



Guide de sélection
**Lubrification et maintenance
agroalimentaire**

Photo : Karl Heuft GmbH, Germany



Partenaire de Dow Corning™ et Chemours™ pour les lubrifiants spéciaux Molykote®, Krytox® les mastics silicone Dow Corning™ en France, Algérie, Maroc et Tunisie.



SAMARO

Samaro, c'est un véritable savoir-faire dans la distribution de produits chimiques de spécialité acquis au fil de 40 ans. C'est aussi, entre autre, une solide expérience dans le domaine des lubrifiants spéciaux.

Nos connaissances et notre expérience en tribologie, nous permettent d'apporter des solutions en frottement statique, mixte ou hydrodynamique pour l'ensemble des éléments machine et interface, à travers une large gamme de technologies et de produits pour les secteurs industriels de pointe comme pour les opérations de maintenance les plus exigeantes.

L'optimisation des lubrifiants spéciaux entraîne pour vos outils de production, vos assemblages et vos fabrications une protection et un allongement de leur durée de vie.

Ce que les clients apprécient particulièrement, c'est notre capacité à fédérer les marques leaders, notre accompagnement conseil pour traduire leurs attentes en for-

mulations chimiques, le service Samaro et au tout premier chef, notre proximité.

Grâce à l'institut Samaro nouvellement créé, nous apportons, en toute impartialité, des démarches de progrès en lubrification spéciale facilitant ainsi vos processus de spécification et d'homologation.

Au-delà de la qualité et de l'étendue de nos gammes, des programmes de formation sur-mesure permettent à vos équipes de tirer le meilleur parti des solutions adoptées.

Chez Samaro... nous sommes fiers d'accompagner votre réussite.

GUIDE DE SELECTION

Samaro® édite régulièrement des guides de sélection spécialisés sur différents secteurs d'activité ainsi que sur différentes chimies / technologies.

Ce guide de sélection des produits de lubrification et de maintenance industrielle a pour but de vous orienter vers des solutions déjà éprouvées dans l'industrie agroalimentaire. La tribologie étant une science complexe, nous vous conseillons, en cas de doute, de nous contacter, afin que nos experts techniques puissent vous apporter le support adapté à l'exigence de votre application.

Samaro® vous propose dans les pages suivantes une sélection non exhaustive de produits classés par famille, puis par éléments de machine et enfin par critères principaux pour votre application.

Notre service technique reste à votre disposition pour tout complément d'information au +33 (0)426 680 680.



Références

Pages

Devcon®	
Devcon® ST	10
Dow Corning®	
Dow Corning® 4	5
Dow Corning® 7	9
Dow Corning® 732	11
Dow Corning® 734	11
Dow Corning® 736	11
Dow Corning® 748	11
Dow Corning® 3140	11
Dow Corning® HM-2510	11
Dow Corning® High Vacuum Grease	5
Krytox®	
Krytox® GPL 105	6 ; 8
Krytox® GPL 203	4
Krytox® GPL 205	4 ; 5
Krytox® GPL 226	4
Krytox® NRT PLSS	5
Krytox® VPF 1514	7
Krytox® VPF 1525	7
Krytox® XHT-500	8
Molykote®	
Molykote® 111	5
Molykote® Food Machinery Spray Oil	6
Molykote® G-0050 FM	5
Molykote® G-0051 FM	5
Molykote® G-1502 FM	4
Molykote® G-4500 FM	4
Molykote® G-4501 FM	5
Molykote® HP 300	5
Molykote® L-0460 FM	8
Molykote® L-0532 FM	6 ; 7
Molykote® L-1115 FM	7
Molykote® L-1122 FM	7
Molykote® L-1232 FM	7
Molykote® L-1246 FM	7
Molykote® L-1468 FM	8
Molykote® L-1668 FM	7
Molykote® P-1900 FM	9
Molykote® Separator Spray	6 ; 9
Permabond®	
Permabond® 102	12
Permabond® 105	12
Permabond® 240	12
Permabond® 2010	12
Permabond® A011	12
Permabond® A118	12
Permabond® A130	12
Permabond® A134	12
Permabond® A136	12
Permabond® MH052	12
Serenys®	
Serenys® Chain Food HT 320	8
Serenys® Clear-FG	4
Serenys® Compress-AL 100	7
Serenys® Degrip Food	10
Serenys® Hds-AL	10
Serenys® Hydal 46	6
Serenys® Hydal 68	6
Serenys® Oil 75 Food	6 ; 8
Serenys® Poly-FG 2	4
Serenys® Poly-FG 00	5
Serenys® Pneumatic Food 22	7
Serenys® Reductal 150	7
Serenys® Reductal 220	7
Serenys® Reductal 320	7
Serenys® Reductal 460	7
Serenys® Samplast	9
Serenys® Samsolv AL	10
Serenys® Silfood Plus	6 ; 9
Serenys® Sup-FG	4
Serenys® VR 220 Food	5
Tecnite®	
Tecnite® High Temp Oil Fg H1 100	8
Tecnite® High Temp Oil Fg H1 220	8
Xiameter®	
Xiameter® PMX-200 1000 cSt	9
Xiameter® PMX-200 350 cSt	9

Pages 4 à 5

Graisses Roulements & Paliers
Graisses Vannes & Robinets

Pages 6 à 8

Huiles Polyvalentes
Huiles Hydrauliques
Huiles Réducteurs
Huiles Chaînes
Huiles Pneumatiques
Huiles Compresseurs et Pompes à vide

Pages 9 à 10

Maintenance Démoulants
Maintenance Pâte anti-grippante
Maintenance Dégrippant
Maintenance Dégraissant
Maintenance Dissolvant du sucre
Maintenance Résine de réparation chargées

Pages 11 à 12

Colles Mastics silicone monocomposant
Colles Anaérobies
Colles Cyanoacrylates

Pages 13 à 15

Matériel de dépose Lubrification & Collage
Plan de lubrification

Roulements & Paliers

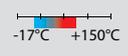
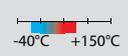
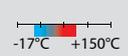
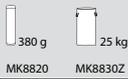
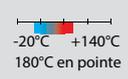
Afin d'obtenir une lubrification optimale et de limiter au maximum l'usure dans un roulement ou un palier, il est nécessaire de prendre en considération :

- la **plage de température** de fonctionnement,
- la **vitesse de rotation** (déterminé grâce au facteur DN),
- la **charge appliquée** (Test soudure 4 billes),
- la **nature des matériaux** en contact,
- l'**environnement** (humidité, délavage à l'eau, vapeur, agressions chimiques...).



