



Nous sommes fiers d'accompagner votre réussite.



Guide de sélection
MS-POLYMERES



SERENYS[®]

Merbenit[®]

Tecnité

Partenaire exclusif de Merbenit® pour les MS-POLYMERES en France & pays du Maghreb.

SAMARO

Samaro, c'est à la fois un véritable savoir-faire dans la distribution de produits chimiques de spécialité acquis au fil de plus de 42 ans de cas d'application et une solide expertise dans le domaine du collage et de l'étanchéité.

Nous apportons des réponses adaptées, les technologies éprouvées et innovantes à tout un ensemble de besoins en matière de solutions d'étanchéité, d'assemblage structural ou semi-structural durables et compétitives de manière à vous permettre d'assembler avec la plus grande performance des matériaux de natures différentes.

Nos équipes vous accompagnent dans la définition de la solution globale adaptée à vos exigences et enjeux.

Ce que les clients apprécient particulièrement c'est notre implication et nos échanges permettant de co-construire les solutions souhaitées. C'est ce travail d'équipe qui permet d'apporter des solutions robustes et rentables. Grâce à l'Institut Samaro nouvellement créé, nous apportons, en toute impartialité, des démarches de progrès en matière de collage et d'étanchéité pour faciliter vos processus d'essais, de validation, de spécification et d'homologation.

Les domaines du collage et de l'étanchéité ne se résument pas à un produit. Nous avons en effet mis au point des programmes de formation sur-mesure qui permettent à vos équipes de tirer le meilleur parti des produits préconisés.

Chez Samaro... nous sommes fiers d'accompagner votre réussite.

GUIDE DE SELECTION

Samaro® édite régulièrement des guides de sélection spécialisés sur différents secteurs d'activité ainsi que sur différentes chimies / technologies.

Ce guide de sélection des colles et mastics de technologie MSP a pour but de vous orienter vers des solutions déjà éprouvées dans l'industrie. Chaque application étant différente, nous vous conseillons, en cas de doute, de nous contacter, afin que nos experts techniques puissent vous apporter le support adapté à l'exigence de votre application.

Samaro® vous propose dans les pages suivantes une sélection non exhaustive de produits classés par technologie (monocomposant, bicomposant, primaires...) et par type de solution : polyvalent, haute tenue mécanique, fort tack, prise rapide, etc.

MS-POLYMERES

Les MSP (Modified Silane Polymers) sont des mastics utilisés dans tous types d'industrie (transports, marine, construction...) où il est nécessaire d'assurer des fonctions de collage et d'étanchéité sur de longues périodes. Ils ont été développés pour répondre aux besoins croissants des entreprises en matière d'hygiène, de sécurité et d'environnement, et permettent d'assurer une liaison souple et

durable sur une grande variété de substrats, le plus souvent sans utiliser de primaire.

