



Guide de sélection  
**Aéronautique**



Electronics  
Solutions



**Electronique embarquée**

Dow Corning® 748  
 Dow Corning® 3140  
 Dow Corning® 3145  
 Sylgard® 170  
 Sylgard® 567

**Lubrification cellule**

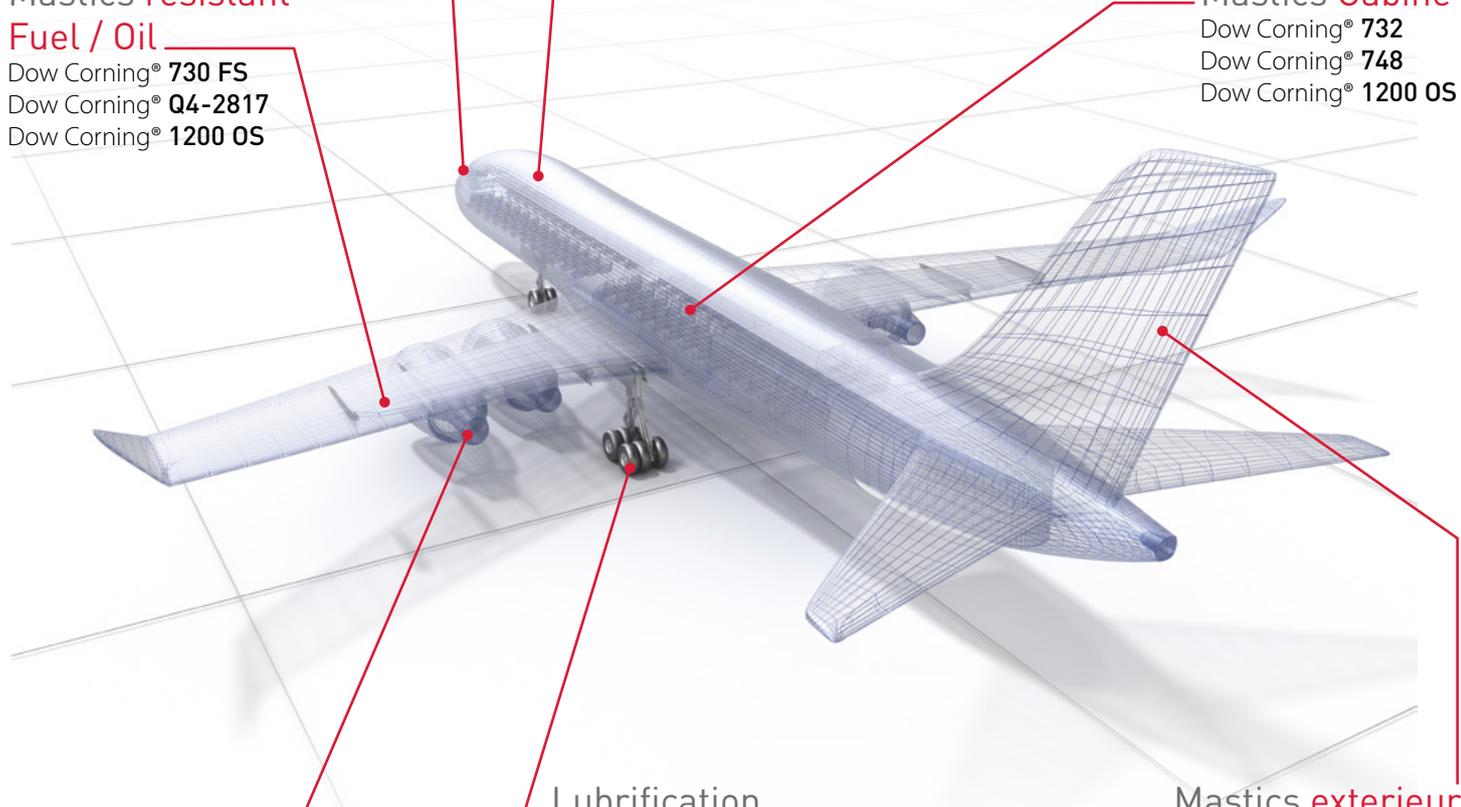
Dow Corning® 4	Molykote® 111	Molykote® D-321R
Molykote® 33Light	Molykote® 1000	Molykote® DX
Molykote® 33Medium	Molykote® 3400 A Aero	Molykote® M77
Molykote® 44Medium	Molykote® 3402 C	Molykote® U-n
Molykote® 55 O-ring	<b>Lead Free</b>	Molykote® Z
Molykote® 106	Molykote® BR 2 Plus	