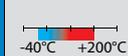
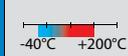
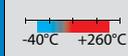
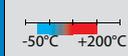
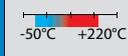
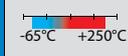
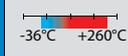
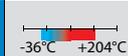
	Températures (°C)	Charges	Vitesses (DN)	Caractéristiques	Propriétés	Applications types	Conditionnements & Références*
STANDARD							
Serenys® CLEAR-FG		1200 N	NC	Minérale • Inorganique • Translucide • NSF-H1	Graisse possédant de bonnes propriétés lubrifiantes, adhésive et résistante au délavage	Multifonction - Paliers, roulements, glissières utilisés dans les industries agroalimentaires	400 g 900 g 25 kg
POLYVALENTE							
Serenys® POLY-FG 2		2800 N	250 000	Semi-synthétique • Aluminium • Complexe • Blanche • NLGI 2 • NSF-H1	Graisse possédant de bonnes propriétés lubrifiantes • Adhésive et résistante au délavage à l'eau froide et chaude • Excellentes propriétés anticorrosion • Compatible avec la plupart des joints et EPDM	Tous types d'éléments des machines de transformation alimentaire • Fortes charges	400 ml 400 g 400 g 1 kg 25 kg
HAUTES PERFORMANCES							
Molykote® G-1502-FM		4600 N	NC	Huile PAO • Epaisissant Aluminium • Complexe • Lubrifiant solides • Blanche • NLGI 2-3 • NSF-H1	Graisse synthétique extrêmement adhérente • Résistance au délavage • Excellentes propriétés lubrifiantes • Bonne tenue à la charge • Particulièrement résistante à la centrifugation • Compatible avec la plupart des matériaux plastiques et caoutchoucs	Les engrenages ouverts • Les grosses chaînes • Les cames • Les robinets • Les pignons	400 g
Serenys® SUP-FG		4000 N	500 000	Semi-synthétique • Sulfonate de Calcium • Beige clair • NLGI 2 • NSF-H1	Résistante aux fortes charges • Réduit le frottement et l'usure • Très bonne résistance à la vitesse • Excellentes propriétés anticorrosion • Très résistante à l'eau froide et chaude • Résistante au vieillissement Compatible avec la plupart des joints et EPDM	Lubrification d'éléments des machines de transformation alimentaire sévèrement sollicités • Graissage longue durée	400 g 1 kg 25 kg
BASSES TEMPÉRATURES							
Molykote® G-4500 FM		3100 N	325 000	PAO • Aluminium • Complexe • PTFE • Blanche • NLGI 2 • NSF-H1	Excellentes propriétés lubrifiantes • Bonne tenue à la charge • Large plage de tenue en température • Compatible avec la plupart des matériaux	Equipements fonctionnant à basse température (surgélateurs,...)	400 ml 400 g 400 g 5 kg 25 kg
Krytox® GPL-203		NC	NC	PFPE • PTFE • Viscosité huile de base à 40°C : 160 cSt • NLGI 2 • NSF H1	Graisse hautes températures	Utilisée pour tout types de mécanismes	57 g 500 g
CONDITIONS EXTRÊMES							
Krytox® GPL-205		NC	NC	PFPE • PTFE • Viscosité huile de base à 40°C : 160 cSt • NLGI 2 • NSF H1	Graisse hautes températures	Utilisée pour tout types de mécanismes	57 g 227 g 500 g 5 kg
Krytox® GPL-226		3330 N	400 000	PFPE • PTFE • Blanche • NLGI 2 • NSF H1	Faible évaporation de l'huile de base • Très large plage de tenue en température • Excellente résistance aux produits chimiques et solvants • Inerte	Chaînes et paliers de four de cuisson sous charge (boulangerie) • Surgélateurs • Lubrification sous-vide • Milieux chimiquement agressifs	57 g 227 g 500 g 5 kg

* autres conditionnements nous consulter

	 Températures (T°C)	 Charges	 Vitesses (DN)	Caractéristiques	Propriétés	Applications types	Conditionnements* & Références
AUTRES CONSISTANCES							
Molykote® G-0051 FM		3000 N	350 000	NSF Minérale • Aluminium complexe • Blanche • NLGI 1 NSF H1	Excellentes propriétés lubrifiantes • Grande capacité de charge • Bonne résistance au dé-lavage à l'eau • Compatible avec de nombreux élastomères et plastiques	Pour tout type d'éléments de machines de transformation alimentaire nécessitant une bonne pompabilité	 MK8850 MK8860Z
Molykote® G-4501 FM		3000 N	350 000	NSF PAO • Aluminium Complexe • PTFE • Blanche • NLGI 1 • NSF-H1	Excellentes propriétés lubrifiantes • Bonne tenue à la charge • Large plage de tenue en température • Compatible avec la plupart des matériaux	Graissage centralisé • Instruments et machines opérant dans le froid	 MK8400 MK8410Z
Molykote® G-0050 FM		3000 N	350 000	NSF Minérale • Aluminium complexe • Blanche • NLGI 0 • NSF H1	Excellentes propriétés lubrifiantes • Grande capacité de charge • Bonne résistance au dé-lavage à l'eau • Compatible avec de nombreux élastomères et plastiques	Lubrification par graissage centralisé de paliers, roulements, chaînes fortement sollicités en milieu contraignant	 MK8820 MK8830Z
Serenys® POLY-FG 00		2800 N	250 000	NSF Semi-synthétique • Aluminium Complexe • Blanche • NLGI 00 • NSF-H1	Graisse possédant de bonnes propriétés lubrifiantes, Adhésive et résistante au dé-lavage à l'eau froide et chaude • Excellentes propriétés anticorrosion • Compatible avec la plupart des joints et EPDM	Graissage semi-fluide pour graissage centralisé de faible diamètre / engrenages fermés fortement sollicités	 SA36500 SA36510