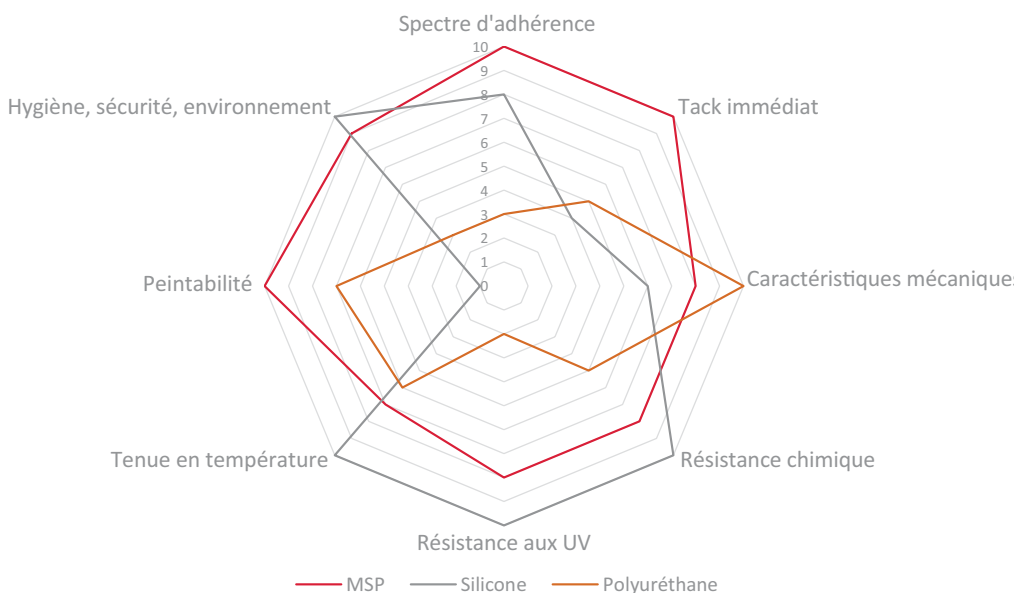
A la différence des mastics silicones, **les MSP sont compatibles avec les peintures** et les vernis, et peuvent également être poncés. **Ils peuvent être peints dès la formation de peau.** Ils sont également utilisables à proximité des postes de peintures en toute sécurité (pas de risque de contamination au silicone).

Par rapport aux polyuréthanes, **les MSP sont plus respectueux de l'environnement et moins dangereux pour les utilisateurs**, car ils **ne contiennent ni isocyanate, ni solvant.** Ils ont également une **meilleure résistance aux UV** et aux intempéries, et **ne forment pas de bulles** lors de leur polymérisation, même avec des conditions d'humidité élevée.

CARACTERISTIQUES TYPIQUES

- Bonne adhésion sur la plupart des substrats
- Plage de fonctionnement -40°C à 90°C en continu
- Bonne souplesse, bonne résistance aux chocs et vibrations
- Effet ventouse (tack)
- Bonne tenue aux UV, aux intempéries et aux ambiances salines
- Polymérisation possible même sur substrats humides ou sous l'eau
- Profondeur de polymérisation : 3 mm/24h

SPECTRE COMPARATIF DES DIFFÉRENTES TECHNOLOGIES



**SANS SOLVANTS
SANS ISOCYANATE
SANS SILICONE
SANS ODEUR**



FORT TACK



MULTI-MATÉRIAUX
acier, aluminium, galva,
inox, plastiques, bois,
béton, verre,...



**ADHÈRE & POLYMÉRISE
SOUS L'EAU**



PEUT ÊTRE PEINT

Mastics Monocomposants



Les MSP monocomposants ont un mode de polymérisation neutre et sans odeur. La polymérisation se fait par absorption d'humidité depuis l'extérieur vers l'intérieur du joint (durcissement de l'ordre de 3 mm de profondeur en 24h). Leur vitesse de polymérisation dépend essentiellement du taux d'humidité de l'air ambiant : plus le taux d'humidité est élevé, plus

rapide est la polymérisation. A noter que pour les matériaux imperméables à l'humidité, l'interface colle/air représente la seule « source » de polymérisation. Lors du collage de grandes surfaces, la polymérisation peut être accélérée de manière significative en pulvérisant préalablement de l'eau sur les surfaces à coller (10 grammes d'eau par mètre carré).

