG	Tonnelet 18.9l			
Chaîne	SERENYS POLY FG2	Aérosol 500 ml			

Indice de révision et historique pour une meilleure traçabilité

Par Machine

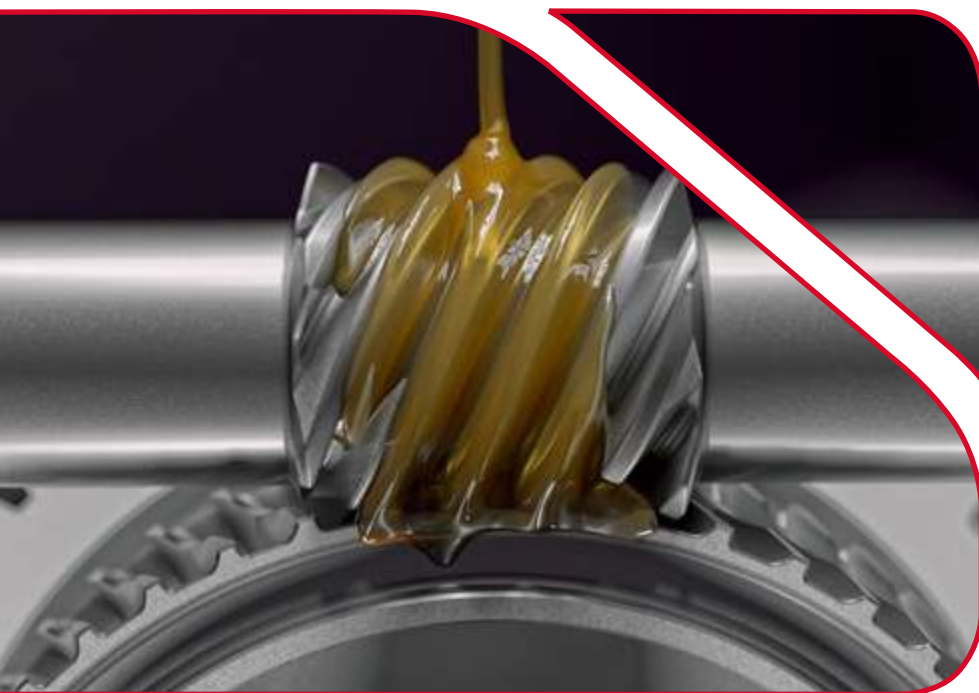
RETENDEUR DE CONVOYEUR					
Éléments de Machines	Désignation Produit	Conditionnement	FT	FDS	Homologation
Palier / Roulement	SERENYS SUP-FG	Cartouche 400 gr ou Tonnelet 25kg			
FUMOIR 1 et 2, RAIDISSAGE					
Éléments de Machines	Désignation Produit	Conditionnement	FT	FDS	Homologation
Palier Roulements	SERENYS SUP-FG	Cartouche 400 gr ou Tonnelet 25kg			
Réducteur	SERENYS REDUCTAL 220	Tonnelet 20l Fût 215l			
Chaîne	Système Graisseur automatique PERMA ECOSY MOLYKOTE L-0460FG	Tonnelet 18.9l			
Chaîne	SERENYS POLY FG2	Aérosol 500 ml			

Par élément de machine

Homologation par produit

Fiche Technique par produit

Fiche de données Sécurité par produit



Guide de sélection **Lubrification et maintenance industrielle**

Samaro
Siège - Lyon
Allée des petites Combes
ZI Nord
01700 BEYNOST
France
Tél. 04 26 68 06 80
Fax : 04 26 68 06 88
info@samaro.fr

Samaro
Agence de Paris
Bâtiment H4 -
10, avenue d'Ouessant
91140 VILLEBON SUR YVETTE
France
Tél. 01 64 86 54 00
info@samaro.fr

Samaro
Agence de Nantes
Z.I des grands bois -
Rue de l'Europe
49280 LA SEGUINIÈRE
France
Tél. 02 51 13 07 80
info@samaro.fr

Specialty Chemicals
SAMARO®

Nous sommes fiers d'accompagner votre réussite.

www.samaro.fr