Vannes & Robinets

	 Températures (T°C)	Caractéristiques	Propriétés	Applications types	Conditionnements* & Références
JOINTS STATIQUES					
Molykote® 111		NSF Compound Silicone - Joint autre que silicone • Silicone • Inorganique • Blanche / translucide • FDA • ACS • DVGW gaz • NSF 51 • NSF 61	Compound très adhérent • Large plage de tenue en température • Excellente résistance au dé-lavage à l'eau • Bonne résistance aux produits chimiques	Joints d'étanchéité, robinets, vannes tous types, systèmes sous pression ou sous vide de matériel soumis à des environnements agressifs (lessivages intenses, dé-lavage à l'eau à la vapeur)	 MK3500 MK3550 MK3510 MK3530Z
Molykote® G-5511		NSF Silicone • PTFE • Blanc • FDA • KTW • ACS • NSF 51 • NSF 61	Graisse compatible avec les disques céramiques, les joint caoutchoucs et les composants plastiques • Excellente résistance à l'eau pour une plus longue durée de vie des cartouches • Améliore le coefficient de friction pour faciliter le mouvement du mitigeur	Lubrification de pièces plastiques • Actionneur • Lubrification des disques céramiques pour les robinets d'eau et cartouches	 MK5511P
Dow Corning® High Vacuum Grease		NSF Silicone / Inorganique / Blanc translucide / NLGI 2 • NSF 61	Compound très adhérent • Large plage de tenue en température • Excellente résistance au dé-lavage à l'eau • Bonne résistance aux produits chimiques	Joints toriques en plastiques ou en caoutchouc, Joints plats, Vannes de contrôle et manchons d'obturation d'adoucisseur d'eau et de robinets, Etanchéité de systèmes fonctionnent sous vide	 MK3650 MK3660Z
Dow Corning® 4		NSF Silicone • Inorganique • Blanc / Translucide • NSF 51 et 61	Bonne résistance diélectrique • Faible volatilité • Inodore • Excellente hydrophobie • Bonne adhérence sur les surfaces sèches	Joints de portes en caoutchouc, commutateurs, joints toriques en plastiques ou caoutchouc	 MK0300 MK0310Z MK0320Z
Serenys® VR 220 FOOD		NSF Compound silicone pour joint autre que silicone • Silicone • Inorganique • Translucide • NSF-H1	Compound très adhérent • Large plage de tenue en température • Excellente résistance au dé-lavage à l'eau	Vannes, robinets, joints d'étanchéité	 SA34100 SA34110 SA34120Z
Molykote® HP300		NSF PFPE • PTFE • Blanche • NLGI 2 • NSF H1	Faible évaporation de l'huile de base • Très large plage de tenue en température • Excellente résistance aux produits chimiques et solvants • Inerte	Chaînes et paliers de four de cuisson sous charge (boulangerie) / surgélateurs / lubrification sous-vide / milieux chimiquement agressifs	 MK7550
Krytox® NRT PLSS		NSF PFPE • PTFE • Blanche • NLGI 2 • NSF H1 • Volatilité à 121°C : 1% après 22H • BAM (contact oxygène)	Graisse hautes températures et faible pression de vapeur	Utilisée dans les pompes à vide • Utilisée lors du contacts avec des gaz spécifiques, oxygène	 DNKNRPLSS
Krytox® GPL 205		NSF PFPE • PTFE • NSF H1 • Viscosité huile de base à 40°C : 160 cSt	Graisse hautes températures	Utilisée pour tout types de mécanismes	 DNKGPL205-57G DNKGPL205-227G DNKGPL205-500G DNKGPL205-5K

* autres conditionnements nous consulter

Leurs caractéristiques principales sont :

La viscosité : Mesure de la résistance qui oppose un fluide à son écoulement. Elle représente la mesure du temps nécessaire pour qu'un volume défini d'huile s'écoule par un orifice normalisé à une température donnée. Plus la valeur est élevée, plus le fluide est visqueux. Comme la viscosité varie inversement avec la température, sa valeur n'a aucune signification à moins d'être accompagnée de la température à laquelle elle a été déterminée (40 ou 100°C).

La viscosité (cinématique) de l'huile est exprimée en mm²/s ou cSt (centistoke), mesu-

rée à 40°C, selon la classification internationale ISO.

Exemples: ISO VG 100 signifie 100 cSt avec +/- 10% de marge.

L'indice de viscosité : Valeur sans unité, qui représente la capacité d'une huile à conserver sa viscosité en dépit des variations de température. Plus cette valeur est élevée moins la variation de viscosité est importante (et plus la capacité de lubrification sera stable).

Le point d'écoulement : Indique la fluidité de l'huile à basse température. Il se situe 3°C au dessus de la température à laquelle l'huile se fige.

Le point éclair : Température minimale à laquelle il faut porter un produit pour que les vapeurs émises s'enflamment spontanément en présence d'une flamme.

La composition des huiles pour réducteurs comprend : Des huiles de base performantes ainsi qu'un package d'additifs leur conférant d'une part une résistance renforcée à l'oxydation et d'autre part des propriétés anti-usures qui permettent de prolonger la durée de vie des engrenages.

Il en résulte une faible tendance à l'émulsification, une haute résistance du film lubrifiant et une grande endurance à températures élevées.



HUILES POLYVALENTES

	Températures (T°C)	Caractéristiques	Conditionnements* & Références
Serenys® Oil 75 Food	-20°C / +200°C	NSF Minérale • NSF-H1 • Adhérente • Large plage de tenue en température	400ml SA33850
Molykote® Food Machinery Spray Oil	-10°C / +120°C	NSF Minérale • NSF-H1 • Facile à utiliser • Bonne pénétrabilité • Haute protection corrosion • Fortes charges	400ml MK8750
Serenys® Silfood Plus	-50°C / +200°C	NSF Silicone • NSF-H1 • Non gras • Lubrifiant, Rénovateur, Hydrofuge, Diélectrique et Anti-statique • Ne dessèche pas • Résiste au cisaillement et à l'humidité • Non corrosif • Compatible avec de nombreux plastiques • Empêche l'adhérence des salissures, de la poussière, de l'eau etc	400ml SA33550T
Molykote® Separator Spray	-40°C / +200°C	NSF Silicone • NSF-H1 • Excellentes propriétés d'anti-adhérence • Réduit le frottement et l'usure	400ml MK5010
Krytox® GPL 105	-36°C / +204°C	NSF PFPE • Translucide • NSF-H1 • Viscosité huile de base à 40°C : 60cSt • Inerte • Lubrification de plastiques compatible avec toutes les matières plastiques et caoutchouc • Anti-crissement • Anti-squeeze	57g DNKGPL105T57G 500g DNKGPL105-500G