Polyvalent

Produits	Caractéristiques	Temps de formation de peau (min)	Résistance à la traction / allongement	Dureté Shore A	Température de service (°C)	Couleur	Conditionnements* & Références
Merbenit® Merbenature	Mastic d'étanchéité, fabriqué à partir de matières premières renouvelables	40	1 Mpa / 500%	25	-40°C / +80°C	Blanc	Blanc 290 ml MBNAA 600 ml MBNAB
Merbenit® HM14	Mastic-colle polyvalent, long temps ouvert	20	1,8 Mpa / 250%	40	-40°C / +90°C	Noir • Gris • Blanc	Noir Gris Blanc 290 ml MBHM14NA 600 ml MBHM14NB 20 l MBHM14NC 290 ml MBHM14GA 600 ml MBHM14GB 20 l MBHM14GC 290 ml MBHM14BA 600 ml MBHM14BB 20 l MBHM14BC
Merbenit® HM21	Mastic-colle polyvalent, long temps ouvert	30	2,5 Mpa / 350%	45	-40°C / +90°C	Noir • Gris • Blanc	Noir Gris Blanc 290 ml MBHM21N 600 ml MBHM21N600 20 l MBHM21N-20 290 ml MBHM21G 600 ml MBHM21G600 20 l MBHM21G-20 290 ml MBHM21B 600 ml MBHM21B600 20 l MBHM21B-20
Merbenit® HS60	Mastic-colle polyvalent, dureté élevée, homologué VDI 6022 pour les systèmes de traitement d'air	10	3,3 Mpa / 250%	60	-40°C / +90°C	Noir • Gris • Blanc	Noir Gris Blanc 290 ml MBHS60N-290 600 ml MBHS60N600 20 l MBHS60N20 290 ml MBHS60G-290 600 ml MBHS60G600 20 l MBHS60G20 290 ml MBHS60B-290 600 ml MBHS60B600 20 l MBHS60B20
Merbenit® TS40	Excellente transparence	6	2,8 Mpa / 225%	42	-40°C / +90°C	Transparent	Transparent 290 ml MBTS40 600 ml MBTS40B 20 l MBTS40C
Merbenit® SF50	Prise rapide, profondeur de polymérisation 6 à 8 mm/24h, bonne tenue mécanique	6	3.4 Mpa / 200%	50	-40°C / +90°C	Noir • Gris • Blanc	Noir Gris Blanc 290 ml MBSF50N 600 ml MBSF50N600 20 l MBSF50N-20 290 ml MBSF50G 600 ml MBSF50G600 20 l MBSF50G-20 290 ml MBSF50B 600 ml MBSF50B600 20 l MBSF50B-20
Merbenit® XS55	Très haute tenue mécanique	8	5.5 Mpa / 350%	56	-40°C / +90°C	Noir • Gris • Blanc	Noir Gris Blanc 290 ml TC40020 600 ml TC40070Z 20 l TC40060Z 290 ml TC40010 600 ml TC40050Z

Fort Tack

Produits	Caractéristiques	Temps de formation de peau (min)	Résistance à la traction / allongement	Dureté Shore A	Température de service (°C)	Couleur	Conditionnements* & Références
Merbenit® HT50	Tack très élevé pour fixation immédiate	8	2,9 Mpa / 250%	50	-40°C / +90°C	Noir • Gris • Blanc	Noir Gris Blanc 290 ml MBHT50N 600 ml MBHT50N600 20 l MBHT50N-20 290 ml MBHT50G 600 ml MBHT50G600 20 l MBHT50G-20 290 ml MBHT50B 600 ml MBHT50B600 20 l MBHT50B-20
Merbenit® SK212	Prise très rapide • Tack élevé • Très bons résultats sur le verre • Homologué Euro-NCAP (Collage de pare-brise)	15	3,3 Mpa / 300%	55	-40°C / +90°C	Noir	Noir 290 ml MBSK212 600 ml MBSK212600 20 l MBSK212-20
Merbenit® SK212 Fast	Prise très rapide • Tack élevé • Très bons résultats sur le verre • Homologué Euro-NCAP (Collage de pare-brise)	10	3 Mpa / 325%	55	-40°C / +90°C	Noir	Noir 290 ml MBSK212FA 600 ml MBSK212FB
Merbenit® SK212 LOT	Prise lente • Tack élevé • Très bons résultats sur le verre • (Collage de pare-brise)	25	3,3 Mpa / 280%	50	-40°C / +90°C	Noir	Noir 290 ml MBSK212LA 600 ml MBSK212LB
Tecnite® MSP 15	Tack élevé, haute tenue mécanique, allongement à la rupture faible	10	3,5 Mpa / 200%	60	-40°C / +90°C	Noir • Gris • Blanc	Noir Gris Blanc 290 ml TC40100 600 ml TMSP15N-20 20 l MBHS60N20 290 ml TC40120 600 ml TMSP15G-20 20 l MBHS60G20 290 ml TC40110 600 ml TMSP15B-20 20 l MBHS60B20
Serenys® Magicfix	Tack élevé, disponible sur demande en version PMUC (N° PMUC 16-014)	12	3,3 Mpa / 350%	55	-40°C / +90°C	Blanc	Blanc 280 ml ST36000