**Mastics résistant Fuel / Oil**

Dow Corning® 730 FS  
 Dow Corning® Q4-2817  
 Dow Corning® 1200 OS

**Mastics Cabine**

Dow Corning® 732  
 Dow Corning® 748  
 Dow Corning® 1200 OS



**Lubrification train d'atterrissage**

Molykote® DX

**Mastics extérieur**

Dow Corning® 732  
 Dow Corning® 738  
 Dow Corning® 3145  
 Dow Corning® 1200 OS

**Moteur**

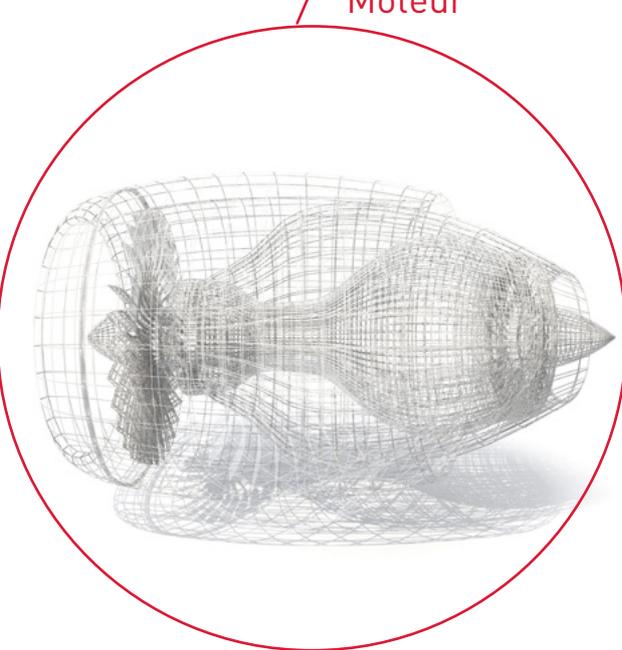
**Lubrification Moteur**

Dow Corning® 4	Molykote® 55 O-ring	Molykote® M-77
Dow Corning® 340	Molykote® 1000	Molykote® P-37
<b>Heat sink compound</b>	Molykote® D-321R	Molykote® P-40
Molykote® 41	Molykote® Gn Plus	Molykote® U-n
Molykote® 111	Molykote® G-Rapid Plus	Molykote® Z

**Étanchéité Moteur**

Dow Corning® 730 FS	Dow Corning® 3140	Sylgard® 170
Dow Corning® 732	Dow Corning® 3145	Sylgard® 184
Dow Corning® 734	Dow Corning® 93-006-1	Sylgard® 527
Dow Corning® 736	Dow Corning® 1200 OS	Sylgard® 577
Dow Corning® 748	Dow Corning® 3140	Xiameter® RTV-3120