HUILES HYDRAULIQUES

	ISO VG	Viscosité à 40°C / 100°C	Indice de viscosité	Point d'écoulement	Caractéristiques	Conditionnements* & Références
Molykote® L-0532 FM	32	31 / 5	103	- 18°C	NSF Minérale • NSF-H1	18,9l MK8350Z
Serenys® Hydal 46	46	46 / 9	140	NC	NSF Semi-synthétique • NSF-H1	20 l SA35100Z 215l SA35150
Serenys® Hydal 68	68	68 / 10	140	NC	NSF Semi-synthétique • NSF-H1	20 l SA35200Z 215l SA35210

* autres conditionnements nous consulter

HUILES RÉDUCTEURS

	ISO VG	Viscosité à 40°C / 100°C	Indice de viscosité	Point d'écoulement	Caractéristiques	Conditionnements* & Références
Serenys® Reductal 150	150	150 / 20	130	-15°C	NSF Semi-synthétique • NSF-H1	20 l SA35250 215 l SA35260
Serenys® Reductal 220	220	220 / 24	130	-25°C	NSF Semi-synthétique • NSF-H1	20 l SA35300Z 215 l SA35350
Serenys® Reductal 320	320	320 / 40	130	-25°C	NSF Semi-synthétique • NSF-H1	20 l SA35400Z 215 l SA35450
Serenys® Reductal 460	460	460 / 55	130	-20°C	NSF Semi-synthétique • NSF-H1	20 l SA35460 215 l SA35470

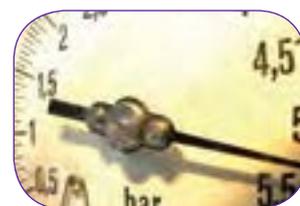
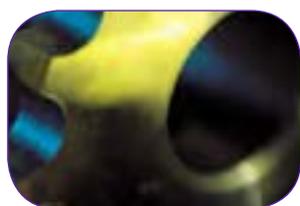
HUILES POUR SURGELATEUR

Molykote® L-1115 FM	150	134,7 / 17,4	122	-39°C	NSF Semi-synthétique • NSF-H1	18,9 l MK8290Z 208 l MK8325Z
Molykote® L-1122 FM	220	197,8 / 24	142	-33°C	NSF Semi-synthétique • NSF-H1	18,9 l MK8320Z 208 l MK8325Z

Service d'analyses d'huile : Samaro vous propose d'optimiser vos cycles de maintenance grâce aux analyses d'huiles. En effet ces dernières vont permettre de contrôler le vieillissement de l'huile

mais aussi l'usure des organes mécaniques de vos machines (réducteur, circuit hydraulique, compresseur, pompe, ...). Ces analyses préviennent le contrôle des particules d'usure (nature

+ comptage des particules), de la contamination de l'huile (Si, K, Na, % d'H₂O), de l'état de l'huile (viscosité, oxydation) aussi que du niveau des additifs.



HUILES COMPRESSEURS ET POMPES A VIDE

	ISO VG	Viscosité à 40°C / 100°C	Indice de viscosité	d'écoulement /	Caractéristiques	Conditionnements* & Références
Molykote® L-1232 FM	32	30,2 / 5,7	131	-62°C / +241°C	NSF Synthétique PAO • NSF-H1	18,9 l MK8240Z
Molykote® L-1246 FM	46	47 / 7,9	138	-59°C / +246°C	NSF Synthétique PAO • NSF-H1	18,9 l MK8200Z
Molykote® L-1668 FM	68	63,1 / 9	119	-23°C / +229°C	NSF Semi-synthétique PAO • NSF-H1	18,9 l MK8140Z 208 l MK8250
Krytox® VPF 1514	NC	104 / 7,2	107	-54°C / NC	NSF Huile PFPE • Pression de vapeur à 20°C : 2x10 ⁻⁷ Torr	1kg DNK 1514-1K 5kg DNK 1514-5K
Krytox® VPF 1525	NC	183 / 10,6	115	-48°C / NC	NSF Huile PFPE • Pression de vapeur à 20°C : 1x10 ⁻⁷ Torr	1kg DNK 1525-1K 5kg DNK 1525-5K
Serenys® Compress-Al 100	100	100 / 14,5	> 130	< -30°C / NC	NSF Synthétique PAO • NSF- H1	20l SA35850

HUILES PNEUMATIQUES

Molykote® L-0532 FM	32	31 / 5	103	-18°C	NSF Minérale • NSF-H1	18,9 l MK8350Z
Serenys® Pneumatic Food 22	22	22 / 5	100	NC	NSF Minérale • NSF-H1 • Permet un meilleur rendement des mécanismes • Évite le grippage et le gommage du matériel	5l SA35800 20 l SA35810

* autres conditionnements nous consulter

Certains critères importants sont à prendre en compte dans les opérations de lubrification des chaînes :

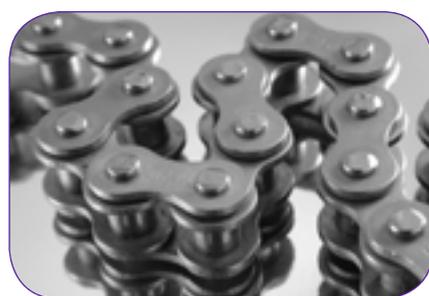
- **Les agressions fréquentes** de l'humidité et des détergents
- **Les démarrages** et arrêts fréquents provoquant des surcharges.
- **L'accumulation des poussières** et autres débris.

Il est à noter que les chaînes présentent :

- Un **contact linéaire** entre les corps de frottement.
- Un **mouvement oscillatoire** dans la zone de contact.
- Des **points de frottement** relativement inaccessibles.
- Des **pressions élevées** sur les surfaces en contact.

Le lubrifiant doit être :

- **Suffisamment fluide** pour pénétrer entre le tourillon et la douille.
- **Adhérent** pour limiter la centrifugation et protéger de la corrosion.
- **Résistant aux fortes charges.**
- **Stable à hautes températures** (résistant à l'oxydation).