Homologation Marine

Produits	Caractéristiques	Temps de formation de peau (min)		Résistance à la traction / allongement	Dureté Shore A	Température de service (°C)	Couleur	Conditionnements* & Références
Merbenit® MB55	Collage polyvalent, homologué DNV	10	2,1 Mpa / 300%	55		Noir • Gris • Blanc	 Noir Gris Blanc MBMB55N MBMB55G MBMB55B MBMB55N600 MBMB55G600 MBMB55B600 MBMB55N20 MBMB55G20 MBMB55B20	
Merbenit® UV27	Collage / étanchéité de hublots, tenue élevée aux UV, homologué DNV	15	1,5 Mpa / 500%	20		Noir	 Noir MBUV27 MBUV27-600 MBUV27-20	
Merbenit® DB50	Collage de pont, homologué DNV	60	1,6 Mpa / 300%	38		Noir	 Noir MBDB50-290 MBDB50-600 MBDB50-20	
Merbenit® DC25	Mastic de calfatage de pont, homologué DNV	20	1,6 Mpa / 600%	30		Noir	 Noir MBDC25-290 MBDC25-600 MBDC25-20	

Autres

Produits	Caractéristiques	Temps de formation de peau (min)		Résistance à la traction / allongement	Dureté Shore A	Température de service (°C)	Couleur	Conditionnements* & Références
Merbenit® FS30	Retardateur de flamme Norme DIN 4102B1	15	1,5 Mpa / 225%	26		Noir • Gris • Blanc	 Noir Gris Blanc MBSF50N MBSF50G MBSF50B MBSF50N600 MBSF50G600 MBSF50B600 MBSF50N-20l MBSF50G-20l MBSF50B-20l	
Merbenit® ST40	Pulvérisable	25	2,1 Mpa / 300%	32		Noir • Gris • Blanc	 Noir Gris Blanc MBSF50N MBSF50G MBSF50B MBSF50N600 MBSF50G600 MBSF50B600 MBSF50N-20l MBSF50G-20l MBSF50B-20l	
Merbenit® IA45	Collage surfacique, sans solvant, s'utilise en simple encollage	10	3,6 Mpa / 100%	45		Gris	 Gris MBMSCA600 MBMSCA750 MBMSCA20	
Merbenit® E20	Mastic d'étanchéité ultra-léger (0,44 kg/l) et isolant thermique (0,063 W/m.K)	35	1,6 Mpa / 100%	36		Blanc	Nous consulter	
Merbenit® PC200	Mastic-colle résistant aux procédés de thermolaquage	8	3,7 Mpa / 200%	57		Gris	 Gris MBPC200A MBPC200B	

Mastics Bicomposants

Pour les mastics MSP bicomposants, on mélange à un composant A un composant B pourvu d'un activateur, avec un rapport 1:1. Ainsi, le produit

final polymérise uniformément sans nécessité d'humidité supplémentaire. Avec ce système, il est possible de coller des supports imperméables

à l'humidité ou de couler du mastic en masse sur des épaisseurs importantes : la polymérisation du mastic/colle reste toujours invariable.












