

Description

Le Permabond Polyoléfin Primer a été développé pour le traitement de surface des polyoléfines, du PTFE et des silicones avant collage avec les adhésifs cyanoacrylates Permabond.

A cause de leur faible énergie de surface, certains plastiques comme le PTFE, le polypropylène (PP), le polyéthylène (PE) et les silicones sont difficiles à coller sans traitement de surface spécial. Après traitement avec le primaire Permabond POP, il est possible d'obtenir une adhésion durable, plus solide que les substrats eux-mêmes.

Propriétés Physiques

Aspect	Liquide incolore
Viscosité à 25°C	0,6 mPa.s (cP)
Densité	0,68
Point d'ébullition	98°C
Flash Point	-4°C
Taux d'évaporation	2.8*
Temps de séchage à 23°C	30 Secondes
Fluorescence UV	Oui

Butyl acetate = 1

Stockage

Température de stockage	5 à 25°C
Durée de vie du produit dans emballage original fermé	12 mois

Ne pas mélanger POP directement avec des colles cyanoacrylates

Les informations de sécurité et d'utilisation se trouvent sur la fiche de données de sécurité (MSDS). Sans tenir compte de la classification chimique du produit une bonne hygiène de travail est conseillée. Des informations complètes sont sur la fiche de sécurité.

Performances après polymérisation

Substrat	Non traité	Traité avec POP
Polypropylène 4mm collé avec 105	0.5 MPa Rupture adhesive	7.1 MPa Rupture du substrat
Polypropylène 4mm Collé avec 2050	0.27 MPa Rupture adhesive	7.0 MPa Rupture du substrat
Polypropylène 2mm collé avec 105	0.11 MPa Rupture adhesive	3.5 MPa Rupture du substrat
Polypropylène 2mm collé avec 2050	0.15 MPa Rupture adhesive	3.4 MPa Rupture du substrat
Polyéthylène 2mm collé avec 2050	0 MPa Rupture adhesive	2.7 MPa Rupture du substrat
PTFE 6mm sur acier doux. Collé avec Permabond 105	0 MPa Rupture adhesive	4.0 MPa Rupture du substrat

Utilisation

- Les surfaces à coller doivent être propres, sèches et dégraissées.
- Le primaire Permabond POP doit être appliqué uniquement sur les matériaux à faible énergie de surface, à l'aide d'un chiffon propre, d'un pinceau ou par trempage.
- Les pièces doivent sécher à température ambiante avant de réaliser le collage.
- Pour les polyoléfines, le collage avec les colles cyanoacrylates Permabond doit être réalisé dans les 2 heures après traitement avec le primaire POP. Dans le cas du PTFE, il est conseillé de réaliser le collage immédiatement après traitement.
- Le temps de manipulation et d'évaporation dépend des substrats et des adhésifs à utiliser.
- Pour obtenir une tenue mécanique maximale, il est conseillé d'attendre la polymérisation complète de l'adhésif cyanoacrylate, soit 24 heures à 23°C.
- Le Permabond POP est formulé spécialement pour minimiser l'attaque chimique et maximiser les performances sur certains plastiques. Cependant, Permabond conseille vivement de réaliser des essais de validation avant de l'utiliser en production.

Adresse de contact Permabond:

Europe: Tel. +44 (0)1962 711661
UK Helpline: 0800 975 9800
Deutschland: 0800 10 13 177
France: 0805 11 13 88
info.europe@permabond.com

US: Tel. +1 732-868-1372
Helpline: 800-640-7599
info.americas@permabond.com
Asia: Tel. +86 21 5773 4913
info.asia@permabond.com

www.permabond.com

Les informations et les recommandations ci-inclues sont basées sur notre expérience et nous les croyons exactes. Cependant nous ne pouvons donner aucune responsabilité en ce qui concerne leur exactitude et aucune déclaration ci-incluse ne doit être prise pour une déclaration de responsabilité ou de garantie. Pour chaque cas, nous recommandons vivement à l'utilisateur de réaliser des essais de validation, avec le produit sélectionné, dans les conditions réelles d'utilisation.