HUILES ET DISPERSIONS POUR CHÂÎNES

	ISO VG	Viscosité à 40°C / 100°C	Indice de viscosité	Températures (T°C)	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références	
Molykote® L-0460 FM	68	66 / 8,3	100	-10°C +100°C	NSF Minérale • NSF-H1	Adhérente • Excellente protection corrosion • Bonne tenue au délavage à l'eau	18,9 l MK8230Z	
Molykote® L-1468 FM	68	65,8 / 9,8	131	-50°C +120°C	NSF PAO • NSF-H1	Point d'écoulement très bas • Huile pour chaîne de convoyeur de surgélateur	18,9 l MK8280Z	208 l MK8285Z
Tecnite® High Temp Oil FG H1 100	100	100 / 12	120	-40°C +260°C (et au-delà)	NSF POE • NSF-H1 • Ambrée	Idem High Temp Oil FG H1 68	5l TCHPFG100-5	20 l TCHPFG100-20
Tecnite® High Temp Oil FG H1 220	220	220 / 19	95	-25°C +260°C (et au-delà)	NSF POE • NSF-H1 • Ambrée	Idem High Temp Oil FG H1 68	5l TCHPFG220-5	20 l TCHPFG220-20
Serenys® Oil 75 Food	NC	75 / NC	NC	-20°C +180°C	NSF Huile minérale • NSF-H1	Adhérente et multifonction	400 ml SA33850	
Serenys® Chain Food HT320	320	320 / 34,1	150	-40°C +220°C	NSF PAO • NSF-H1 • Translucide	Grande résistance à l'oxydation et faible évaporation • Conserve une onctuosité du film lubrifiant sous une large plage de température	5l SA35900	20 l SA35910
Krytox® XHT-500	500	500/46,4	148	-20°C +300°C	NSF PFPE • NSF-H1 • Translucide	Évaporation 22h à 260°C = 0,8 % • Très haute température • S'évapore à très haute température sans laisser de traces	500 g DNKXHT500-500G	5kg DNKXHT500-5K
Krytox® GPL 105	150	160/18	124	-36°C +204°C	NSF PFPE • Translucide • NSF-H1	Viscosité huile de base à 40°C : 60cSt • Inerte • Lubrification de plastiques compatible avec toutes les matières plastiques et caoutchouc • Anti-crissement • Anti-squeeze	57 g DNKGPL105T57G	500 g DNKGPL105-500G

* autres conditionnements nous consulter

Les démoulants industriels :

Empêchent l'adhérence des plastiques sur les moules (injection plastique)

Facilitent l'éjection des pièces moulées

Limitent l'adhérence des pièces plastiques entre elles (pièces chaudes)

Sont utilisables comme **lubrifiants polyvalents** pour des pièces plastiques

Résistent aux **hautes températures** (+200°C)

Peuvent posséder un **agrément alimentaire** (NSF)

Peuvent être **non gras et non tâchants**

Peuvent être **compatibles** avec les **peintures, sérigraphies, vernis et colles**, autrement dit, «**peintables**»



DÉMOULANTS

	Températures (T°C)	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Serenys® Silfood Plus	-50°C +200°C	NSF Silicone • NSF H1 • Incolore	Non gras • Lubrifiant, Rénovateur, Hydrofuge, Diélectrique et Anti-statique • Ne dessèche pas • Résiste au cisaillement et à l'humidité • Non corrosif • Compatible avec de nombreux plastiques • Empêche l'adhérence des salissures, de la poussière, de l'eau etc.	400ml SA33550T
Molykote® Separator Spray	-40°C +200°C	NSF Silicone • NSF H1 • Transparent	Très bonnes propriétés d'anti-adhérence • Réduit le frottement et l'usure • Améliore l'état de la surface et facilite le nettoyage • Lubrifie les pièces en plastique et en caoutchouc • Large plage de températures d'utilisation	400ml MK5010
Serenys® Samplast	-50°C +150°C	NSF Fluide synthétique • NSF H1 • Incolore	Polyvalent • Utilisé en substitution des démoulants siliconés • Autorise un passage des pièces démoulées en peinture, sérigraphie ou décor • Bonne lubrification et tenue à la compression • Hydrofuge • Donne un aspect brillant aux surfaces	501 500ml 2001 SA30620Z SA30600S SA30630
Xiameter® PMX-200-1000 cSt	-40°C +200°C	NSF Silicone • Incolore • Viscosité 1000 cSt • NSF H1	Large gamme de viscosités • Stable thermiquement et chimiquement • Bonnes propriétés diélectriques • Imperméabilisant et anti-adhérent • Non toxique, inodore • Bonne propriétés thermoconductrice	4 kg 20 kg 200 kg MK0463 MK0460 MK0462
Xiameter® PMX-200-350 cSt	-40°C +200°C	Silicone • Incolore • Viscosité 350 cSt • FDA	Large gamme de viscosités • Stable thermiquement et chimiquement • Bonnes propriétés diélectriques • Imperméabilisant et anti-adhérent • Non toxique, inodore • Bonne propriétés thermoconductrice	4 kg 20 kg 200 kg MK0482 MK0480Z MK0483
Dow Corning® 7	-40°C +204°C	NSF Compound silicone • Blanc / Translucide • NSF 61	Grande stabilité thermique • Efficacité de longue durée • Inertie chimique • Facilité d'emploi	100 g 5 kg 25 kg MK9050 MK9055Z MK9057Z



ANTI-GRIPPANTE

	Températures (T°C)	Charges	Caractéristiques	Propriétés	Applications types	Conditionnements* & Références
Molykote® P-1900 FM	-30°C +300°C	3200 N	NSF Minérale Épaississant complexe aluminium • Blanche NSF-H1	Faible coefficient de frottement • Grande capacité de charge • Vitesse lente à moyenne • Bonne résistance à l'eau • Excellente protection anti-grippage inox/inox	Visseries inox, surfaces de glissement et contact de frottement exposés à de fortes charges, lubrification de paliers et roulements à faible vitesse et à hautes températures	50g 400 g 1 kg 25 kg MK6240 MK6210 MK6220 MK6230

DÉGRIPPANT

	Viscosité à 25°C	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Serenys® Degrip Food	1,30 cSt	NSF Garanti sans silicone • NSF H1 • Translucide / Ambré	Dérippant-lubrifiant polyvalent hautes performances • Facilite le démontage de toutes pièces métalliques oxydées • Compatible avec les plastiques, les élastomères et les peintures • Propre et non gras	400ml SA34500

DÉGRAISSANT

	Point éclair	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Serenys® Samsolv AL	33°C	NSF Fluide • Solvant de synthèse • NSF K1 • Incolore	Solvant de dernière génération garanti sans CHLORE ni AROMATIQUE • Inodore • Compatible avec tous les métaux et les plastiques, la céramique, le verre • Excellent pouvoir dégraissant ainsi qu'une vitesse d'évaporation élevée • Utilisable pur, à froid, au chiffon, au tampon, à la brosse, en fontaine ou par immersion	400ml 5l 50l 1000l SA32450 SA32430Z SA32410Z SA32420