Produits	Caractéristiques	Temps de manipulation (min)	Temps de fixation (min)	Résistance à la traction / allongement	Dureté Shore A	Couleur	Conditionnements* & Références
Merbenit® 2K10	Bicomposant, pâteux	30	120	2,4 Mpa / 300 %	45	Gris	 Gris MBMS2K10C400 MBMS2K10G-20l
Merbenit® 2K20	Bicomposant, autonivelant (50 000 mPa.s)	30	120	1 Mpa / 300 %	30	Noir	 Noir MBMS2K20N100 MBMS2K20G-20l
Merbenit® 2K60	Bicomposant, pâteux, prise rapide	4	40	3 / 150 %	48	Gris	 Gris MBMS2K10C400 MBMS2K10G-20l

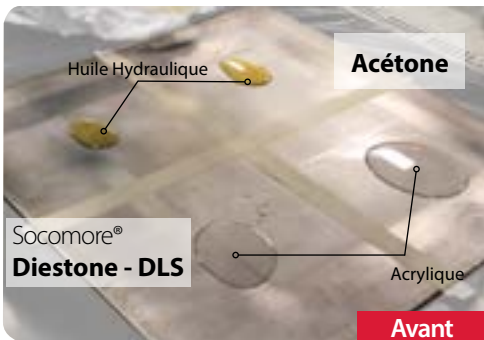
*: Autres conditionnements nous consulter

Préparation de surface










Pour obtenir une bonne accroche de l'adhésif sur les substrats, les surfaces doivent impérativement être propres et exemptes d'huiles ou de graisses. Sur certains substrats difficiles à coller (matériaux poreux, polyoléfines, silicone...), l'utilisation d'un primaire d'accroche peut s'avérer nécessaire.

Primaires

Produits	Base	Substrats conseillés	Temps de séchage (min)	Couleur	Conditionnements* & Références
Merbenit® Primer Blackglass	Prépolymère PU	Verre (formation de barrière anti-UV)	10	Noir	 250 ml MBBGP250
Merbenit® Primer V2	Silane	Surfaces non poreuses (verre, métal, plastiques)	10	Incolore	 100 ml MBV21A  250 ml MBV2B  500 ml MBV2P500  1000 ml MBV2D
Merbenit® Primer V17	Silane	Surfaces poreuses (bois, ciment, béton...)	60	Incolore	 100 ml MBV17A  500 ml MBV17C
Merbenit® Primer V21	Silane	Surfaces absorbantes (ciment, brique...)	60	Incolore	 100 ml MBV21A  500 ml MBV21C  1000 ml MBV21D
Merbenit® Primer V40	Silane	Plastiques, vernis et peintures	30	Incolore	 500 ml MBV40P500



Lingettes nettoyantes

Produits	Point éclair	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Socomore® PF-SR	56°C	Tissu des lingettes non pelucheux, présentant une résistance au déchirement supérieure aux autres produits • Faible potentiel d'irritation de la peau (7 fois moindre que les essences minérales) • Classé Combustible • Airbus to ABR 90140 Types 2 & 3 • Bombardier Shorts Aerospace to BAPS 180-009 • Boeing D6-17487 Rev L • Douglas Aircraft Company CSD#1 • AMS 1526B	Conçu pour enlever le mastic, PR et résidus d'adhésifs • Enlève efficacement le mastic JC11 • mastics polysulfures, graisses et divers polluants • Alternative aux solvants inflammables d'évaporation rapide en fabrication aéronautique et MRO	 24 unités PTPF24  250 unités PTPF250
Socomore® Diestone - DLS	30°C	Solvant sans hydrocarbures chlorés • Translucide • Evaporation rapide	Alternative à l'acétone et au MEK • Nettoyant, dégraissant non gras à évaporation rapide • Pour métaux, composites, certains plastiques (sans chlore dans sa composition ce qui diminue les phénomènes d'agression)	 24 unités MBV21A  65 unités + distributeur MBV2B
Socomore® PF Solvent	62°C	Lingettes solvantées nettoyantes, dégraissantes pour préparation de surface	Homologué pour la Haute Tension (jusqu'à 440kV) • Tissu haute résistance, non pelucheux • Solvant 100% volatil, sans résidu • Toxicité et odeur réduite • Réduit les émissions de COV • Facilite la logistique : pas de pictogramme de danger, pas de contrainte de stockage ou de transport	 24 unités PTPF24  150 unités PTPFA150  250 unités PTPF250
Sococlean® AquaForte	>100°C	Lingettes imprégnées d'une solution aqueuse pour préparation de surface • Elimine les joints de mastic frais	S'utilise en «wipe on, wipe off» à l'aide de lingettes sèches VP-50 • Non toxique, ininflammable • Facilite la logistique : classé «non dangereux» (ni pictogramme de danger, ni phrase de risque), pas de contrainte de stockage ou de transport	 24 unités PTPFAF24  150 unités PTPFAF150