**Electronique Moteur**





Produits	Propriétés	Caractéristiques	Températures (T°C)	Application
<b>GRAISSES</b>				
Dow Corning® <b>4</b>	Bonne résistance diélectrique • Faible volatilité • Inodore • Excellente hydrophobie • Bonne adhérence sur les surfaces sèches	Rigidité diélectrique : 16 kV/mm • Silicone • Inorganique • Blanc / Translucide	-50°C +200°C	Lubrification cellule • Lubrification moteur
Molykote® <b>41</b>	Graisse très hautes températures • Vitesse lente (75 000 DN)	Silicone • Noir de carbone • MoS <sub>2</sub> • Noire • NLGI 2	-18°C +290°C	Lubrification moteur
Molykote® <b>111</b>	Compound très adhérent • Large plage de tenue en température • Excellente résistance au délavage à l'eau • Bonne résistance aux produits chimiques	Compound Silicone - Joint autre que silicone • Silicone • Inorganique • Blanc / translucide • FDA • ACS • DVGW gaz	-40°C +200°C	Lubrification cellule • Lubrification moteur
Molykote® <b>BR2 Plus</b>	Extrême pression • Graissage longue durée • Bonne protection contre les griffures, la corrosion et la corrosion de contact	Minérale • Lithium • MoS <sub>2</sub> • Noire • NLGI 2 • 3 600 N • 450 000 DN	-30°C +130°C	Lubrification cellule
Molykote® <b>33 Medium &amp; 33 Light</b>	Grande résistance à l'oxydation • Large plage de tenue en température • Excellent comportement à basses températures • Compatibles avec de nombreux plastiques	Silicone • Lithium • Blanc cassé • NLGI 2 (33 M) • NLGI 1 (33 L)	-73°C +204°C	Lubrification cellule
Molykote® <b>44 Medium</b>	Large plage de tenue en température • Faible tendance à l'évaporation • Très bonne résistance à l'oxydation • Bonne résistance au délavage à l'eau • Compatibles avec de nombreux plastiques	Silicone • Lithium • Blanc cassé • NLGI 2	-40°C +204°C	Lubrification cellule
Molykote® <b>55 O-Ring</b>	Graisse résistante à l'oxydation • Large plage de tenue en température • Bonne protection corrosion	Compound silicone pour joint autre que silicone • Silicone • Lithium • Blanche • NLGI 2	-65°C +175°C	Lubrification cellule • Lubrification moteur
Dow Corning® <b>340 Heat sink Compound</b>	Haute conductivité thermique • Faible écoulement, ne s'affaisse pas	Silicone • Oxydes métalliques • Blanc • Conductivité thermique : 0,68 W/mK	Jusqu'à +200°C	Lubrification moteur
<b>PÂTES</b>				
Molykote® <b>G-Rapid Plus</b>	Faible coefficient de frottement • Grande capacité de charge • Evite la corrosion de contact	Minérale • Lubrifiants solides • Noire • MoS <sub>2</sub>	-35°C +450°C	Lubrification moteur
Molykote® <b>G-n Plus</b>	Grande capacité de charge • Faible coefficient de frottement • Evite la corrosion de contact, le broutage et les stries • Facilite le démontage	Minérale • Epaisseur • Lubrifiants solides • Noire • MoS <sub>2</sub>	-25°C +450°C	Lubrification moteur
Molykote® <b>P-37</b>	Extrêmement pure (Exempte de plomb, nickel, soufre, chlore et fluor) • Capacité de charge élevée • Excellente tenue aux températures élevées • Prévention des criques sous tension • Pâte pour filet inox et pièces en acier allié ou fortement allié	Semi-synthétique • Epaisseur • Lubrifiants solides • Noire • Graphite	-40°C +1400°C	Lubrification moteur
Molykote® <b>P-40</b>	Sans métal • Excellente adhérence • Bonne résistance à l'eau • Faible pollution de l'eau • Bonne protection anti-corrosion	Pâte onctueuse • Semi-synthétique • Lubrifiants solides • Brune • Oxydes et hydroxydes	-40°C +230°C Jusqu'à +1200°C en lub. sèche	Lubrification moteur
Molykote® <b>DX</b>	Résistant aux charges extrêmes • Pour vitesse lente à moyenne • Bonnes résistances à l'eau et au délavage • Bonne protection contre la corrosion • Evite le broutage et le grippage • Excellente protection contre les griffures • Propre	Pâte onctueuse • Minérale • Savon Lithium • Lubrifiants solides • Beige • Oxydes et hydroxydes	-25°C +125°C	Lubrification cellule • Train d'atterrissage
Molykote® <b>U-n</b>	Réduit le frottement et l'usure • Grande capacité de charge • Pour vitesse lente • Compatible avec la plupart des élastomères et plastiques	PAG • Savon lithium • Lubrifiants solides • Noire • MoS <sub>2</sub>	-40°C +200°C Jusqu'à +450°C en lub. sèche	Lubrification cellule • Lubrification moteur
Molykote® <b>M-77</b>	Bonne résistance à l'eau • Vitesse lente • Bonnes propriétés d'évaporation • Compatible avec de nombreux élastomères et plastiques	Huile silicone • Savon lithium • Lubrifiants solides • Noire	-40°C +230°C Jusqu'à +450°C en lub. sèche	Lubrification cellule • Lubrification moteur
Molykote® <b>1000</b>	Ne contient ni plomb ni nickel • Capacité de charge élevée • Coefficient de frottement constant même après plusieurs opérations • Bonne protection corrosion • Permet un démontage non destructif	Minérale • Epaisseur • Lubrifiants solides • Poudre métallique • Marron • Cuivre	-30°C +650°C	Lubrification cellule • Lubrification moteur
<b>REVÊTEMENTS ANTI-FRICTION</b>				
Molykote® <b>3402 C Lead Free</b>	Bonne protection contre la corrosion • Excellentes propriétés lubrifiantes • Grande capacité de charge et bonne résistance à l'usure	MoS <sub>2</sub> • Molykote® L13 • Gris	-200°C +310°C	Lubrification cellule
Molykote® <b>D-321 R</b>	Polymérisation rapide • Protection contre le broutage • Grande résistance au vieillissement	MoS <sub>2</sub> • Molykote® L13 • Gris	-180°C +450°C	Lubrification cellule • Lubrification moteur
Molykote® <b>Z</b>	Réduit le frottement et l'usure • Excellente adhérence sur les surfaces métalliques • Résistantes aux extrêmes pressions et à l'oxydation	MoS <sub>2</sub> • Noire • Densité 4,8	-185°C +450°C	Lubrification cellule • Lubrification moteur
Molykote® <b>106</b>	Faible coefficient de frottement • Grande capacité de charge • Bonne adhérence • Peut être peint	MoS <sub>2</sub> • Molykote® L13 • Gris	-70°C +250°C	Lubrification cellule
Molykote® <b>3400 A Aero</b>	Spécifié par l'aéronautique • Excellentes propriétés lubrifiantes et protection contre la corrosion • Grande capacité de charge et faible coefficient de frottement • Bonne résistance aux solvants, huiles et carburants • Excellente adhérence sur métal	MoS <sub>2</sub> • Molykote® L13 • Gris	-200°C +260°C	Lubrification cellule