DISSOLVANT DU SUCRE

	Viscosité à 40°C	Caractéristiques	Propriétés	Conditionnements* & Références
Serenys® HDS-AL	1,8 cSt	Emulsion • Inodore • CNERNA • Laiteux	Elimination des sucres de tout organe mécanique utilisé dans les industries agroalimentaires. Machines de fabrication, plieuses, conditionneuses de : confiseries, biscuiteries et boulangeries industrielles, pâtisseries et sucreries. Particulièrement adapté pour l'entretien des titrateurs d'alcalinité, en contact avec des vapeurs sucrées, et exposées à des projections de jus de betterave.	5l SA34550Z



RÉSINE DE RÉPARATION CHARGÉES

	Nature de la charge	Caractéristiques	Propriétés	Applications types	Conditionnements (KIT)* & Références
PÂTEUX					
Devcon® ST	Inox	Après polymérisation : Dureté Shore D 85 • T° max: 177°C • Temps de polymérisation : 16 h • Temps d'utilisation (pour 500 g à 21°C) : 58 min	Forme un matériau résistant, durable et usinable • Bonne résistance aux agressions chimiques	Retouche, répare et reconstruit les équipements en acier inox. Utilisé pour des réparations dans les laiteries et les installations de transformation alimentaire ainsi que dans les usines de produits chimiques et l'industrie vinicole.	500 g DV10271

Nous proposons également des produits de collage de différentes chimies. Chacune possédant des caractéristiques particulières lui permettant de s'adapter à un milieu ou à une application spécifique :

Les mastics silicones acétiques ou neutres supportent des températures supérieures à 180°C.

LES MASTICS SILICONE MONOCOMPOSANT



ACÉTIQUE

	Températures (T°C) (pointe)	Temps de formation de peau	Resistance à la traction / Allongement	Couleur	Caractéristiques	Applications types	Conditionnements* & Références
POLYVALENT							
Dow Corning® 732	-60°C +180°C	7 min	2,3 MPa / 540 %	Transparent Blanc Noir	Polyvalent avec homologations FDA, NSF 51, NSF 61, UL94-HB	Colmatage des couvre-joints d'étanchéité, prises d'air, tuyaux d'évacuation, gouttières, cabines marines et hublots, boîtiers électroniques. Calfatage des joints dans les cheminées en tôle, système de gaines.	 Transparent DC8120 DC8150 Blanc DC8100 DC8130 Noir DC8110 DC8140
AUTO-NIVELLANT							
Dow Corning® 734	-65°C +180°C	7 min	1,5 MPa / 315 %	Transparent Blanc	Auto-nivellant avec homologations FDA, UL94HB, NSF 51	Idem Dow Corning 732. Réalisation de joints formés pour les compresseurs chimiques, engrenages, pompes. (version fluide pour fine épaisseur de colle)	 Transparent DC8310 DC8330 Blanc DC8300 DC8320
HAUTES TEMPÉRATURES							
Dow Corning® 736	-60°C +260°C	10 min	2,4 MPa / 600 %	Rouge	Haute Température avec homologations FDA, UL94HB, NSF 51	Colmatage des fours et chaudières industrielles, radiateurs, portes d'accès, tapis de four mobile, fours de séchage,	 Rouge DC8400 DC8415

NEUTRE

	Températures (T°C) (pointe)	Temps de formation de peau	Resistance à la traction / Allongement	Couleur	Caractéristiques	Applications types	Conditionnements* & Références
POLYVALENT SANS ODEUR							
Dow Corning® 748	-55°C +177°C	15 min	1,9 MPa / 350 %	Blanc	Homologations FDA, UL94-HB, NSF 51 et 61	Adhérence et colmatage des appareils électriques, des connecteurs d'alimentation, des commandes, des moteurs, des couvre joints, étanchéité de garnitures de réfrigérateurs et de congélateur	 DE8520 DC8530
AUTO-NIVELLANT							
Dow Corning® 3140	-50°C +180°C	15 min	3,1 MPa / 425%	Transparent	Homologué FDA	Adhérence et colmatage des appareils électriques, des connecteurs d'alimentation, des commandes, des moteurs, des couvre joints, étanchéité de garnitures de réfrigérateurs et de congélateur	 DE9750 DE9760

* autres conditionnements nous consulter

Dans ces deux familles nous pouvons proposer des références homologuées eau potable (WRAS).

Les anaérobies sont utilisés dans les applications de : freinage (visserie), fixation (roulements) ou d'étanchéité (raccords).

ANAÉROBIES

	Jeux / Ø Max	Résistance	Temps de fixation	Caractéristiques	Conditionnements* & Références
FREINAGE					
Permabond® A011	M20-3/4"	6,5 Nm	1h	Frein filet faible • WRAS • Rouge	 50ml PEA0011-50  200ml PEA0011-200
Permabond® A130	M20-3/4"	16 Nm	1h	Frein filet moyen • WRAS • Bleu	 50ml PEA130-50  200ml PEA130-200
FIXATION					
Permabond® A118	0,12 mm	21 MPa	1h	Jeux faible • WRAS • Vert	 200ml PEA118-200
Permabond® A134	0,5 mm	21 MPa	1h	Jeux important • WRAS • Vert	 200ml PEA134
ÉTANCHÉITÉ					
Permabond® MH052	M56-2"	24 Nm	1h à 3h	Raccord • WRAS • Gaz, Oxygène • Jaune	 75ml PEMH052-75  200ml PEMH052-200
Permabond® A136	0,5 mm	12 MPa	2h	Plane • WRAS • Rouge	 200ml PEA0136-200



Les cyanoacrylates sont des colles structurales à prise rapide (jeux inférieurs à 0,5 mm).