*: Autres conditionnements nous consulter

Éstimation des consommations

Longueurs de cordons en mètres, en fonction du conditionnement et du diamètre d'extrusion

Conditionnements		Diamètre du cordon (mm)									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Cartouche	250ml	315	80	35	20	12,5	8,3	6,3	5	4	3,2
	290 ml	365	93	41	23	14	10	7,5	5,8	4,5	3,7
Poche	600 ml	756	192	84	48	30	20	15	12	9,5	7,7
Vrac	20 l	25 200	6 400	2 800	1 600	1 000	680	520	400	316	256
	200 l	252 000	64 000	28 000	16 000	10 000	6 800	5 200	4 000	3 160	2 560



Matériel de dépose

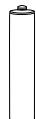


POWERFLOW CARTRIDGE

PISTOLET MANUEL
CARTOUCHE 290 ml / 310 ml

Rapport gachette 12:1
Ref SAMARO : SA31120

250 à 310 ml



AIRFLOW III

PISTOLET PNEUMATIQUE
CARTOUCHE 290 ml / 310 ml

Pression : 6,8 Bar - Poussée 1,35kN
Ref SAMARO : SA31150

250 à 310 ml



POWERFLOW COMBI

PISTOLET MANUEL
POCHE 600 ml

Rapport gachette 18:1
Ref SAMARO : SA31130

600 ml



AIRFLOW III SACHET

PISTOLET PNEUMATIQUE
POCHE 600 ml

Pression : 6,8 Bar - Poussée 1,35kN
Ref SAMARO : SA31160

600 ml



Dossier technique

Le dossier technique consiste à vous fournir les services suivants :

- Une étude co-réalisée de votre cahier de besoin par nos différents services : Commercial, Responsable Marché, Technique, Marketing.
- Description de la solution globale proposée par samaro (produits, process préconisés,...)
- Une analyse tarifaire complète
- Un accompagnement technique dans l'optimisation de votre process.
- Une formation de votre service technique sur les moyens de dépose.
- Synthèse de la solution proposée par Samaro.
- Un document personnalisé synthétique résumant votre process de production et contenant toutes les fiches techniques, fiches de données de sécurité et certificats des produits préconisés pourra vous être remis de manière digitale et papier.



Illustration dossier technique



Illustration dossier technique -
Analyse tarifaire / préconisation technique



Guide de sélection MS-POLYMERES

Samaro
Siège - Lyon
Allée des petites Combes
ZI Nord
01700 BEYNOST
France
Tél. 04 26 68 06 80
info@samaro.fr

Samaro
Agence de Paris
Bâtiment H4
10, Avenue d'Ouessant
91140 Villebon Sur Yvette
France
Tél. 01 64 86 54 00
info@samaro.fr

Samaro
Agence de Nantes
4 Rue Düsseldorf
Parc d'activités des
Petites Landes
44470 THOUARE
France
Tél. 02 51 13 07 80
info@samaro.fr



Nous sommes fiers d'accompagner votre réussite.

www.samaro.fr



Documentation