Produits	Températures (T°C)	Temps de formation de peau	Résistance à la traction / Allongement	Couleur	Dureté Shore	Caractéristiques	Application
<b>SILICONES ACETIQUE</b>							
Dow Corning® <b>732</b>	-60°C +180°C	7 min	2,3 MPa / 540 %	Transparent Blanc / Noir	A25	Polyvalent • homologations UL94-HB • <b>MIL-A-46106</b>	Mastics extérieur • Étanchéité moteur • Mastics Cabine
Dow Corning® <b>734</b>	-65°C +180°C	7 min	1,5 MPa / 315 %	Transparent Blanc	A27	<b>Autonivelant</b> avec homologations UL94-HB • <b>MIL-A-46106</b>	Étanchéité moteur
Dow Corning® <b>736</b>	-60°C +260°C	10 min	2,4 MPa / 600 %	Rouge	A26	Haute Température • homologations UL94-HB • <b>MIL-A-46106</b>	Étanchéité moteur
Dow Corning® <b>730 FS</b>	-65°C +260°C	12 min	3 MPa / 195 %	Blanc	A40	Bonne résistance aux hydrocarbures, solvants, aux agressions chimiques	Mastics résistant Fuel / Oil • Étanchéité moteur
Dow Corning® <b>Q4-2817</b>	-55°C +260°C	11 min	4,5MPa / 375%	Rouge	A43	Bonne résistance aux hydrocar- bures, solvants polaires, agressions chimiques	Mastics résistant Fuel / Oil •

<b>SILICONES NEUTRE</b>							
Dow Corning® <b>748</b>	-55°C +177°C	15 min	1,9 MPa / 350 %	Blanc	A35	Famille alcoxy • Homologations UL94-HB	Electronique embarquée • Mastics cabine • Étanchéité moteur
Dow Corning® <b>3140</b>	-50°C +180°C	15 min	3,1 MPa / 425 %	Transparent	A34	Famille alcoxy • <b>Autonivelant</b> • homologation UL94-V1 • <b>MIL-A-46146</b>	Electronique embarquée • Étanchéité moteur • Electronique moteur
Dow Corning® <b>3145</b>	-55°C +180°C	15 min	7,1 MPa / 650 %	Transparent / Gris	A51	<b>Haute résistance mécanique</b> • Famille alcoxy • <b>MIL-A-46146</b>	Electronique embarquée • Mastics extérieur • Étanchéité moteur
Dow Corning® <b>738</b>	-55°C +200°C	NC	2,5 MPa / 500 %	Blanc	A35	Forte élongation • Normes : UL RTI 180, <b>Mil Spec</b> • Rigidité diélectrique : 19 kV/mm	Mastics extérieur
Dow Corning® <b>93006-1</b>	NC	Working time : 1h	3,1 MPa / 500 %	Gris	A35	Bicomposant 10:1 • Haute viscosité • Polymérisation à température ambiante	Étanchéité moteur