CYANOACRYLATES

	Jeux	Résistance à la traction	Temps de manipulation	Critères	Applications types	Conditionnements* & Références
POLYVALENT						
Permabond® 102	0,125 mm	25 MPa	10 à 40 s	Usage général • WRAS	Collage de joints dans leur gorge ou bout à bout	 3g PEC2-3  20g  50g PEC2-20 PEC2-50
JOINTS EPDM						
Permabond® 105	0,1 mm	20 MPa	6 à 50 s	Caoutchouc difficile et EPDM • WRAS	Collage de joints dans leur gorge ou bout à bout	 20g  50g  500g PEC6-20 PE105-50 PEC105-500
JOINTS POREUX						
Permabond® 240	0,375 mm	25 MPa	15 à 55 s	Prise lente • Pour surface semi-poreuse • WRAS	Collage de joints dans leur gorge ou bout à bout	 20g  50g  500g PEC4-20 PEC4-50 PEC240-500
GEL						
Permabond® 2010	0,375 mm	30 000 MPa (Thixotrope)	5 à 50 s	Prise ultra rapide • Haute viscosité • Metal • WRAS	Collage de joints dans leur gorge ou bout à bout	 20g  50g  500g PE2010-20 PE2010-50 PE2010-500

* autres conditionnements nous consulter

LUBRIFICATION

SAMARO a toujours été l'interface entre les produits que nous préconisons et le matériel de dépose. Cette situation historique nous permet aujourd'hui d'accompagner nos clients dans **la mise en œuvre** en définissant le produit, **le process de dépose** et le matériel adapté. Pour vos cahiers des charges spécifiques, merci de nous consulter.



POMPE À GRAISSE ÉLECTRIQUE AccuGreaser 14.4-S

Référence : MA3425852 coffret 1 Batterie
MA 3425853 coffret 2 Batteries

Pompe à graisse électrique 14,4V robuste avec valve de purge et de remplissage, pour cartouche de graisse 400 g ou 500 g de graisse en vrac. Le moteur électrique DC de haute qualité à engrenage et vilebrequin permet d'atteindre une pression maxi de 400 bar, stoppée par une soupape de sécurité.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- 1 pompe à graisse électrique
 - 1 accu 14.4V NiCd
 - 1.500 mAh
 - Débit : env. 100ccm/mn
 - Chargeur rapide avec protection électronique contre surcharge (1h de chargement)
 - Flexible RH-75C 750 mm (pression d'éclatement 1.650 bar)
 - Agrafe hydraulique 4 mors R/8"
- Livrée dans un coffret plastique avec emplacement possible pour 2^{ème} accu et 1 cartouche de graisse



BATTERIE DE REMPLACEMENT POUR

AccuGreaser

Référence : MA34259

Batterie puissante NiCd 14.4 DC / 1.500 mAh, temps de chargement env. 1h



POMPE À GRAISSE PNEUMATIQUE

pneuMATO 55 mobile

Référence : Nous consulter

Pompe pneumatique avec flexible caoutchouc 3,5 m DN 6, filetage R1/4", pistolet de graissage haute pression pivotant avec raccord rigide et agrafe hydraulique 4 mors, plateau suiveur, couvercle de protection.

Livré avec chariot stable
Livrable avec flexible 6,5 m
Livrable avec flexible 10 m



POMPE À GRAISSE MANUELLE

MATO Pompe à graisse en acier E503

Référence : MA30522

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- Pompe à graisse professionnelle
- Livré avec un flexible Rilsan 300 mm et agrafe hydraulique 4 mors
- Système à petite course
- Blocage de la tige par système permanent Spring-Load
- Agrément TÜV, DLG, BLT selon norme DIN 1283
Pour cartouches de 400 g ou 500 g de graisse en vrac

FLEXIBLE

Rilsan 300 mm PH-30C

Référence : MA32540

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- Pression d'éclatement 1000 bar, Ø 9 mm
- Agrafe hydraulique 4 mors



REMPLISSEUR

ecoFILL

Référence : Nous consulter

Remplisseur pour pompes à graisse avec couvercle standard à trois vis de serrage latérales, plateau suiveur, permet un remplissage écologique et propre. (Livré sans la pompe à graisse)
Utilisable sur des seaux de 5 à 50 kg.
Pour graisse de grade NLGI 000 à 2





GRAISSEUR AUTOMATIQUE (HUILES ET GRAISSES)

PERMA STAR VARIO

SAMARO propose 2 versions du PERMA STAR VARIO : avec un volume de lubrifiant de 120 cm³ ou 250 cm³, il assure l'alimentation parfaite en lubrifiant en présence de différents volumes et de durées de distribution.

Le dosage précis du lubrifiant (1, 3, 6 ou 12 mois) se règle au niveau de l'entraînement et peut être modifié in situ. L'état de fonctionnement est indiqué par un visuel LED, permettant de détecter immédiatement le manque de lubrifiant et de remédier aux pannes.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- Boîtier en plastique
- Kit interchangeable
- Durée de distribution : 1, 3, 6 ou 12 mois
- Volume de lubrifiant : 120 cm³ ou 250 cm³
- Température d'utilisation : -10°C à +50°C
- Pression maximale : 5 bars

APPLICATIONS :

Le système PERMA STAR VARIO est utilisé pour la lubrification monopoint en graisse et en huile des paliers à roulements et lisses, chaînes d'entraînement et transporteuses, engrenages ouverts, guidages etc. PERMA STAR VARIO est idéal pour le dosage ultra précis du lubrifiant en présence de fluctuations importantes de la température ambiante.



GRAISSEUR AUTOMATIQUE (GRAISSES)

PERMA PRO MP-6

Système de lubrification multipoints électromécanique

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- Type : Boîtier en métal / plastique transparent
- Entraînement : Pompe électromécanique à coulisse
- Kit interchangeable : Unité LC PRO (250 cm³ / 500 cm³) et pack piles
- Durée de distribution : 1 jour à 24 mois
- Volume de lubrifiant : 250 cm³ ou 500 cm³
- Température d'utilisation : -20°C à +60°C
- Pression maximale : 25 bars

AVANTAGES :

- Possibilité d'utilisation de flexibles de longueur importante
- Utilisation selon des exigences extrêmes
- Autonome (alimenté par piles)
- Dosage précis du lubrifiant (affichage précis des réserves de lubrifiant)
- Pas de perte de pression pendant toute la durée de lubrification
- Maniement aisé
- Remplacement facile des unités LC PRO
- Compact

APPLICATIONS :

Alimenté par piles, Perma PRO MP-6 est un système de lubrification multipoints (jusqu'à 6 points de graissage) conçu pour le graissage des paliers à roulements et paliers lisses de moteurs, générateurs, pompes, ventilateurs ou unités linéaires. Son champ d'applications s'étend de l'énergie éolienne à l'industrie automobile en passant par les aciéries, les papeteries et l'industrie minière. Dans ces secteurs d'applications, perma PRO s'utilise aussi comme système de lubrification monopoint.

GRAISSEUR AUTOMATIQUE (HUILES)

PERMA ECOSY

AVANTAGES :

- Boîtier robuste en PE
- Réservoir et module électronique logés dans une unité compacte et résistante
- Alimentation électrique protégée intégrée au boîtier
- Pompe intégrée au boîtier
- Configuration par menu convivial
- Accès aisé aux points de raccords.

FONCTION DE DISTRIBUTION INNOVANTE :

- Sélection de 1 à 6 sorties
- Pression maximale 10 bars (sur chaque sortie)
- Commande individuelle (dosage en fonction de la demande)
- Flexibles permettant une installation aisée jusqu'aux points de graissage
- Longueur maximale des flexibles 10 mètres (fonction de la température ambiante et de la viscosité de l'huile)
- Distribution d'huile de viscosité 65 à 2000 mm²/s (à 40°C)
- Possibilité de commande par unité externe (SPS, coupe-circuit)
- Alerte réservoir vide et possibilité de transmission du statut à l'unité externe
- Unité de commande autonome à programmation libre.
- Capacité réservoir : 7 litres.



PLAN DE LUBRIFICATION

Ce plan consiste à vous fournir les services suivants :

- Une étude réalisée sur site par nos Technico-commerciaux.
- Un audit complet des besoins de maintenance de votre parc machines.
- Un accompagnement dans l'optimisation des temps de cycles par le biais d'analyses d'huiles dans un laboratoire indépendant.
- Une formation de votre service maintenance sur une bonne gestion du plan de lubrification défini.
- Démarche qualité simplifiée (audit).
- Un meilleur accompagnement de notre service technique qui aura accès à l'historique de votre plan de lubrification lui donnant une vue globale de l'évolution de votre parc machines et de sa maintenance.
- Un document (disponible également sur CD) retraçant votre ligne de production et contenant toutes les fiches techniques, fiches de données de sécurité et certificats des produits préconisés.

CD
Plan de Lubrification



Couverture du
Plan de Lubrification



Nom de la société

Par Zone

ZONE 4					
MATURATEUR, MIXTE, SECHOIR					
Éléments de Machines		Désignation Produit	Conditionnement	FT	FDS
Palier Roulements		SERENYS SUP-FG	Cartouche 400 gr ou Tonnelet 25kg		
Réducteur		SERENYS REDUCTAL 220	Tonnelet 20l Filt 219		
Chaîne	Systeme Graisseur automatique PERMA ECOSY	MOLYKOTE L-666FG	Tonnelet 18.9l		
Chaîne		SERENYS POLY-FG2	Aérosol 500 ml		

Indice de révision et
historique pour
une meilleure traçabilité

Par Machine

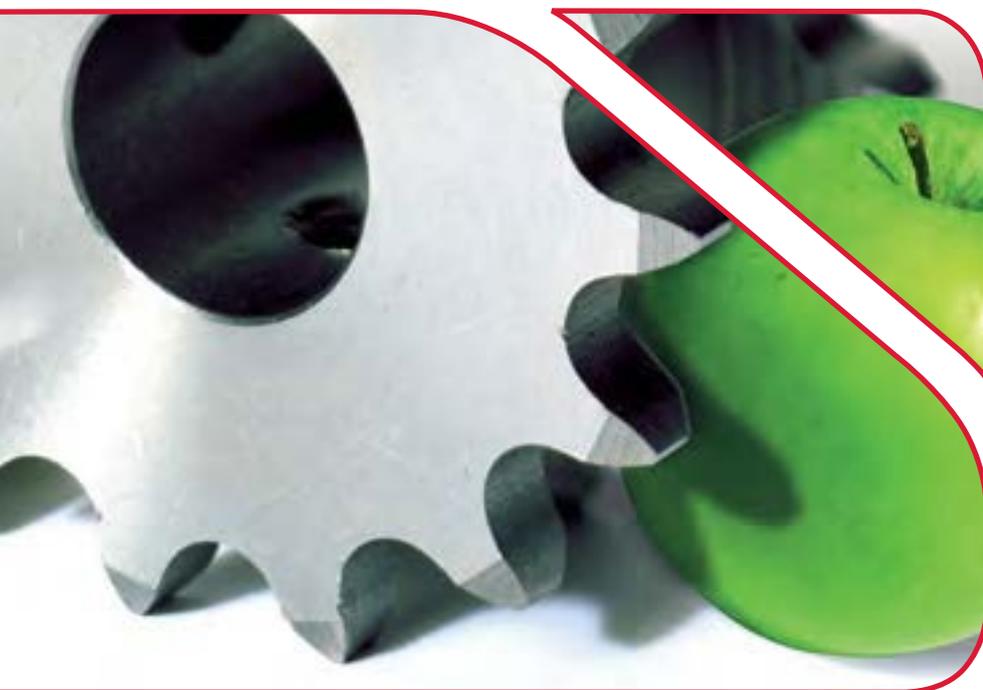
RETEDEUR DE CONVOYEUR					
Éléments de Machines		Désignation Produit	Conditionnement	FT	FDS
Palier / Roulement		SERENYS SUP-FG	Cartouche 400 gr ou Tonnelet 25kg		
Réducteur		SERENYS REDUCTAL 220	Tonnelet 20l Filt 219		
Chaîne	Systeme Graisseur automatique PERMA ECOSY	MOLYKOTE L-666FG	Tonnelet 18.9l		
Chaîne		SERENYS POLY-FG2	Aérosol 500 ml		

Homologation par
produit

Par élément
de machine

Fiche Technique
par produit

Fiche de données Sécurité
par produit



Guide de sélection Lubrification et maintenance Agroalimentaire

Samaro
Siège - Lyon
Allée des petites Combes
ZI Nord
01700 BEYNOST
France
Tél. 04 26 68 06 80
Fax : 04 26 68 06 88
info@samaro.fr

Samaro
Agence de Paris
5, avenue de l'Amazonie
Z.A. de Courtaboeuf
91952 Courtaboeuf CEDEX
France
Tél. 01 64 86 54 00
Fax : 01 64 86 54 19
info@samaro.fr

Samaro
Agence de Nantes
4 Rue Düsseldorf
Parc d'activités des
Petites Landes
44470 THOUARE
France
Tél. 02 51 13 07 80
Fax : 02 40 68 05 58
info@samaro.fr

Specialty Chemicals
SAMARO[®]

Nous sommes fiers d'accompagner votre réussite.

www.samaro.fr



Documentation