Produits	Températures (T°C)	Viscosité (mPa.s)	Temps d'utilisation du mélange	Couleur	Temps de polymérisation	Dureté Shore	Caractéristiques	Application
<b>PROTECTION ÉLECTRONIQUE</b>								
Sylgard® <b>527</b>	-45°C +200°C	<b>465</b>	2 h	Transparent • Rouge	210 min à 100°C 75 min à 125°C	P 45	Bi-composant (1:1) • Rigidité diélectrique : 17 kV/mm	Electronique moteur
Sylgard® <b>567</b>	-45°C +200°C	<b>1500</b>	3 jours	Gris foncé	<b>120 min à 100°C</b> <b>15 min à 150°C</b>	A 40	Bi-composant (1:1) • Primerless • Normes : UL 94 V-0, <b>Mil Spec</b> , UL RTI 150 • Rigidité diélectrique : 16 kV/mm	Electronique embarquée
Sylgard® <b>170</b>	-45°C +200°C	<b>2 135</b>	50 min	Noir	24h à 25°C 25 min à 70°C 10 min à 100°C	A 47	Bi-composant (1:1) • Conductivité thermique 0,48 W/m.K • Normes : UL 94 V-0, <b>Mil Spec</b> , UL RTI 170 • Rigidité diélectrique : 18 kV/mm	Electronique moteur • Electronique embarquée
Xiameter® <b>RTV-3120</b>	-55°C +300°C	<b>2800</b>	en fonction du catalyseur	Rouge	en fonction du catalyseur	A 56	Bi-composant • Silicone électronique • Encapsulations • Condensation RTV	Étanchéité moteur
Sylgard® <b>184</b>	-45°C +200°C	<b>3500</b>	1,5 h	Transparent	48h à 25°C 35 min à 100°C 10 min à 150°C	A 43	Bi-composant (10:1) • Normes : UL 94 V-1, <b>Mil Spec</b> , UL RTI 150 • Rigidité diélectrique : 19 kV/mm	Electronique moteur
Sylgard® <b>577</b>	-45°C +200°C	<b>98 000</b>	22 h	Gris	<b>60 min à 125°C</b>	A 60	Haute résistance mécanique • Coulable (98.000mPa.s) • Normes : UL 94 V-0 & UL RTI 150 <b>Mil Spec</b> • Rigidité diélectrique : 19 kV/mm	Electronique moteur

Produits	Couleur	Solvant	Flash Point (°C)	VOC (g/l)	A utiliser avec	Surfaces	Application
<b>PRIMAIRE POUR SILICONES</b>							
Dow Corning® <b>1200 OS</b>	Incolore / Rouge	Siloxanes volatils	27	110	Tous les silicones par condensation ou par addition	Grande gamme de surfaces y compris le FR-4	Mastics cabine • Étanchéité moteur • Mastics résistant Fuel / Oil

Specialty Chemicals  
**SAMARO**<sup>®</sup>

Nous sommes fiers d'accompagner votre réussite.



Partenaire de Dow<sup>®</sup> pour les marques :  
Molykote<sup>®</sup>, Dow Corning<sup>®</sup>,  
Dow Corning<sup>®</sup> Electronics, Xiameter<sup>®</sup> et Sylgard<sup>®</sup>  
pour les produits dédiés à l'aéronautique.



Electronics  
Solutions



[www.samaro.fr](http://www.samaro.fr)



DOW CORNING



Electronics  
Solutions

DOW CORNING



## Guide de sélection Aéronautique

Samaro  
**Siège - Lyon**  
Allée des petites Combes  
ZI Nord  
01700 BEYNOST  
France  
Tél. 04 26 68 06 80  
Fax : 04 26 68 06 88  
info@samaro.fr

Samaro  
**Agence de Paris**  
5, avenue de l'Amazonie  
Z.A. de Courtaboeuf  
91952 COURTABOEUF CEDEX  
France  
Tél. 01 64 86 54 00  
Fax : 01 64 86 54 19  
info@samaro.fr

Samaro  
**Agence de Nantes**  
4 Rue Düsseldorf  
Parc d'activités des  
Petites Landes  
44470 THOUARE  
France  
Tél. 02 51 13 07 80  
Fax : 02 40 68 05 58  
info@samaro.fr

Specialty Chemicals  
**SAMARO**<sup>®</sup>

Nous sommes fiers d'accompagner votre réussite.

[www.samaro.fr](http://www.samaro.fr)



Documentation